

## DAFTAR PUSTAKA

- Anindya, G. P. (2017). PENERAPAN FALSAFAH DEMING DI PERPUSTAKAAN. *Jurnal Pustaka Budaya, Vol. 4, No. 2 Juni 2017*, 12.
- Atikha , S. C. (2017). PENINGKATAN KUALITAS PRODUK PADA MESIN PRODUKSI NONWOVEN SPUNBOND DENGAN MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS DAN FMEA. *Spektrum Industri, 2017, Vol. 15, No. 2, 121 – 255*, 11.
- Ayunisa Rachman, H. G. (2016). PERBAIKAN KUALITAS PRODUK UBIN SEMENMENGUNAKAN METODEFAILURE MODE AND EFFECT ANALYSISDAN FAILURE TREE ANALYSISDI INSTITUSI KERAMIK. *Reka Integra ISSN: 2338-5081 ©Jurusan Teknik Industri Itenas | No.02| Vol.4 Jurnal Online Institut Teknologi Nasional April 2016*, 12.
- Babay , J. C. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah. *Website : jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek*, 9.
- Darminto , P. (2018). ANALISIS PENYEBAB DEFECT DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE EFFECTS AND ANALYSIS DAN FAULT TREE ANALYSIS PADA ASSEMBLY AREA PT EBAKO NUSANTARA. *Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro Jl. Prof. H. Soedarto, SH. Semarang*, 8.
- Elisa, M. R. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti Prima Cemerlang. *Elisa Mardya et al.*,

*Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti ...*, 8.

- Erwindasari. (2019). PENERAPAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DALAM PERBAIKAN. *Prosiding KONFERENSI ILMIAH MAHASISWA UNISSULA (KIMU) 2 Universitas Islam Sultan Agung Semarang*, 13.
- Herdianto , M. N. (2016). ANALISIS PENYEBAB PRODUK CACAT PADA BAGIAN FOUNDRY DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA). *Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro Jl. Prof. H. Soedarto, SH. Semarang 50275*, 11.
- Khafizh, R. (2018). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI LAKOP SAPU LANTAI DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI UD. XY PURWOSARI. *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 10.
- Lintong & Tinangon. (2017). PERLAKUAN AKUNTANSI TERHADAP PRODUK RUSAK PADA PT. PABRIK GULA GORONTALO. *Jurnal EMBA 841 Vol.2 No.2 Juni 2014, Hal. 841-849*, 9.
- M. Derajat, A. (2017). IDENTIFIKASI PENYEBAB CACAT PULLEY PADA PROSES PENGECORANDI PT HIMALAYA NABEYA INDONESIA DENGAN METODE FMEA & RCA. *Jurnal Inovisi™ Vol.6 , No. 1, April 2007*, 24.
- Muhammad Kholil dan Tri Pambudi. (2019). IMPLEMENTASI LEAN SIX SIGMA DALAM PENINGKATAN KUALITAS DENGAN MENGURANGI PRODUK CACAT NG DROP DI MESIN FINAL TEST PRODUK

HL 4.8 DI PT. SSI. *Jurnal PASTI Volume VIII No 1, 14 – 29, 16.*

Ni Wayan, A. D. (2016). PENGENDALIAN KUALITAS ATRIBUT KEMASAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PROSES PRODUKSI AIR MINUM. *Jurnal REKAYASA DAN MANAJEMEN AGROINDUSTRI*, 12.

NOSRA , W. (2016). ANALISIS PERLAKUAN AKUNTANSI PRODUK RUSAK PADA PT. INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR Tbk PEKANBARU. *ARTIKEL ILMIAH Fakultas Ekonomi Jurusan Akuntansi Universitas Pasir Pengaraian*, 11.

Puspita, N. S. (2020). Pembangunan Sistem Informasi Monitoring Cacat Produksi dengan Metode Failure Modes and Effect Analysis (FMEA). *Seminar Nasional Teknologi Komputer & Sains (SAINTEKS) ISBN: 978-602-52720-7-3*, 7.

Renny , D. S. (2108). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *Jurnal Sistem Teknik Industri, Vol. 20 No. 2, Juli 2018*, 11.

Yenny, S. (2018). PENINGKATAN KUALITAS PROSES PRODUKSI DI PT. INDAL ALUMINIUM INDUSTRY TBK., SIDOARJO. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.2 No.1 (2018)*, 16.