

LAMPIRAN 1

Kualifikasi penyortiran limbah kayu perusahaan :

| NO | KUALITAS | FUNGSI | DIMENSI |
|----|---|--|----------------------|
| 1 | Kondisinya aman dari segi fisik dan jamur | Kaki kursi | Panjang ≥ 46 cm |
| 2 | Pori pori padat | Pegangan Kursi | Lebar ≥ 7 cm |
| 3 | Tegak Lurus | Sandaran Kursi | Tinggi $\geq 2,5$ cm |
| 4 | | Penyangga kaki meja | |
| 5 | | Dan variasi variasi untuk Kursi dan Meja | |

LAMPIRAN 2

Lembar kuisioner karyawan terhadap penilaian 5R pada area kerja

| Nama : Sultan | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|-------|
| NO | AREA KERJA | 5R | | | | | | | | | | JUMLAH | |
| | | R1 | | R2 | | R3 | | R4 | | R5 | | Ya | Tidak |
| | | Ya | Tidak | | |
| 1 | Tempat penjemuran bahan baku | √ | | | √ | √ | | √ | | √ | | 4 | 1 |
| 2 | Tempat pemilihan bahan baku | | √ | √ | | √ | | √ | | √ | | 4 | 1 |
| 3 | Tempat pemotongan dengan mesin gergaji selendang | | √ | | √ | | √ | | √ | | √ | 0 | 5 |
| 4 | Tempat pemotongan dengan mesin gergaji circular saw / serkel | | √ | | √ | | √ | √ | | √ | | 2 | 3 |
| 5 | Tempat Gosok | | √ | | √ | | √ | | √ | | √ | 0 | 5 |
| 6 | Tempat Pengukiran | √ | | √ | | | √ | √ | | √ | | 4 | 1 |
| 7 | Tempat Perakitan | | √ | | √ | | √ | | √ | √ | | 1 | 4 |
| 8 | Tempat pewarnaan | √ | | √ | | √ | | √ | | √ | | 5 | 0 |
| 9 | Tempat Finishing | √ | | √ | | | √ | √ | | √ | | 4 | 1 |
| 10 | Tempat packing | √ | | √ | | √ | | √ | | | √ | 4 | 1 |
| Jumlah | | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 6 | 7 | 3 | 7 | 3 | | |

Tabel hasil kuisioner terhadap 10 Karyawan :

| NO | AREA KERJA | 5R | | | | | NILAI RATA RATA |
|---------------------|--|-----|-----|-----|-----|----|-----------------|
| | | R1 | R2 | R3 | R4 | R5 | |
| 1 | Tempat penjemuran bahan baku | 6 | 5 | 3 | 3 | 2 | 3,8 |
| 2 | Tempat pemilihan bahan baku | 6 | 6 | 4 | 3 | 2 | 4,2 |
| 3 | Tempat pemotongan dengan mesin gergaji selendang | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 2,2 |
| 4 | Tempat pemotongan dengan mesin gergaji circular saw / serkel | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 2,2 |
| 5 | Tempat Gosok | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3,2 |
| 6 | Tempat Pengukiran | 5 | 5 | 3 | 3 | 2 | 3,6 |
| 7 | Tempat Perakitan | 6 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3,8 |
| 8 | Tempat pewarnaan | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 2,8 |
| 9 | Tempat Finishing | 6 | 6 | 5 | 5 | 2 | 4,8 |
| 10 | Tempat packing | 6 | 6 | 5 | 5 | 2 | 4,8 |
| Rata rata 5R | | 4,9 | 4,6 | 2,6 | 3,3 | 2 | |

LAMPIRAN 3

Gambar : Bahan baku sirapan (200 cm x 15 cm x 2,5 cm)



Gambar : tempat penjemuran bahan baku



LAMPIRAN 4

Gambar : Limbah potongan kecil



Gambar : Limbah potongan besar



Gambar : 1 Set Kursi dan meja



Gambar : Kursi ukuran panjang



Gambar : Kursi ukuran pendek



Gambar : Meja



Daftar Riwayat Hidup

DATA PRIBADI

Nama : M. Aqib
Tempat, tanggal lahir : Pasuruan, 03 Juni 1992
Jenis Kelamin : Laki laki
Kebangsaan : Indonesia
Agama : Islam
Status : Nikah
Perguruan Tinggi : Universitas Yudharta Pasuruan
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
IPK :
No. Telp : 082266691859
E-mial : muhaqib10@gmail.com
Alamat Rumah : Desa Luwuk RT 002/RW 002 Kecamatan Kejayan
Kabupaten Pasuruan – 67172

RIWAYAT PENDIDIKAN

- SDN Kepuh : 2000 – 2006 (Berijazah)
- MTs Sunan Ampel : 2006 – 2009 (Berijazah)
- SMK Syamsul Arifin : 2009 – 2012 (Berijazah)

PENGALAMAN AKADEMIK DAN ORGANISASI

KEPRIBADIAN

Memiliki kecakapan dalam berkomunikasi dan bersosial, disiplin dan bertanggung jawab terhadap pekerjaan. Jujur, mempunyai jiwa leadership dan mampu memimpin terhadap suatu pekerjaan.

