

LAMPIRAN 1

Kualifikasi penyortiran limbah kayu perusahaan :

NO	KUALITAS	FUNGSI	DIMENSI
1	Kondisinya aman dari segi fisik dan jamur	Kaki kursi	Panjang \geq 46 cm
2	Pori pori padat	Pegangan Kursi	Lebar \geq 7 cm
3	Tegak Lurus	Sandaran Kursi	Tinggi \geq 2,5 cm
4		Penyangga kaki meja	
5		Dan variasi variasi untuk Kursi dan Meja	

LAMPIRAN 2

Lembar kuisioner karyawan terhadap penilaian 5R pada area kerja

Nama : Sultan													
NO	AREA KERJA	5R										JUMLAH	
		R1		R2		R3		R4		R5		Ya	Tidak
		Ya	Tidak	Ya	Tidak	Ya	Tidak	Ya	Tidak	Ya	Tidak		
1	Tempat penjemuran bahan baku	√			√	√		√		√		4	1
2	Tempat pemilihan bahan baku		√	√		√		√		√		4	1
3	Tempat pemotongan dengan mesin gergaji selendang		√		√		√		√		√	0	5
4	Tempat pemotongan dengan mesin gergaji circular saw / serkel		√		√		√	√		√		2	3
5	Tempat Gosok		√		√		√		√		√	0	5
6	Tempat Pengukiran	√		√			√	√		√		4	1
7	Tempat Perakitan		√		√		√		√	√		1	4
8	Tempat pewarnaan	√		√		√		√		√		5	0
9	Tempat Finishing	√		√			√	√		√		4	1
10	Tempat packing	√		√		√		√			√	4	1
Jumlah		5	5	5	5	4	6	7	3	7	3		

Tabel hasil kuisioner terhadap 10 Karyawan :

NO	AREA KERJA	5R					NILAI RATA RATA
		R1	R2	R3	R4	R5	
1	Tempat penjemuran bahan baku	6	5	3	3	2	3,8
2	Tempat pemilihan bahan baku	6	6	4	3	2	4,2
3	Tempat pemotongan dengan mesin gergaji selendang	3	3	1	2	2	2,2
4	Tempat pemotongan dengan mesin gergaji circular saw / serkel	3	3	1	2	2	2,2
5	Tempat Gosok	5	4	2	3	2	3,2
6	Tempat Pengukiran	5	5	3	3	2	3,6
7	Tempat Perakitan	6	4	3	4	2	3,8
8	Tempat pewarnaan	3	4	2	3	2	2,8
9	Tempat Finishing	6	6	5	5	2	4,8
10	Tempat packing	6	6	5	5	2	4,8
Rata rata 5R		4,9	4,6	2,6	3,3	2	

LAMPIRAN 3

Gambar : Bahan baku sirapan (200 cm x 15 cm x 2,5 cm)



Gambar : tempat penjemuran bahan baku



LAMPIRAN 4

Gambar : Limbah potongan kecil



Gambar : Limbah potongan besar



Gambar : 1 Set Kursi dan meja



Gambar : Kursi ukuran panjang



Gambar : Kursi ukuran pendek



Gambar : Meja



Daftar Riwayat Hidup

DATA PRIBADI

Nama : M. Aqib
Tempat, tanggal lahir : Pasuruan, 03 Juni 1992
Jenis Kelamin : Laki laki
Kebangsaan : Indonesia
Agama : Islam
Status : Nikah
Perguruan Tinggi : Universitas Yudharta Pasuruan
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
IPK :
No. Telp : 082266691859
E-mial : muhaqib10@gmail.com
Alamat Rumah : Desa Luwuk RT 002/RW 002 Kecamatan Kejayan
Kabupaten Pasuruan – 67172

RIWAYAT PENDIDIKAN

- SDN Kepuh : 2000 – 2006 (Berijazah)
- MTs Sunan Ampel : 2006 – 2009 (Berijazah)
- SMK Syamsul Arifin : 2009 – 2012 (Berijazah)

PENGALAMAN AKADEMIK DAN ORGANISASI

KEPRIBADIAN

Memiliki kecakapan dalam berkomunikasi dan bersosial, disiplin dan bertanggung jawab terhadap pekerjaan. Jujur, mempunyai jiwa leadership dan mampu memimpin terhadap suatu pekerjaan.

