

Daftar Pustaka

- Idris S., Taufiq. 2008. Usulan Perencanaan Tata Letak Lantai Produksi Untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Pada Divisi Welding PT. Tesena Inovindo. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Trisakti, Jakarta.
- Irishka Sara A, Renanda Nia R, Farizi, Rachman, (2009). analisis *waste* dengan menggunakan *value stream analysis tools* (valsat) pada proses produksi klip(studi kasus di pt. indoprime gemilang engineering) di <http://journal.ppns.ac.id/index.php/cdma/article/download/346/290/>.
- Komarudin,Rudi Saputra.(2012). Peningkatan Efisiensi Dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan *Analisis Ranged Positional Weight Method* PT. X di <http://portal.kopertis3.or.id/bitstream/123456789/1456/1/Jurnal%20Line%20Balancing.pdf>.
- Much. Djunaidi dan Angga (2017). analisis keseimbangan lintasan (*line balancing*) pada proses perakitan *body* bus pada karoseri guna meningkatkan efisiensi lintasan di <http://ejournal.umm.ac.id/index.php/industri/article/download/2737/3424>.
- Muhklis Putra Yaman. (2012). Penggunaan *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT) Untuk Mengidentifikasi *Waste* Beserta Usulan Perbaikan Dengan Menggunakan *Cause And Effect Diagram* Pada Proses Produksi Atap Gelombang Fiberglass (Studi Kasus Di Cv. Surya Agung Enterprise) di <http://repository.unair.ac.id/2626/1/ABSTRAK.pdf>.
- Renty Anugerah Mahaji Puteri, Wiwik Sudarwati. (2016). Perancangan Line Balancing Dalam Upaya Perbaiki Lini Produksi Dengan Simulasi Promodel Di PT. Caterpillar Indonesia di <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek/article/view/740/685>.
- Rony Prabowo, (2016). penerapan konsep *line balancing* untuk mencapai efisiensi kerja yang optimal pada setiap stasiun kerja pada pt. hm. sampoerna tbk di https://www.researchgate.net/publication/324803045_penerapan_konse


p_line_balancing_untuk_mencapai_efisiensi_kerja_yang_optimal_pada_setiap_stasiun_kerja_pada_pt_hm_sampoerna_tbk.

- Tanto Suharjo, Susanto Sudiro (2019). Pengurangan Pemborosan Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan WRM, WAQ Dan Valsat Pada Sistem *Lean* Manufaktur di https://www.researchgate.net/publication/331398898_pengurangan_pemborosan_pada_proses_produksi_dengan_menggunakan_wrm_waq_dan_valsat_pada_sistem_lean_manufaktur/link/5c779f5a458515831f75d926/download.
- Tamzil Satria, Evi Yuliawati. (2018). Perancangan Lean Manufacturing Dengan Menggunakan Waste Assesmen Model (WAM) dan VALSAT di <http://journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/article/download/2828/2473>.
- Temukan Pengertian. 2010. Pengertian *Lean Six Sigmadi* <http://eprints.umm.ac.id/36029/3/jiptumpp-gdl-akirarossi-50372-3-babii.pdf>
- Widyaastari, (2015). Laporan Modul *Line Balancing* di <https://www.slideshare.net/widyaastari1/laporan-modul-4-line-balancing>.
- Yesmizarti Muchtiar, Ayu Bidiawati JR. (2009). Implementasi Value Stream Mapping Untuk Identifikasi Pemborosan Unit Pengantongan Semen (Studi Kasus di PT. Semen Padang) di <file:///C:/Users/client3/Downloads/Documents/5339-18673-1-PB.pdf>.
- YC Fernando. (2014). Optimasi Lini Produksi Dengan *Value Stream Analysis Tools* di <journals.ums.ac.id/index.php/jiti/article/download/630/373>.
- Zaenal Fanani, Moses Laksono Singgih, (2011). implementasi *lean manufacturing* untuk peningkatan produktivitas (studi kasus pada pt. ekamas fortuna malang) di [http://personal.its.ac.id/files/pub/3907-moses-ie-implementasi%20lean%20manufacturing%20untuk%20peningkatan%20produktivitas%20\(studi%20kasus%20pada%20pt%20ekamas%20fortuna%20malang\).pdf](http://personal.its.ac.id/files/pub/3907-moses-ie-implementasi%20lean%20manufacturing%20untuk%20peningkatan%20produktivitas%20(studi%20kasus%20pada%20pt%20ekamas%20fortuna%20malang).pdf).
- Zulkarnaen, Achmad. 2011. Tugas Akhir : Analisa Keseimbangan Lini Pada Proses Produksi Industri Garmen Guna Mencapai Target Produksi Di

PT. X. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Institut Sains dan Teknologi Nasional, Jakarta.

