

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA  
PROSES PRODUKSI *ROLL SHEET* DI PT. TAM  
DENGAN PENDEKATAN EOQ**



**SKRIPSI**

**diajukan untuk memenuhi salah satu syarat  
memperoleh gelar sarjana teknik industri**

**Oleh :**

**AHMAD KHUSYAIRI**

**2015.69.03.0031**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN  
2019**

## PERNYATAAN PENULIS

JUDUL : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA  
PROSES PRODUKSI ROLL SHEET DI PT.TAM DENGAN  
PENDEKATAN EOQ  
NAMA : AHMAD KHUSYAIRI  
NIM : 201569030031

“Saya menyatakan dan bertanggungjawab dengan sebenarnya bahwa Sripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yan masing-masing telah saya jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa Skripsi ini sebagai karyanya, yang disertai dengan bukti-bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar sarjana Teknik saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut”.

Pasuruan, 24 Juli 2019



Ahmad Khusyairi  

---

Penulis



# UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN FAKULTAS TEKNIK

Kantor Pusat :

Jl. Yudharta No. 07 (Pesantren Ngalah) Sengonagung Purwosari Pasuruan Telp./ Fax. 0343-611186  
e-mail: fakultasteknik@yudharta.ac.id

## SURAT KETERANGAN BEBAS PLAGIASI

Nomor : 0359/S9/FT.UYP/II/08/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Misbach Munir, ST., MT  
NIP.Y : 0690201015  
Jabatan : Dekan Fakultas Teknik

Dengan ini menerangkan bahwa skripsi atas nama mahasiswa :

Nama : Ahmad Khusyairi  
NIM : 201569030031  
Prodi : Teknik Industri  
Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada Proses Produksi Roll Sheet di  
PT. TAM dengan Pendekatan EOQ  
Hasil Plagiasi : 18%

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk digunakan sebagaimana mestinya.



Pasuruan, 06 Agustus 2019  
Dekan Fakultas Teknik

Misbach Munir, ST., MT.  
NIP. Y. 0690201015

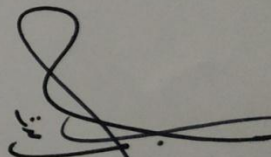
## PERSETUJUAN SKRIPSI

JUDUL : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU  
PADA PROSES PRODUKSI *ROLL SHEET* DI PT. TAM  
DENGAN PENDEKATAN EOQ  
NAMA : AHMAD KHUSYAIRI  
NIM : 201569030031

Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui  
Pasuruan, 22 Juli 2019

Ka. Prodi Teknik Industri,  
  
  
**ACHMAD MISBAH, ST., MT**  
NIP. Y : 0691101066

Pembimbing,

  
**KHAFIZH ROSYDI, ST MT**  
NIP. Y : 0691101056

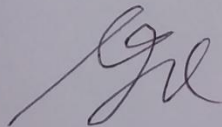
**PENGESAHAN SKRIPSI**

JUDUL : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU  
PADA PROSES PRODUKSI *ROLL SHEET* DI PT. TAM  
DENGAN PENDEKATAN EOQ  
NAMA : AHMAD KHUSYAIRI  
NIM : 201569030031

Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan di depan Dewan Penguji pada  
Sidang Skripsi tanggal 24 Juli 2019 Menurut pandangan kami, Skripsi ini  
memadai dari segi kualitas untuk tujuan penganugerahan gelar  
Sarjana Teknik (ST)

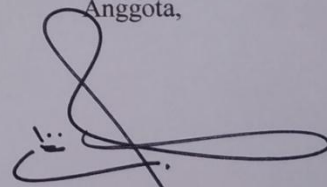
Pasuruan, 24 Juli 2019

Ketua penguji,



**M. HERMANSYAH, ST., MT**  
NIP. Y : 0690401036

Anggota,



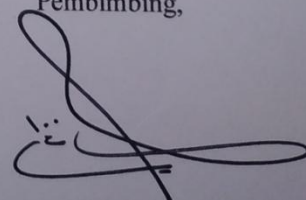
**KHAFIZH ROSYIDI, ST MT**  
NIP. Y : 0691101056

Dekan Fakultas Teknik,



**MISBACH MUNIR, ST., MT**  
NIP. Y : 0690201015

Pembimbing,



**KHAFIZH ROSYIDI, ST MT**  
NIP. Y : 0691101056

# MOTTO

"Sesuatu yang belum dikerjakan, seringkali tampak mustahil, kita baru yakin kalau kita telah berhasil melakukannya dengan baik."

