

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR MATRAS
RASFUR FULL SET DENGAN METODE EOQ DI UD. RAJA KARPET**

SKRIPSI

**Diajukan Kepada Universitas Yudharta Pasuruan
Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan
Dalam Menyelesaikan Program Sarjana Teknik Industri**



Oleh :

JOKO ILLAFATUL MUSTOFA

2015.69.03.0048

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN**

2019

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

JUDUL : PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR
MATRAS RASFUR FULLSET DENGAN METODE EOQ DI UD
RAJA KARPET
NAMA : JOKO ILLAFATUL MUSTOFA
NIM : 2015.69.03.0048

“saya menyatakan dan bertanggung jawab dengan sebenarnya bahwa Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing-masing telah saya jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa Skripsi ini sebagai karyanya, yang disertai dengan bukti-bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar sarjana industri saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut”.

Pasuruan, 6 Agustus 2019



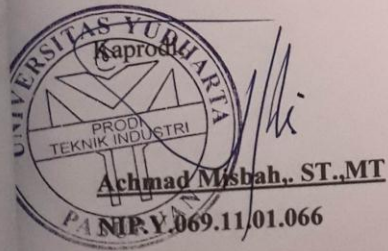
Joko Illafatul Mustofa

Penulis

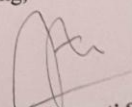
PERSETUJUAN PROPOSAL SKRIPSI

JUDUL : PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR
MATRAS RASFUR FULLSET DENGAN METODE EOQ DI UD
RAJA KARPET
NAMA : JOKO ILLAFATUL MUSTOFA
NIM : 2015.69.03.0048

Proposal ini telah disetujui untuk diseminarkan di hadapan Komite
Seminar Proposal Skripsi
Pasuruan, 6 Agustus 2019



Pembimbing,



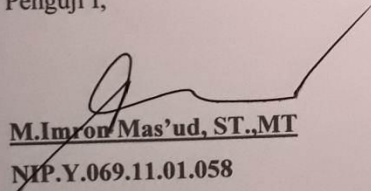
Ayik Pusakaningwati ST., MM
NIP. Y.069.05.01.040

PENGESAHAN PROPOSAL SKRIPSI

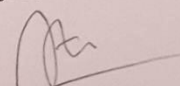
JUDUL : PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR
MATRAS RASFUR FULLSET DENGAN METODE EOQ DI UD
RAJA KARPET
NAMA : JOKO ILLAFATUL MUSTOFA
NIM : 2015.69.03.0048

Proposal ini telah diseminarkan dihadapan Komite Seminar Proposal Skripsi
dan disetujui untuk dijadikan pedoman dalam penyusunan Skripsi
Pasuruan, 6 Agustus 2019


Penguji I,


M. Imron Mas'ud, ST., MT
NIP. Y.069.11.01.058

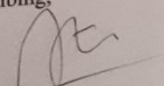
Penguji II,


Ayik Pusakaningwati ST., MM
NIP. Y.069.05.01.040

Dekan Fakultas Teknik,


Misbach Munir., ST., MT
NIP. Y.069.02.01.015

Pembimbing,


Ayik Pusakaningwati ST., MM
NIP. Y.069.05.01.040

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO :

Berkarya untuk menghidupkan rasa cinta.

PERSEMBAHAN :

Skripsi ini adalah bagian dari ibadahku kepada Allah SWT, karena kepadanya kami menyembah dan kepadanya kami mohon pertolongan, sekaligus sebagai ungkapan terima kasihku kepada :

Bapak dan Ibu yang selalu memberikan motivasi dalam hidupku dan Sahabat - sahabat yang selalu menemani, terima kasih atas semuanya.

PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR MATRAS RASFUR FULL SET DENGAN METODE EOQ DI UD. RAJA KARPET

Joko Illafatul Mustofa

Program Studi Teknik Industri, Universitas Yudharta Pasuruan

ABSTRACT

UD Raja Karpet is a Small and Medium Enterprises that is engaged in the manufacturing industry that is producing full set rasfur mattress mattresses. In carrying out its production activities it is closely related to the supply of raw materials which are important components that must be available for the smooth production process. The raw material used is rasfur fabric, this study aims to determine the control of raw material inventory at UD Raja Karpet by using the EOQ method. From the results of calculations that have been carried out using the EOQ method in the procurement of raw materials, it can be concluded that by using the EOQ method the results are more efficient.

