

SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN MENGGUNAKAN
METODE EOQ (*Economic Order Quantity*) PADA UD.
SENENG DAMAI (Kebonwangen, Tejawangi,
Pasuruan)**



**Oleh:
Muhammad Rofi'i
NIM. 201769030023**

**PRODI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2021**

SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN MENGGUNAKAN
METODE EOQ (*Economic Order Quantity*) PADA UD.
SENENG DAMAI (Kebonwangen, Tejawangi,
Pasuruan)**



**Oleh:
Muhammad Rofi'i
NIM. 201769030023**

**PRODI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2021**

PERNYATAAN KEASLIAN PENULIS

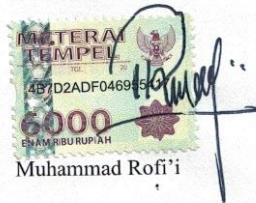
Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Muhammad Rofi'i
NIM : 201769030023
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa skripsi yang saya tulis benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri; bukan merupakan pengambilan alih tulisan atau pikiran orang lain yang saya akui sebagai hasil tulisan atau pikiran saya sendiri.

Apabila di kemudian hari terbukti atau dapat dibuktikan skripsi ini hasil jiplakan maka saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan tersebut.

Pasuruan, 28 Agustus 2021
Yang membuat pernyataan,


Muhammad Rofi'i

PERSETUJUAN SKRIPSI

UDUL : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN METODE EOQ
(Economic Order Quantity) PADA UD.
SENENG DAMAI
NAMA : MUHAMMAD ROFI'I
IM : 201769030023

Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui
Pasuruan, 06 Agustus 2021



Achmad Misbah, ST.,MT.
NIP.Y 0691101066

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to be "A.C.", written over a horizontal line.

Ayik Pusakaningwati, ST.,MM
NIP.Y 0690501040

PENGESAHAN SKRIPSI

UDUL : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN METODE EOQ
(Economic Order Quantity) PADA UD.
SENENG DAMAI
TAMA : MUHAMMAD ROFI'I
IM : 201769030023

Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan didepan dewan
penguji pada sidang skripsi tanggal 16 agustus 2021.

Pasuruan, 28 Agustus 2021

Pembimbing



Avik Pusakaningwati, ST.,MM
NIP. Y 0690501040

Penguji Utama



Achmad Misbah, ST., MT.
NIP. Y 0691101066

Penguji Anggota,



Kafizh Rosyadi, ST., MT.
NIP. Y 0691101056

Kaprodi



Achmad Misbah, ST., MT.
NIP. Y 0691101066

Dekan Fakultas Teknik



Misbach Munir, ST., MT.
NIP. Y 0690201015

*Skripsi ini Kupersembahkan untuk kedua
orang tua dan istri saya yang sudah
mendampingi saya hingga di titik ini.*

ABSTRACT

This study aims to determine whether the Economic Order Quantity (EOQ) Method can be used as a Control of Raw Material Inventory at UD. SENENG DAMAI. This research was conducted by calculating using the Economic Order Quantity (EOQ) method. In this research, it is known that the total inventory obtained by the EOQ method is 97.974 with a purchase frequency of 2 times. Safety stock totaling 9,15. Reorder Point when using the EOQ method the inventory reaches 448,35. Maximum Inventory is 58,1397, so the total cost of inventory that can be saved by the company is IDR 34.641.135 per month. The results of the study prove that the Economic Order Quantity (EOQ) is more efficient. The application of the Economic Order Quantity (EOQ) method can reduce the total costs incurred by companies using the EOQ method to avoid delays in the supply of raw materials. So to achieve the research objectives, companies should use the Economic Order Quantity (EOQ) method.

Keywords: Economic Order Quantity (EOQ), Control of Raw Material Inventory, Efficient.

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui apakah Metode *Economic Order Quantity (EOQ)* dapat dijadikan sebagai Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada UD. SENENG DAMAI. Penelitian ini dilakukan dengan menghitung menggunakan metode *Economic Oerder Quantity (EOQ)*. Penelitian ini diketahui perolehan total persediaan yang dilakukan dengan Metode *EOQ* sebesar 97.974 dengan frekuensi pembelian sebanyak 2 kali. *Safety stock* sejumlah 9,15. *Reorder Point* ketika menggunakan metode *EOQ* persediaan mencapai titik 448,35. *Maximum Inventory* sejumlah 58,1397. Maka total biaya persediaan yang bisa dihemat oleh perusahaan sebesar Rp.34.641.135 per bulan. Hasil penelitian membuktikan bahwa *Economic Order Quantity (EOQ)* lebih efisien. Penerapan metode *Economic Order Quantity (EOQ)* dapat mengurangi total biaya yang harus dikeluarkan oleh perusahaan dengan metode *EOQ* ini dapat menghindari terjadinya keterlambatan penyediaan bahan baku. Maka untuk mencapai tujuan penelitian, perusahaan sebaiknya menggunakan metode *Economic Oerder Quantity (EOQ)*.

