

DAFTAR PUSTAKA

- Ardiansyah Firman Ekoanindiyo, Latif Helmy, 2017, *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW Dan Killbridge-Western* Fakultas Teknik, Universitas Stikubank, Jurnal Dinamika Teknik, Vol. X, No. 1, Hal 16 – 26.
- Burhan, Imron Rosyadi NR, Rakhmawati, 2012, *Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi untuk Mengurangi Balance Delay dan Meningkatkan Efisiensi Kerja*, Program Studi Teknologi Industri Pertanian, Universitas Trunojoyo Madura, Performa (2012) Vol. 11, No. 2: 75 – 84.
- Buku Panduan Skripsi, 2019, Universitas Yudharta Pasuruan.
- Casban, Lien Herliani Kusumah, *Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Menciptakan Proses Produksi Pump Packaging Systems Yang Efisien di PT. Bumi Cahaya Unggul*, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Jakarta
- Djunaidi Much, Angga, 2017, *Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan*, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Jurnal Ilmiah Teknik Industri, Vol. 5 No. 2, 77 – 84.
- Kartika, 2013, bab II studi literature <https://repository.widyatama.ac.id/xmlui/bitstream/handle/123456789/3728/Bab%202.pdf?sequence=7> diakses pada tanggal 30 April 2019.
- K. Salim Hengky, Kuswara Setiawan, Lusia P. S. Hartanti, 2016, *Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi dan Metode Ranked Positional Weights*, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Pelita Harapan, Jurnal Teknik Industri, Vol. XI, No. 1.
- Marulloh, 2014, keseimbangan lini, marullohteknikindustri.blogspot.com/2014/02/keseimbangan-lini.html?m=1 diakses pada 30 April 2019.
- Ponda Henri, Joko Hardono, Sofi Khaerul Pikri, 2019, *Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Padapembuatan Radiator Mitsubishi PS 220 Dengan Metode Ranked Positional Weight (RPW)*, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang, Journal Industrial Manufacturing Vol. 4, No. 1, Januari 2019, pp. 77- 92, P-ISSN: 2502-4582, E-ISSN: 2580-3794.
- Purnamasari Ita, Atikha Sidhi Cahyana, 2015, *Line Balancing Dengan Metode Ranked Position Weight (RPW)*, Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Sidoarjo, Jurnal Spektrum Industri, 2015, Vol. 13, No. 2, 115 – 228, ISSN : 1963-6590.

- Saiful, Mulyadi, Dan Tri Muhadi Rahman, 2014, *Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Heuristik (Studi Kasus PT XYZ Makassar)*, Fakultas Teknik, Universitas Hasanuddin, Jurnal Teknik Industri, Vol. 15, No. 2, Agustus 2014: 183–190.
- Sayyida Ghany Nur Arifiana, I Wayan Suletra, 2017, *Analisis Line Balancing dengan RPW pada Departemen Sewing Assembly Line Style F1625W404 di PT. Pan Brothers, Boyolali*, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret ISSN: 2579-6429.
- Sutarjo, Risris Nurjaman, 2013, *Analisis Keseimbangan Lintasan Line Produksi Drive Assy Di PT. Jideco Indonesia*,
- Tri Andreas Panudju , Bambang Setyo Panulisan Euis Fajriati, 2018, *Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten*, Departemen Teknik Industri, Universitas Bina Bangsa, Jurnal Integrasi Sistem Industri, Volume 5 No 2.
- Yoga Pratama Fauzan, 2018, *Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Kelompok Kerja Backpost And Rib Menggunakan Metode Ranked Positional Weight (Studi Kasus Pada PT. Yamaha Indonesia)*, Skripsi, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.