

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI UD AGUNG
MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY* (EOQ)**



SKRIPSI

**DIAJUKAN UNTUK MEMENUHI PERSYARATAN
MEMPEROLEH GELAR SARJANA TEKNIK INDUSTRI**

Oleh:

**MOH. RIZAL AS'ARI
2015.69.03.0003**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2019**

PERNYATAAN PENULIS

JUDUL : PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI
UD AGUNG MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)

NAMA : MOH. RIZAL AS'ARI

NIM : 2015.69.03.0003

"Saya menyatakan dan bertanggung jawab dengan sebenarnya bahwa Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing-masing telah saya jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa Skripsi ini sebagai karyanya, yang disertai dengan bukti-bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar sarjana Teknik saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut".

Pasuruan, 16 Juli 2019



Moh. Rizal as'ari



PERSETUJUAN SKRIPSI

JUDUL : PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI
UD AGUNG MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)

NAMA : MOH. RIZAL AS'ARI

NIM : 2015.69.03.0003

Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui
Pasuruan,


Kaprodi

ACHMAD MISBAH, ST., MT
NIP. Y : 0691101066

Pembimbing

Nuriyanto, ST., MT
NIP. Y : 0690911108

PENGESAHAN SKRIPSI

JUDUL : PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI
UD AGUNG MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)

NAMA : MOH. RIZAL AS'ARI

NIM : 2015.69.03.0003

Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan di depan Dewan Penguji pada
Sidang Skripsi tanggal... ..2019. Menurut pandangan kami, Skripsi ini memadai
dari segi kualitas untuk tujuan penganugerahan gelar
Sarjana Teknik (ST)

Pasuruan,

Ketua Penguji,



Abdul Wahid, ST., MT
NIP.Y : 0691508142

Anggota,



Nurivanto, ST., MT
NIP.Y : 0690911108

Dekan Fakultas Teknik,



Misbach Munir, ST., MT
NIP.Y : 069020101

Pembimbing,



Nurivanto, ST., MT
NIP.Y : 0690911108

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI UD AGUNG
MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ)***

Moh. Rizal As'ari

Program Studi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan

ABSTRACT

UD Agung Mulia Raya is a company engaged in manufacturing that produces school supplies. In carrying out its production activities it is closely related to the supply of raw materials which are the main components that must be available for the smooth production process. This study aims to determine the control of raw material inventories in UD Agung Mulia Raya which will be compared to controlling raw material inventories using the EOQ method.

From the results of calculations that have been done by comparing the management policies of raw material inventories that are now valid in the company with the EOQ method in the procurement of raw materials, it can be concluded that using the EOQ method results more efficiently. This can be seen by the number of purchases averaging 1,516.6 meters per message with the number of orders 12 times a year and inventory costs amounting to Rp 3,292,565.4, whereas if using the EOQ method the number of orders averages 4,864.2 meter with the number of orders 4 times a year. With the total cost incurred is Rp1,870,791.2

To anticipate undesirable matters related to raw material inventories, the EOQ method advised the company to provide safety supplies of 233.4 meters and order materials again when the raw materials amounted to 60.6 meters. With this EOQ Method, it can avoid the delay in the supply of raw materials, because the supply of raw materials can be ensured to be constant and according to the lead time. So to achieve the research objectives, companies should use the EOQ method.

Keywords: Analysis, EOQ Method, Inventory Management

**PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DI UD AGUNG
MULIA RAYA DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ)***

Moh. Rizal As'ari

Program Studi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan

ABSTRAK

UD Agung Mulia Raya merupakan perusahaan yang bergerak dibidang Manufaktur yang memproduksi perlengkapan sekolah. Dalam melakukan kegiatan produksinya sangat berkaitan dengan persediaan bahan baku yang merupakan komponen utama yang harus tersedia untuk kelancaran proses produksi. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengendalian persediaan bahan baku pada UD Agung Mulia Raya yang akan dibandingkan dengan pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode EOQ.

Dari hasil perhitungan yang telah dilakukan dengan membandingkan kebijakan pengelolaan persediaan bahan baku yang sekarang berlaku diperusahaan dengan metode EOQ dalam pengadaan bahan baku, maka dapat diperoleh kesimpulan bahwa dengan menggunakan metode EOQ hasilnya lebih efisien. Hal ini dapat dilihat dengan jumlah pembelian rata-rata sebesar 1.516,6 meter setiap kali pesan dengan jumlah pemesanan 12 kali dalam setahun dan biaya persediaannya sebesar Rp 3.292.565,4, sedangkan bila menggunakan metode EOQ jumlah pemesanannya rata-rata sebesar 4.864,2 meter dengan jumlah pemesanan 4 kali dalam setahun. Dengan jumlah biaya yang dikeluarkan adalah Rp 1.870.791,2

Untuk mengantisipasi hal-hal yang tidak diinginkan berkaitan dengan persediaan bahan baku, metode EOQ memberikan saran kepada perusahaan untuk menyediakan persediaan pengaman sebesar 233,4 meter dan melakukan pemesanan bahan kembali saat bahan baku berjumlah 60,6 meter. Dengan Metode EOQ ini dapat menghindari terjadinya keterlambatan penyediaan bahan baku, karena penyediaan bahan baku dapat dipastikan konstan dan sesuai lead time. Maka untuk mencapai tujuan penelitian, perusahaan sebaiknya menggunakan metode EOQ.