Optimal inventory is one of the important factors in Company performance. Optimal supply in this research is determined by the Economic Order Quantity (EOQ) method, EOQ is used in solving company problems for more accurate calculation results. Order Quantity (EOQ), namely rasfur fabric, After performing the calculation using the eoq method of safety stock that is equal to 1 roll, then the re-order calculation is 0.14 meters, while the total inventory cost incurred by the company when using the eoq method is Rp 120,986 can known savings of Rp. 1,611,014 when using the eoq method.

Keywords: economic order quantity method, analysis, total inventory costs.

PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KASUR MATRAS RASFUR FULL SET DENGAN METODE EOQ DI UD. RAJA KARPET

Joko Illafatul Mustofa

Program Studi Teknik Industri, Universitas Yudharta Pasuruan

ABSTRAK

UD Raja Karpet merupakan Usaha Kecil Menengah yang bergerak dalam bidang industry manufaktur yaitu memproduksi kasur matras rasfur full set. Dalam melakukan kegiatan produksinya sangat berkaitan dengan persediaan bahan baku yang merupakan komponen penting yang harus tersedia untuk kelancaran proses produksi. Bahan baku yang digunakan adalah kain rasfur, penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengendalian persediaan bahan baku di UD Raja Karpet dengan menggunakan metode EOQ. Dari hasil perhitungan yang telah dilakukan dengan menggunakan metode EOQ dalam pengadaan bahan baku, maka dapat diperoleh kesimpulan bahwa dengan menggunakan metode EOQ hasilnya lebih efisien.

Persediaan yang optimal merupakan salah satu factor yang penting dalam kinerja Perusahaan, Persediaan optimal pada penelitian ini yaitu ditentukan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ), EOQ digunakan dalam pemecahan masalah perusahaan untuk hasil perhitungan yang lebih akurat Hasil penelitian diperoleh jumlah persediaan optimal dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) yaitu kain rasfur, Setelah melakukan perhitungan menggunakan metode eoq yaitu safety stock yaitu sebesar 1 roll, lalu pada perhitungan re order adalah 0,14 meter, Sedangkan total biaya persediaan yang dikeluarkan perusahaan bila menggunakan metode eoq adalah sebesar Rp 120.986 dapat diketahui penghematannya sebesar Rp 1.611.014 bila menggunakan metode eoq.

Kata kunci: metode economic order quantity, Analisis, total biaya persediaan.

KATA PENGANTAR

Rasa syukur yang mendalam penulis panjatkan kehadirat Allah SWT. Yang telah memberikan begitu banyak rahmat, ridla serta petunjuknya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.

Kita telah mengetahui semua bersama bahwa skripsi ini yang harus ditempuh oleh setiap mahasiswa sebagai tempat untuk mengembangkan pola pikir dan paradigma secara praktis aplikatif, yang sesuai dengan kebutuhan dunia kerja. Dalam berfikir praktis aplikatif itu berarti kesadaran bahwa teori yang telah diterima akan disempurnakan, dipraktekkan dan dikembangkan dalam situasi lapangan yang sesungguhnya untuk melatih para mahasiswa dalam menggapai kehidupan yang sesungguhnya dikemudian hari nanti, selain itu skripsi juga merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan para Program Strata Satu di Universitas Yudharta Pasuruan.

Oleh karena itu pada kesempatan kali ini penulis ingin mengucapkan terima kasih sedalam-dalamnya kepada:

1. Bapak Dr. H. M. Saifulloh selaku Rektor Unviversitas Yudharta Pasuruan.
2. Bapak Misbach Munir, ST., MT selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Yudharta Pasuruan.
3. Bapak Achmad Misbah,. ST., MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
4. Ibu Ayik Pusakaningwati ST,. MM selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan pengarahan yang sangat berharga dari awal bimbingan hingga terselesaikan skripsi ini.
5. Ibu dan Bapak selaku inspirisaku disetiap waktu.
6. Segenap karyawan UD Raja Karpet dan Bapak Muhammad Aminudin khususnya yang telah memberikan pengarahan penyusunan laporan ini.
7. Semua pihak yang telah membantu dan memberikan bantuan dalam menyelesaikan laporan ini.
8. Sahabat dan teman-teman dari Kelas Teknik Industri yang telah memotivasi saya

Dalam skripsi ini penyusun tidak menutup diri bahwa sangat dimungkinkan terdapat banyak kekurangan dan kesalahan, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan skripsi ini.

