

LAMPIRAN – LAMPIRAN :

1. Data Kecelakaan Kerja

Jumlah kecelakaan kerja / bulan PT. Sadhana Tahun 2018 – 2020

Tahun	Bulan												Total
	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
2018	2	2	3	3	0	0	0	1	0	2	2	1	16
2019	4	5	0	1	2	2	2	1	2	3	2	1	25
2020	1	0	0	1	1	0	0	1	0	0	0	1	5

Sumber : Data Lingkungan di PT. Sadhana

2. Data Potensi Kecelakaan Kerja

No	Area	Potensi Kecelakaan
1	Area Pabrik	a. Terjatuh
2	Proses Produksi	a. Terjepit alat kerja b. Kena cipratan bahan kimia
3	Pemindahan dan Penyimpanan	a. Tertiban tabung

3. Data Penyebab Kecelakaan

No	Area	Potensi kecelakaan	Penyebab	Solusi
1	Area pabrik	Terpeleset	Terburu-buru	Management waktu harus di atur sebaik mungkin
		Terjatuh	Jatuh dari motor	Bagi karyawan di shift 3 jemputan akan disediakan sampai masuk ke gang rumah
2	Proses Produksi	Terjepit	Tangan terjepit pada saat	a. Dilakukan pokayoke terhadap

			memperbaiki mesin.	mesin, jika masih ada tangan yang menempel di mesin maka mesin tidak dapat berjalan b. Ditambah system tombol di sisi mesin jika pintu terbuka mesin tidak dapat berjalan jika berjalan maka tombol power disisi mesin dinyalakan.
		Kena cipratan bahan kimia	Tidak memakai kacamata	a. Persediaan kacamata di lengkapi dan diperiksa jika ada kerusakan. b. Diberikan sanksi bagi karyawan yang tidak menggunakan alat pelindung diri pada saat bekerja.
3	Pemindahan dan penyimpanan	Tertiban tabung	Tabung tidak dapat dibawa dengan tenaga manusia.	Untuk jenis barang yang berat lebih dari 20 kg maka digunakan alat khusus.

4. Bukti Training Penerapan Sistem K3 Yang Diselenggarakan Sebagai Tindakan Perbaikan Di PT. Sadhana.



DAFTAR RIWAYAT HIDUP

DATA PRIBADI

Nama	: Cecep Suhartoko
Tempat Tanggal Lahir	: Kota Baru, 04 Desember 1980
Jenis kelamin	: Laki-Laki
Kewarganegaraan	: Indonesia
Agama	: Islam
Status	: Menikah
Perguruan tinggi	: Universitas Yudharta Pasuruan
Fakultas	: Teknik
Jurusan	: Teknik Industri
IPK	:
No.Telp	: 085233316099
Email	: csuhartoko@gmail.com
Alamat rumah	: Jl.Masjid Kemantren Kav.II RT 04 RW 02 Dsn.Kemantren Ds.Martopuro Kec.Purwosari Kab.Pasuruan



RIWAYAT PENDIDIKAN

- SDN Milir I : 1987 - 1993 (Berijazah)
- SMPN I Dolopo : 1993 - 1996 (Berijazah)
- SMK Brawijaya Ponrogo : 1996 - 1999 (Berijazah)
- Universitas Yudharta Pasuruan : 2017 – 2021 (Berijazah)

PENGALAMAN AKADEMIK DAN ORGANISASI

- Ketua Remas “Baitur Rahman” Milir Dolopo Madiun
- Ketua Karang Taruna Katosan Milir
- Ketua HIPPMI Milir Dolopo Madiun
- Ketua OSIS SMK Brawijaya Ponorogo

KEPRIBADIAN

- Komunikasi baik, mudah beradaptasi dengan lingkungan sekitar, memiliki karakter tegas ulet, disiplin serta jujur bertanggung jawab terhadap pekerjaan, memiliki sifat kepemimpinan yang baik, dan tahan terhadap tekanan pekerjaan serta bersedia ditempatkan dimanapun sesuai disiplin ilmu yang dimiliki.