(Evelyn Underhill)

Yang diperlukan sekarang cuma

Kaki yang akan berjalan ke ruang dosen  
lebih sering dari biasanya

Mata yang akan terus menatap ke layar laptop  
lebih dari biasanya

Tangan yang akan lebih sering  
mengetik dari biasanya

Leher yang lebih sering menunduk  
kearah keyboard

Lapisan tekad yang seribu kali lebih keras  
dari celotehan dosen

Serta mulut yang akan  
selalu tanya tentang revision

- 5cm MENUJU WISUDA -

"Saya datang, saya bimbingan, saya ujian, saya revisi  
dan saya menang."

(Unknow)

"Jangan tunda sampai besok apa yang bisa engkau  
kerjakan hari ini."

(Unknow)

*Skripsi ini kutujukan kepada  
Ayah, Ibu, Adikku,  
dan Keluargaku tersayang  
Serta teman-teman yang selalu bertanya,  
kapan wisuda.*

**ANALYSIS OF RAW MATERIAL INVENTORY CONTROL  
ROLL SHEET PRODUCTION PROCESS IN PT. TAM  
WITH EOQ APPROACH**

Ahmad Khusyairi

Program Studi Teknik Industri, Universitas Yudharta Pasuruan

**ABSTRACT**

*This research is the back of the dilator that the method of controlling raw material inventory needs to be held at PT. TAM. This method can help companies to get optimal production results. The purpose of this study is to determine the effectiveness of the control of raw material production of roll sheet production at PT. TAM and to determine the level of efficiency of raw material inventory control in the production of roll sheet with the EOQ method. This study uses descriptive quantitative method with data collection techniques through observation, documentation and interviews. The data analysis technique used in this study by making relevant calculations using the EOQ method (Economic Order Quantity). The results of this study indicate that the application of the EOQ method (Economic Order Quantity) at PT. TAM is more optimal than the estimated method as a guideline for determining when and how much raw material is needed in the production process. The application of this method does emphasize the importance of controlling raw material inventories for companies in carrying out the production process.*

*Keywords: EOQ, Roll Sheet, Control of raw material inventory.*



**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA  
PROSES PRODUKSI *ROLL SHEET* DI PT. TAM  
DENGAN PENDEKATAN EOQ**

Ahmad Khusyairi

Program Studi Teknik Industri, Universitas Yudharta Pasuruan

**ABSTRAK**

Penelitian ini dilator belakangi bahwa perlu diadakanya metode pengendalian persediaan bahan baku di PT. TAM. Metode ini dapat membantu perusahaan untuk mendapatkan hasil produksi yang optimal. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui efektifitas pengendalian persediaan bahan baku produksi *roll sheet* di PT. TAM dan untuk mengetahui tingkat efisiensi pengendalian persediaan bahan baku pada produksi *roll sheet* dengan metode EOQ. Penelitian ini menggunakan metode deskriptif kuantitatif dengan teknik pengumpulan data melalui observasi, dokumentasi dan wawancara. Teknik analisis data yang digunakan dalam penelitian ini dengan melakukan perhitungan-perhitungan yang relevan dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*). Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa penerapan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) pada PT. TAM lebih optimal dibandingkan metode perkiraan sebagai pedoman untuk menentukan kapan dan berapa banyak bahan baku yang dibutuhkan dalam proses produksi. Penerapan metode ini memang menekankan betapa pentingnya pengendalian persediaan bahan baku untuk perusahaan dalam melakukan proses produksi.

**Kata kunci :** *EOQ, Roll Sheet*, Pengendalian persediaan bahan baku.

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat ALLAH SWT atas segala rahmat dan karunianya, maka tersusunlah Skripsi ini. Dalam penelitian ini penulis mengambil bahan-bahan dan data-data yang ada di PT. TAM, dan juga semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan penelitian ini.

Dalam penyusunan penelitian ini penulis banyak mendapatkan bimbingan, arahan, motivasi, dan kerjasama dari berbagai pihak, baik langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih yang sebanyak-banyaknya kepada :

1. Dr. H. Saifulah Rektor Universitas Yudharta Pasuruan
2. Bapak Khafizh Rosyidi, ST., MT. Dekan fakultas teknik dan juga selaku sebagai dosen pembimbing
3. Bapak Achmad Misbah, ST., MT. Kaprodi teknik industri
4. SPV dan rekan-rekan divisi *extruder* di PT. TAM
5. Ayah dan Ibu yang telah memberikan perhatian, semangat dan mendoakan dengan penuh keikhlasan.
6. Seluruh pihak atau teman-teman yang telah membantu yang tidak dapat disebut atau dituliskan namanya satu persatu, terimakasih untuk semuanya.

Besar harapan penulis semoga laporan ini dapat memenuhi persyaratan yang telah ditentukan, meskipun demikian penulis menyadari bahwa penyusunan Skripsi ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan dapat menyempurnakan Skripsi ini. Dengan demikian penulis sampaikan, atas perhatian dan kerja samanya penulis sampaikan banyak terimakasih.

Pasuruan,

2019

Penulis