Kata Kunci : Analisis, Metode EOQ, Manajemen Persediaan

KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah, dengan ijin dan limpahan rahmat-NYA sehingga peneliti dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini. Adapun tujuan dari penyusunan skripsi ini adalah sebagai persyaratan akademis untuk meraih gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri di Universitas Yudharta Pasuruan. Disadari sepenuhnya bahwa tersusunnya skripsi ini berkat bantuan berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini peneliti mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. KH. Sholeh Bahrudin, selaku Pembina Yayasan Darut Taqwa yang selalu memberikan doa restunya.
2. Bapak Dr. Syaifullah, M.HI selaku Rektor Universitas Yudharta Pasuruan.
3. Bapak Nuriyanto, ST., MT selaku Pembimbing.
4. Bapak Achmad Misbah, ST., MT selaku Ketua Prodi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
5. Bapak Abdul Wahid, ST., MT selaku Dosen Penguji.
6. Bapak H. Moch. Irfan selaku pimpinan di UD Agung Mulia Raya yang telah memberikan kesempatan dan bantuan kerjasama sehingga terselesainya Skripsi.
7. Bapak dan Ibu yang selalu memberikan dukungan baik secara material maupun spiritual.
8. Teman-teman Teknik Industri 2015.
9. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah banya membantu hingga karya sederhana ini dapat terselesaikan

Peneliti menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih banyak kekurangan mengingat keterbatasan ilmu dan pengetahuan yang peneliti miliki. Oleh karena itu peneliti mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan penyusunan berikutnya. Akhir kata semoga skripsi ini dapat berguna bagi mahasiswa teknik industri dan pengembangan dunia pengetahuan.

Pasuruan, 18 juli 2018

Penyusun

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN SAMBUNG	i
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	iii
HALAMAN PERSETUJUAN	iv
HALAMAN PENGESAHAN	v
ABSTRACT	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Manfaat Penelitian	5
1.5. Batasan Masalah.....	6

1.6. Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Penelitian Terkait	8
2.2. Persediaan	10
A. Pengertian Manajemen Persediaan.....	10
B. Jenis Persediaan.....	13
C. Fungsi Persediaan.....	14
D. Manfaat Persediaan	15
E. Biaya Persediaan.....	16
F. Keputusan dalam Manajemen Persediaan	19
2.3. Persediaan Bahan Baku.....	19
A. Pengertian Persediaan Bahan Baku.....	19
B. Jenis Persediaan Bahan Baku	20
C. Fungsi Persediaan Bahan Baku	22
D. Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Persediaan Bahan Baku ...	22
2.4. Efisiensi Biaya	24
2.5. Metode EOQ (Economic Order Quantity)	25
2.6. Persediaan Pengaman (Safety Stock).....	27
2.7. Titik Pemesanan Ulang (Re Order Point)	30
BAB III METODE PENELITIAN.....	32
3.1. Kerangka Pemikiran	32
3.2. Metodologi Penelitian	33
3.3. Tahap Pengumpulan Data	33
3.4. Tahap Pengolahan Data.....	34
3.5. Diagram Alir Penelitian	38
BAB IV PENGOLAHAN DATA	39
4.1. Gambaran Umum Perusahaan	39
A. Visi dan Misi	40
B. Struktur Organisasi UD Agung Mulia Raya	40
4.2. Pengumpulan Data	43

4.3. Pengolahan Data.....	44
4.4. Perhitungan Menggunakan Metode EOQ	46
4.5. Titik Pemesanan Kembali (Re Order Point)	49
4.6. Penentuan Persediaan Pengaman	49
4.7. Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Metode EOQ	50
BAB V PENUTUP	52
5.1. Kesimpulan.....	52
5.2. Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN- LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Kebutuhan Bahan Baku Kain Tahun 2018	43
Tabel 4.2 Biaya Pemesanan	44
Tabel 4.3 Biaya Penyimpanan.....	44
Tabel 4.4 Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Metode EOQ.....	50

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Kerangka Pemikiran.....	32
Gambar 3.5 Diagram alir penelitian.....	38
Gambar 4.1 Struktur Organisasi UD Agung Mulia Raya	42