KEMAMPUAN

- Menguasai manajemen organisasi dan manajemen konflik
- Menguasai Microsoft Office
- Mampu berbahasa Indonesia (AKTIF) Bahasa Inggris (PASIF)
- Mampu memimpin team dalam bekerja
- Memiliki kemampuan teknik lobby











Demikian daftar riwayat hidup ini saya buat dengan sebenarnya. Atas perhatiannya saya mengucapkan terima kasih.

Hormat Saya,

Cecep Suhartoko

Lembar Peserta Seminar

Nama : CECEP SUHARTOKO
 NIM : 201769030025
 Jurusan : TEKNIK INDUSTRI
 Konsentrasi :

No	Tgl	Judul seminar yang diikuti	Dosen pembimbing	Ttd	ket
1		Penerapan CBM produk akan diganti dengan pendetektan FMEA (studi kasus pada fillet land PT. Jati Lautan Fajar abadi)	Dr. Nuryanto, S.T., M.T.		
2		Penerapan metode peramalan berdasarkan forecast peramalan produk krppt di uli mulya jawang malang	Dr. Nuryanto, S.T., M.T.		
3		Pengendalian produk akhir paving dengan metode six sigma untuk meningkatkan kualitas (studi kasus di PT. duta bangsa mandiri pasuruan)	Dr. Nuryanto, S.T., M.T.		
4		Pengendalian kualitas produk granak mill dengan metode taguchi (studi kasus pada PT. kurnia alam perka. a jember)	Dr. Nuryanto, S.T., M.T.		
5		Penerapan metode EOQ pada gudang packing pt. XYZ untuk menentukan safety stock dan re-order point (ROP) pada bahan packing	Dr. Nuryanto, S.T., M.T.		
6		Analisa pengaruh lingkungan kerja kemampuan kerja dan pelatihan terhadap prestasi kerja Layanaw maintenance di PT. Guntner Indonesia	Ayik pusakaningwati, S.T., M.T.		
7		Pengukuran keseimbangan lintasan produksi dengan metode ranked positional weight (RPW) pada line 16 ASSY di PT. X	Ayik pusakaningwati, S.T., M.T.		
8		Studi kelayakan usaha penggilingan batu tenaga mesin pada ud. perwigaya desa jeruk purut gempol pamekasan	Ayik pusakaningwati, S.T., M.T.		
9		Analisa pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode EOQ di PT. XYZ	Ayik pusakaningwati, S.T., M.T.		
10		Analisa kelayakan finansial usaha peternakan ayam boiler system komersial	Ayik pusakaningwati, S.T., M.T.		

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Cecep Suhartoko
 NIM : 201769030025
 Jurusan : Teknik Industri
 Konsentrasi : Sistem Manajemen Industri
 Judul : Analisis Penerapan K3 dengan Pendekatan Fault Tree Analysis
 Dalam Meningkatkan Produktivitas Kerja Di PT. Sadhana.

Hari	Tanggal	BAB	Materi Bimbingan	T. Tangan Pembimbing
1	29/05/2021	I	Judul - Abstrak - Latar Belakang Masalah.	2
2	05/06/2021	I	Tujuan - manfaat - batasan masalah	2
3	12/06/2021	II	Penelitian terdahulu kep. dan teori.	2
4	19/06/2021	II	Metode Penelitian/pe- nyajian konsep	2
5	26/06/2021	II/III	Langkah Penelitian/ Pengolahan data.	2
6	03/07/2021	III	Pembahasan dan olah data.	2
7	10/07/2021	IV	Hasil dan pembahasan	2
8	24/07/2021	IV/V	kesimpulan dan penulisan daftar pustaka	2
9	31/07/2021	I-V	Revisi per BAB	2
10	07/08/2021	-	Penyelesaian Skripsi	
			11	

Catatan :

Kartu ini harap dilampirkan dalam laporan sebagai prasyarat ujian komprehensif

Pasuruan, 07 Agustus 2021
Pembimbing,

Aet


 (M. Hiron Mas'ud ST, MT)
 NIP.Y. 0691101058