

DAFTAR PUSTAKA

- Buku Pedoman Penyusunan Seminar Proposal dan Skripsi Fakultas Teknik Universitas Yudharta Pasuruan 2019.
- Ibrahim Ghiffanni, Ambar Harsono, Abu Bakar, 2003. Analisis *Six Sigma* Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Distasiun Kerja Sablon (Studi : CV. MIRACLE)
- Syaiful Bachire, 2008. Penerapan *Stastical Process Control* Sebagai Upaya Implementasi Metode *Six Sigma* Pada PT. Indonesia Marine Divisi.
- Febriana Kusuma Perdani Putri, 2017. Optimasi Kualitas Guna Mengurangi Jumlah Kerusakan Pada Produk Rajungan Di UD. Untung Paciran Lamongan.
- Pratiwi Putri, Susatyo, 2015. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Gift Box Menggunakan Metode *Six Sigma* (Stidi : PT. Solo Murni)
- Gaspersz, Vincent, 2007. Total Quality Manajemen. PT Gramedia Pustaka Utama Jakarta.
- Assauri, Sofyan, 1993, Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Ketiga, Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta.
- Ahyari, Agus, 2002, Mangemen Produksi Perencanaan Sistem Produksi Edisi Keempat, Yogyakarta, BPFE.
- Yamit, Z. 2002. Manajemen Kualitas Produk dan Jasa. Edisi Pertama. Yogyakarta: Ekonisia Kampus Fakultas Ekonomi UII.
- Kusuma, H., (2001), Perencanaan dan Pengendalian Produksi, Edisi 1, Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Adin Alman Syarif, 2016. PKN, Pengendalian Kuaitas Proses Produksi Rokok Dengan Pendekatan Seven Tools di PT. HM Sampoerna Tbk, Sukorejo.
- Gaspers V, 1997, manajemen Kualitas, PT. Gramedia.
- Nailah, Ambar Harsono, Gita Permata Liansari. Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Sandal Eiger S-101 *Lightspeed* dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*.