Akhirnya penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan pembaca pada umumnya serta semua pihak yang ingin mempelajarinya.

Pasuruan, 6 Agustus 2019

penulis

DAFTAR ISI

JUDUL	i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	ii
PERSETUJUAN PROPOSAL SKRIPSI.....	iii
PENGESAHAN.....	iv
MOTO DAN PERSEMBAHAN	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Masalah	2
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Batasan Pembahasan	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB I PENDAHULUAN.....	5
2.1 Penelitian Terkait.....	5
2.2 Pengendalian Kualitas	8
2.2.1 Pengertian Persediaan.....	6
2.2.2 Fungsi Persediaan	7
2.2.3 Jenis Persediaan	9
2.2.4 Tujuan Persediaan.....	10
2.2.5 Manfaat Persediaan.....	11
2.2.6 Jenis-jenis persediaan	11
2.2.7 Biaya-biaya dalam Persediaan	13

2.2 Metode Economic Order Quantity (EOQ)	15
2.3.1 Pengertian EOQ	15
2.3.2 Fungsi, Tujuan, dan Kegunaan	16
2.3.3 Rumus Matematis	16
2.3.4 Safety Stock (Persediaan Penagaman).....	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1 Tempat Dan Waktu Penelitian	20
3.2 Kerangka pemikiran.....	20
3.3 Metode Pengumpulan data	22
3.4 Tahap pengolahan data	23
3.4.1 Analisa kuantitatif.....	23
3.5 Diagram alir penelitian.....	26
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	27
4.1 Gambaran umum perusahaan.....	27
4.1.1 Sejarah umum perusahaan	27
4.1.2 Visi dan misi	27
4.1.3 Struktur Organisasi	28
4.1.4 Tenaga kerja dan waktunya	29
4.1.5 Produk yang dihasilkan.....	29
4.2 Pengumpulan data	32
4.2.1 Peta aliran proses	32
4.2.2 Proses produksi.....	33
4.3 Analisa data	40
BAB V KESIMPULAN DAN PERUSAHAAN	46
5.1 Kesimpulan	46
5.2 Saran	46

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Peta Aliran Proses	32
Tabel 4.2 Permintaan Pada Bulan Januari dan Februari 2019 (Meter)	40
Tabel 4.3 Biaya Penyimpanan dan Pemesanan	41
Tabel 4.4 Rincian Biaya Pemesanan	41
Tabel 4.5 Rincian Biaya Penyimpanan	41
Tabel 4.6 Perbandingan Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Diagram Kerangka Pemikiran	21
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	26
Gambar 4.1 Struktur Organisasi.....	28
Gambar 4.2 Produk Kasur Rasfur Fullset	29
Gambar 4.3 Produk Matras Dacron	29
Gambar 4.4 Produk Kasur Spon	30
Gambar 4.5 Produk Bantal Rasfur	30
Gambar 4.6 Produk Bantal Silikon	30
Gambar 4.7 Produk Tikar EVA	31
Gambar 4.8 Produk Bantal Lorek Kapuk	31
Gambar 4.9 Model Kasur Matras Rasfur Fullset	33
Gambar 4.10 Pilihan Warna Kain Rasfur	34
Gambar 4.11 Kain Rasfur Dengan Panjang Buolu 1.5cm	34
Gambar 4.12 Pilihan Warna Kain Velboa.....	35
Gambar 4.13 Kain Velboa	35
Gambar 4.14 Penggambaran Dasar Kasur dan Bantal	36
Gambar 4.15 Mal Kasur EVA Motif Hello Kity.....	36
Gambar 4.16 Mal Bantal EVA Motif Hello Kity.....	36
Gambar 4.17 Pengemalan Motif	37
Gambar 4.18 Proses Pemotongan Kain.....	37
Gambar 4.19 Proses Penjahitan.....	38
Gambar 4.20 Proses Pengisian Kasur	38
Gambar 4.21 Mesin Pengisi Bantal.....	39
Gambar 4.22 Packing Bantal.....	39
Gambar 4.23 Packing Kasur	40