Daftar Riwayat Hidup

Data Pribadi	
Nama	: Rozaki
Tempat, tanggal lahir	: Pasuruan, 6 Mei 1987
Jenis kelamin	: Laki – laki
Kebangsaan	: Indonesia
Agama	: Islam
Status	: Sudah menikah
Perguruan Tinggi	: Universitas Yudharta Pasuruan
Fakultas	: Teknik
Jurusan	: Teknik Industri
Email	: zakisablon@gmail.com
Alamat	: Jl. R.A Kartini Gang Kaliteluh RT.07 RW.02 Kelurahan Latek, Kecamatan Bangil, Kabupaten Pasuruan.



Riwayat Pendidikan	
SDN Randusari I – II Pasuruan	: 1993 – 1999 (Berijazah)
SLTP Negeri 7 Pasuruan	: 1999 – 2002 (Berijazah)
SMA Negeri 2 Pasuruan	: 2002 – 2005 (Berijazah)
Universitas Yudharta Pasuruan	: 2015 – 2019 (Berijazah)

Pengalaman Kerja	
Karyawan swasta di pusat industri logam kota Pasuruan	: 2002 - 2004
Karyawan PT. Yamaha Electronics Manufacturing Indonesia	: 2005
Karyawan PT. Yamaha Music Products Indonesia	: 2006 - sekarang

Kepribadian	
Memiliki kecakapan dalam berkomunikasi, mudah dalam memahami dan mempelajari sesuatu yang baru, mudah menyesuaikan diri dengan lingkungan yang baru, memiliki karakter disiplin serta sangat menghargai waktu, jujur, bertanggung jawab, menghargai dan menghormati pendapat orang lain mampu memimpin dan tahan dengan tekanan saat bekerja.	

Demikian daftar riwayat hidup ini saya buat berdasarkan hal yang sebenarnya. Atas perhatian saya ucapkan terima kasih.

Hormat saya,

.....

LEMBER BIMBINGAN SKRIPSI

NAMA : ROZAKI
NIM : 201569030011
JURUSAN : TEKNIK INDUSTRI
INSTANSI : PT. XY
ALAMAT : JL. REMBANG INDUSTRI KAWASAN PIER PASURUAN






HARI	TANGGAL	BAB	MATERI BIMBINGAN	TANDA TANGAN PEMBIMBING
Jum'at	3/5/19.	BAB I	~ Perbaiki rumusan masalah, sesuai laras belahay.	h
Jum'at	10/5/19	Bab I	~ perlu daya dawa di bab I	h.
Selasa	14/5/19.	Bab I	~ Berasan masalah perlu di perjelas	h
Kamis	16/5/19.	Bab II	~ perbaiki pendahuluan	h
Kamis	23/5/19.	Bab II	~ tambahkan teori line baru ang.	h
Selasa	18/6/19.	Bab II	~ perbaiki kerangka konsep input - output	h
Jum'at	21/6/19	Bab III	~ perjelas diagram / diagram alir ang.	h
Rabu	26/6/19	Bab III	~ perbaiki metode Ucl serang.	h.
Jum'at	22/6/19.	Bab IV	~ perbaiki diagram hasil waku kya.	h.
Rabu	3/7/19.	Bab IV	~ perbaiki perbiting waku delay ang.	h
Jum'at	5/7/19	Bab V	~ perbaiki kesimpulan dan referensi ~ acc upan	h

Pasuruan, 5-7-2019.
Pembimbing,


Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y. 0690201015

KARTU SEMINAR

Nama : Rozaki
 Nim : 2015090302011
 Prodi : Teknik Industri
 Fakultas : Teknik

NO	Tanggal	Judul Seminar yang diikuti	Dosen Pendamping	Tanda Tangan	Keterangan
1	13/05 2018	Analisa reduksi Waste pada proses produksi Variasi panel rem spid Motor dg metode lean manufaktur	Ayik Pujakaningrati ST. MM.	A	
2	13/05 2018	Pencanaan order suku cadang dengan metode EOQ di PT. X	Ayik Pujakaningrati ST. MM.	A	
3	13/05 2018	Analisa big loss pada ekspedisi dengan metode TPM PT. XXX	Ayik Pujakaningrati ST. MM.	A	
4	15/05 2018	Pendekatan Quality Control Circle pd proses pac kagang rokok sigaret kretek tangan (SKT) di PT. XYZ	Abdul Wachid ST. MT.		
5	18/05 2018	Pengaruh Pengendalian Internal 509 ekulwasi' Aka letak' feblita' produkt' Untuk meningkatkan efisiensi kerja	Abdul Wachid ST. MT.		
6	20/05 2018	Pengaruh Upah borj, konflik kerja & stres kerja terhadap kinerja karyawan (studi kasus di PT. Nusantara Indah Family Pasuruan)	Hermansyah ST. MT.		
7	20/05 2018	Analisa keluhan musculoskeletal pd pekerja pabrik mobil UD setia usaha dengan menggunakan metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	Hermansyah ST. MT.		
8	20/05 2018	Proses produksi unit PHE dg pendekatan PDCA Untuk meningkatkan performansi cycle time	Hermansyah ST. MT.		
9					
10					

Catatan : kartu ini digandakan dan di lampirkan sebagai syarat ujian skripsi
 Syarat ujian skripsi Minimal Mengikuti 5 kali Seminar