

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, A. (2002). Manajemen Produksi Perencanaan Sistem Produksi Buku 1, Edisi Keempat. *BPFE UGM*.
- Almeanazel, O. T. (2010). Total Productive Maintenance Review and Overall Equipment Effectiveness Measurement. *Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering*.
- Andika, S. (2007). *Analisis kerugian kerja mesin dengan menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness*. skripsi teknik industri, fakultas teknik industri, IST AKPRIND: yogyakarta.
- Anshori, A. (2020). Analisis Perhitungan Efektifitas Pada Mesin Ryoby Untuk Meningkatkan Produktifitas Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Di CV. Kyata jaya Mandiri. *IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa)*, 1-9.
- Asisco, H., Amar, K., & Perdana, Y. R. (2012). Usulan Perencanaan Perawatan Mesin Dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) Di PT. Perkebunan Nusantara VII (Persero) Unit Usaha Sungai Niru KAB. Muara Enim. *Kaunia*, 78-98.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi Revisi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Universitas Indonesia.
- Creswell, J. W. (2013). *Research Design: Pendekatan Kualitatif, Kuantitatif, dan Mixed, edisi ketiga Alih bahasa: Achmad Fawaid*. Yogyakarta: Pustaka Pelajar.
- Heryana, A. (2017). Kerangka Teori, Kerangka konsep, Variabel Penelitian, Dan Hipotesis Penelitian (Dalam Penelitian Kuantitatif). *Prodi Kesehatan Masyarakat FIKES*.
- Iswardi, & Sayuti, M. (2016). Analisis Produktivitas Perawatan Mesin dengan Metode TPM (Total Productive Maintenance) Pada Mesin Mixing Section. *Malikussaleh Journal Of Mechanical Science and Technology*, 10-13.

- Lavira, D., Helianty, Y., & Prasetyo, H. (2015). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan SIX BIG LOSSES. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 240-251.
- Muklis, M. M. (2011). Usulan Autonomous Maintenance Mesin CNC Type TMV-760 Pada Produk Pipe Intake 17113-EON40 Hino (Studi Kasus Di PT. Wika Intrade Majalengke). *Skripsi Universitas Komputer Indonesia*.
- Mulyo, A. E., & Hermansyah, M. (2019). Penerapan TPM dengan Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses pada Mesin Reverse Osmosis di Bagian Utility PT. Widatra Bhakti. *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 1-10.
- Nakajima, S. (1988). Introduction to TPM: Total Productive Maintenance (Preventative Maintenance Series) (English and Japanese Edition). <https://www.amazon.com/Introduction-TPM-Productive-Maintenance-Preventative/dp/0915299232>.
- Nur, M., & Haris, H. (2019). Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM Menggunakan Metode OEE Dan Six Big Losses Di PT. P&P Bangkinang. *Industrial Engineering Journal*, 57-67.
- Raharja, A., & Suryatman, A. (2013). *Buku pegangan seri "Maintenance System" Program studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bandung*.
- Rahmad, Pratiko, & Wahyudi. (2012). Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) (Studi Kasus di Pabrik Gula PT. "Y"). *Rekayasa Mesin*, 431 - 437.
- Rahmadhani, D. F., Taropratjeke, H., & Fitria, L. (2014). Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Cetak Manual Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)(Studi Kasus Di Perusahaan Kerupuk TTN). *Reka Integra*, 2.

- Risnawati, & Dewi. (2015). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) dengan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Mesin Cavitec PT. Esantra Surabaya (Study Kasus PT. Essentra). *Industrial Engineering Online Jurnal*, 4.
- Rohman, M. (2020). *Analisis Penggunaan Mesin Mycom Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses*. Skripsi Universitas Yudharta Pasuruan.
- Sasono, E. J. (2010). *Efektivitas Penggunaan Anoda Korban Paduan Aluminium pada Pelat Baja Kapal AISI 2512 terhadap Laju Korosi di dalam Media Air Laut*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Anita M. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Fault Three Analysis (FTA) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jurnal Teknik Industri*, 105-118.
- Suryaprakash, M., Prabha, M. G., Yufaraja, M., & Revanth, R. R. (2020). Improvement of overall equipment effectiveness of machining centre using tpm. *Elsevier*, 1-6.