

**OPTIMASI *LINE EFFICIENCY* PADA PROSES
PRODUKSI DI BAGIAN PENGELASAN DENGAN
METODE *VALUE STREAM ANALYSIS TOOLS* DAN
*ASSEMBLY LINE BALANCING***



SKRIPSI

**diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana teknik**

Oleh :

**Rozaki
NIM : 201569030011**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2019**

PERNYATAAN PENULIS

JUDUL : OPTIMASI *LINE EFFICIENCY* PADA PROSES PRODUKSI DI
BAGIAN PENGELASAN DENGAN METODE *VALUE STREAM
ANALYSIS TOOLS* DAN *ASSEMBLY LINE BALANCING*

NAMA : ROZAKI

NIM : 201569030011

“Saya menyatakan dan bertanggung jawab dengan sebenarnya bahwa Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing – masing telah jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa skripsi ini sebagai karyanya, yang disertai bukti – bukti yang cukup maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar Sarjana Teknik Industri saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut”.

Pasuruan, 22 Juli 2019



Rozaki
Penulis



UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN FAKULTAS TEKNIK

Kantor Pusat :
Jl. Yudharta No. 07 (Pesantren Ngalah) Sengonagang Purwosari Pasuruan Telp./ Fax. 0343-611186
e-mail: fakultasteknik@yudharta.ac.id

SURAT KETERANGAN BEBAS PLAGIASI Nomor : 0370/S9/FT.UYP/II/08/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini:
Nama : Misbach Munir, ST., MT
NIP.Y : 0690201015
Jabatan : Dekan Fakultas Teknik

Dengan ini menerangkan bahwa skripsi atas nama mahasiswa :

Nama : ROZAKI
NIM : 201569030011
Prodi : Teknik Industri
Judul Skripsi : Optimasi *Line Efficiency* Pada Proses Produksi Di Bagian Pengelasan dengan
Metode *Value Stream Analysis Tools* Dan *Assembly Line Balancing*
Hasil Plagiasi : 15 %

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Pasuruan, 06 Agustus 2019
Dekan Fakultas Teknik

Misbach Munir, ST., MT.
NIP.Y. 0690201015

PERSETUJUAN SKRIPSI

JUDUL : OPTIMASI *LINE EFFICIENCY* PADA PROSES PRODUKSI DI
BAGIAN PENGELASAN DENGAN METODE *VALUE STREAM*
ANALYSIS TOOLS DAN *ASSEMBLY LINE BALANCING*

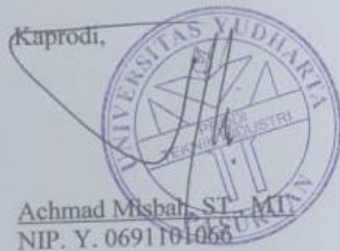
NAMA : ROZAKI

NIM : 201569030011

Skripsi ini telah dipriksa dan disetujui

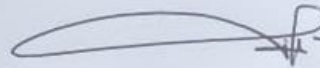
Pasuruan, 22 Juli 2019

Kaprodi,



Achmad Misbah, ST., MT.
NIP. Y. 0691101066

Pembimbing,

A handwritten signature in black ink, consisting of a long horizontal stroke followed by a loop and a vertical stroke.

Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y. 0690201015

PENGESAHAN SKRIPSI

JUDUL : OPTIMASI *LINE EFFICIENCY* PADA PROSES PRODUKSI DI
BAGIAN PENGELASAN DENGAN METODE *VALUE STREAM*
ANALYSIS TOOLS DAN *ASSEMBLY LINE BALANCING*

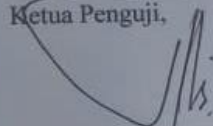
NAMA : ROZAKI

NIM : 201569030011

Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan didepan Dewan Penguji pada sidang skripsi tanggal 21 Juli 2019. Menurut pandangan kami, skripsi ini memadai dari segi kualitas untuk tujuan penganugrahan gelar sarjana Teknik Industri (ST)

Pasuruan, 24 Juli 2019

Ketua Penguji,



Achmad Misbah, ST., MT.
NIP. Y. 0691101066

Anggota,



Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y. 0690201015

Dekan Fakultas Teknik



Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y. 0690201015

Pembimbing



Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y. 0690201015