KEMAMPUAN

1. Editing Video
2. Design Grafis
3. Mampu berkomunikasi dengan baik
4. Bisa memimpin dan mengkoordinir

Demikian daftar riwayat hidup ini saya buat berdasarkan hal yang sebenarnya, atas perhatiannya saya mengucapkan terimakasih.

Hormat saya,

M. Aqib

Lembar Peserta Seminar

Lembar Peserta Seminar

Nama : M. Aqib
NIM : 201769030046
Jurusan : Teknik Industri
Konsentrasi :

| No | Tgl | Judul Seminar yang Dikuti | Dosen Pembimbing | Ttd | Ket |
|----|-----|--|-----------------------------|---|-----|
| 1 | | Upaya Meminimalkan Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode Lean Manufacturing. Journal Of Engineering And Management In Industrial System. | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 2 | | Model Pengembangan Pengelolaan Hasil Tangkap Ikan Masyarakat Pesisir Kabupaten Pasuruan Melalui Pendekatan Linear Programming Dan Business Model Canvas Dalam Industry 4.0 | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 3 | | Pedhitungan Total Produktivitas Maintenance (TPM) Pada Mesin Bobin Dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness Di PT.XY | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 4 | | Analisis Proses Produksi Berdasarkan Lean Manufacturing Dengan Pendekatan Valsat Pada PT. XX | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 5 | | Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Proses Produksi Botol (Pt. Xy Pandan - Pasuruan) | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 6 | | Strategi Peningkatan Kinerja Perusahaan Sebagai Upaya Peningkatan Kapuasan Pelanggan Dengan Menggunakan Metode Qfd | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 7 | | Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Eq (Economic Order Quantity) Pada Industri Krupuk "Istimewa" Bangil | Abdul Wahid, ST., MT |  | |
| 8 | | Pengembangan Website Kantor Perkebunan Pengolahan Bibit Unggul Kakao Kab. Luwu Utara | Ayik Busakningwati, ST., MM |  | |
| 9 | | Analisis pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode EOQ di PT. XYZ | Ayik Busakningwati, ST., MM |  | |

Lembar Bimbingan Skripsi

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : M. Aqib
 NIM : 201769030046
 Jurusan : Teknik Industri
 Instansi : UD. Mebel Bang Sohob
 Alamat Instansi : Desa Klintar Kecamatan Kejayan Kabupaten Pasuruan

| Hari | Tanggal | BAB | Materi Bimbingan | T. Tangan Pembimbing |
|--------|-----------|-----|--|----------------------|
| Senin | 3-5-2021 | 1 | Membuat Latar Belakang | 1. ✓ |
| Senin | 10-5-2021 | 1 | Tujuan dan manfaat penelitian | 2. ✓ |
| Senin | 31-5-2021 | 2 | Cara membuat tinjauan pustaka | 3. ✓ |
| Rabu | 2-6-2021 | 2 | Memasukkan teori teori terkait penelitian | 4. ✓ |
| Sabtu | 12-6-2021 | 3 | Membahas tahapan pengambilan data | 5. ✓ |
| Rabu | 16-6-2021 | 3 | Cara penulisan tabel dan gambar | 6. ✓ |
| Kamis | 1-7-2021 | 4 | Membuat jadwal kegiatan penelitian | 7. ✓ |
| Sabtu | 10-7-2021 | 4 | Menambahkan teori teori terkait 5R | 8. ✓ |
| Senin | 19-7-2021 | 4 | Menambah tabel 18 indikator Green Mnfaktur | 9. ✓ |
| Sabtu | 24-7-2021 | 4 | Perhitungan material yang bias di daur ulang | 10. ✓ |
| Selasa | 27-7-2021 | 5 | Revisi Kesimpulan dan penambahan lampiran | 11. ✓ |
| Sabtu | 31-7-2021 | 5 | Revisi saran | 12. ✓ |
| Rabu | 4-8-2021 | - | Persetujuan Laporan Skripsi | 13. ✓ |

Pasuruan, 4 Agustus 2021
 Pembimbing,



Abdul Wahid, ST, MT
 NIP. Y : 0691508142