KEMAMPUAN

1. Editing Video
2. Design Grafis
3. Mampu berkomunikasi dengan baik
4. Bisa memimpin dan mengkoordinir

Demikian daftar riwayat hidup ini saya buat berdasarkan hal yang sebenarnya, atas perhatiannya saya mengucapkan terimakasih.










Hormat saya,

M. Aqib

Lembar Peserta Seminar

Lembar Peserta Seminar

Nama : M. Aqib
NIM : 201769030046
Jurusan : Teknik Industri
Konsentrasi :

No	Tgl	Judul Seminar yang Didikuti	Dosen Pembimbing	Ttd	Ket
1		Upaya Meminimalkan Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode Lean Manufacturing. Journal Of Engineering And Management In Industrial System.	Abdul Wahid, ST., MT		
2		Model Pengembangan Pengelolaan Hasil Tangkap Ikan Masyarakat Pesisir Kabupaten Pasuruan Melalui Pendekatan Linear Programming Dan Business Model Canvas Dalam Industry 4.0	Abdul Wahid, ST., MT		
3		Pedhitungan Total Produktivitas Maintenance (TPM) Pada Mesin Bobin Dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness Di PT.XY	Abdul Wahid, ST., MT		
4		Analisis Proses Produksi Berdasarkan Lean Manufacturing Dengan Pendekatan Valsat Pada PT. XX	Abdul Wahid, ST., MT		
5		Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Proses Produksi Botol (Pt. Xy Pandan - Pasuruan)	Abdul Wahid, ST., MT		
6		Strategi Peningkatan Kinerja Perusahaan Sebagai Upaya Peningkatan Kapuasan Pelanggan Dengan Menggunakan Metode Qfd	Abdul Wahid, ST., MT		
7		Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Eq (Economic Order Quantity) Pada Industri Krupuk "Istimewa" Bangil	Abdul Wahid, ST., MT		
8		Pengembangan Website Kantor Perkebunan Pengolahan Bibit Unggul Kakao Kab. Luwu Utara	Ayik Busakningwati, ST., MM		
9		Analisis pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode EOQ di PT. XYZ	Ayik Busakningwati, ST., MM		

Lembar Bimbingan Skripsi

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : M. Aqib
 NIM : 201769030046
 Jurusan : Teknik Industri
 Instansi : UD. Mebel Bang Sohob
 Alamat Instansi : Desa Klintar Kecamatan Kejayan Kabupaten Pasuruan

Hari	Tanggal	BAB	Materi Bimbingan	T. Tangan Pembimbing
Senin	3-5-2021	1	Membuat Latar Belakang	1
Senin	10-5-2021	1	Tujuan dan manfaat penelitian	2
Senin	31-5-2021	2	Cara membuat tinjauan pustaka	3
Rabu	2-6-2021	2	Memasukkan teori teori terkait penelitian	4
Sabtu	12-6-2021	3	Membahas tahapan pengambilan data	5
Rabu	16-6-2021	3	Cara penulisan tabel dan gambar	6
Kamis	1-7-2021	4	Membuat jadwal kegiatan penelitian	7
Sabtu	10-7-2021	4	Menambahkan teori teori terkait 5R	8
Senin	19-7-2021	4	Menambah tabel 18 indikator Green Mufaktur	9
Sabtu	24-7-2021	4	Perhitungan material yang bias di daur ulang	10
Selasa	27-7-2021	5	Revisi Kesimpulan dan penambahan lampiran	11
Sabtu	31-7-2021	5	Revisi saran	12
Rabu	4-8-2021	-	Persetujuan Laporan Skripsi	13

Pasuruan, 4 Agustus 2021
 Pembimbing,



Abdul Wahid, ST, MT
 NIP. Y : 0691508142