Kata kunci : *Economic Order Quantity (EOQ)*, Pengendalian Persediaan Bahan Baku, Efisien.

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa. Sehingga kami dapat menyelesaikan penyusunan Skripsi yang berjudul “*ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN MENGGUNAKAN METODE EOQ (Economic Order Quantity) PADA UD. SENENG DAMAI*”.

Skripsi ini termasuk salah satu kurikulum akademik yang wajib diikuti sebagai syarat untuk menyelesaikan Studi jenjang Strata 1 (S1) dalam Bidang Ilmu Teknik Industri di Fakultas Teknik Universitas Yudharta Pasuruan. Dalam kesempatan ini tidak lupa penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Dr. H. Kholid Murtadlo, S.E., M.E. selaku Rektor Universitas Yudharta Pasuruan
2. Bapak Misbach Munir, ST., MT. selaku Dekan Fakultas Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
3. Bapak Ahmad Misbach, S.T., M.T. Selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
4. Ibu Ayik Pusakaningwati, ST., MM. Selaku Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan arahan selama proses penyusunan Skripsi.
5. Bapak dan Ibu dosen Fakultas Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat dan pengalaman yang berharga selama duduk di bangku perkuliahan ini. Serta Staff Karyawan Teknik Industri yang telah membantu kelancaran dalam urusan administrasi.
6. Bapak Heri yang memberikan izin penelitian di UD. SENENG DAMAI. Serta para karyawan UD. SENENG DAMAI atas keramahan dan bantuan yang diberikan.
7. Orang tua yang selalu memberikan dukungan dan do'a untuk kesuksesan penulis.

8. My Wife Evi Tyas Indriana yang selalu mensupport dan mendampingi penulis selama proses skripsi ini mulai dari awal hingga akhir.

Penulis tidak dapat membalas seluruh jasa yang telah diberikan kepada penulis, hanya do'a yang dapat diberikan oleh penulis, semoga Allah SWT membalas semua kebaikan yang sudah diberikan kepada penulis dengan berlipat ganda serta menjadi amal dan ibadah untuk bekal di akhirat kelak. Aamiin.

Pasuruan, 28 Agustus 2021

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
ABSTRACT	iv
ABSTRAK.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR DAN TABEL	vi
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Rumusan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Batasan Masalah	6
BAB II	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Penelitian Terdahulu.....	7
2.2 Pengertian Bordir.....	11
2.3 Pengendalian Persediaan	14
BAB III	31
METODE PENELITIAN	31
3.1 Kerangka Pemikiran.....	31
3.2 Ruang Lingkup dan lokasi Penelitian.....	28
3.3 Objek Penelitian	29
3.4 Sumber Data	29
3.5 Variabel Penelitian.....	29
3.6 Survei Pendahuluan dan Identifikasi Masalah.....	30
3.7 Definisi Operasional.....	30
3.8 Perumusan Masalah, Tujuan dan Batasan Peneltian	31
3.9 Jenis Data dan Sumber Data	32
3.10 Studi Literatur.....	33
3.11 Metode Pengumpulan Data	33

3.12 Pengolahan Data dan Pembahasan.....	34
BAB IV	45
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	45
4.1 Proses Produksi	40
4.2 Hasil Analisis Data	40
4.3 Perhitungan Jumlah Pemesanan Bahan Baku dengan Metode EOQ	44
BAB V	57
PENUTUP	57
5.1 Kesimpulan	57
5.2 Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....

DAFTAR GAMBAR TABEL

Tabel 2.1	Gap riset peneliti dengan penelitian terdahulu.....	7
Gambar 3.1	kerangka pemikiran.....	33
Gambar 3.2	Diagram alir penelitian.....	44
Tabel 4.1	Pembelian Bahan Baku Benang Bordir	46
Tabel 4.2	Sisa Penggunaan Bahan Baku Kain Bordir	47
Tabel 4.3	Biaya pesan dan Biaya simpan Bahan Baku.....	48
Tabel 4.4	Hasil Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan.	48

