DAFTAR PUSTAKA

A, mariajayaprakas T, Senthilvalan. (2014). Optimizing process parameters of screw conveyor (Sugar MIL Boiler) troughFailure mode and EFFect Analysis (FMEA) and Taguchi Method. 10.1007/s11668-014-9887-2 vol. 14 no. 772.

Azwar, S. (2007). *Metode Penelitian.* Yogyakarta: Pustaka Pelajar.

Basuki. (2010). *Metode Penelitian.* Jakarta: Penaku.

BERLINA, P. (2017). *batas maksimal cacat produk bagian clean room.* Pasuruan.

Gasperz, Vincent. . (2005). *Total quality managemen.* Jakarta: PT. GRAMEDIA PUSTAKA UTAMA.

Gasperz. (2002). *Total Quality Management.* Jakarta: PT. GRAMEDIA PUSTAKA UTAMA.

Gasperz. (2002). *Quality management.* Jakarta: PT.Gramedia Pustaka Utama.

Hanif, e. a. . (2015). *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas).* Bandung: Reka Integra.

Hansen., d. M. (2005). *manajemen biaya.* Jakarta: Salemba empat.

Kartika, e. a. (2016). *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas).* bandung: Reka Integra.

Kholil, S. (2013). *Six Sigma Quality For Business Improvement.* Yogyakarta: Graha Ilmu.

Kholmi, M. d. . (2009). *Akuntansi biaya.* Malang: UMM.

Kotler. (2001). *dasar-dasar pemasaran , Principles of Marketing 7e jilid 1.* jakarta : PT.Prenhalindo.

Kotler P. A. (2002). *manajemen pemasaran .analisis perencanaan implementasi dan kontrol edisi revisi jilid 2.* jakarta: PT. Prenhalindo.

Kuncoro. (2009). *Metode Riset Untuk Bisnis & Ekonomi.* Jakarta: Erlangga.

Mulyadi. (2001). *sistem akuntansi.* jakarta: Salemba empat.

N, B., I, V., & B, B. (2016). An integrated Lean Approach to process Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) A case study from automotive industry.

Noor. (2014). *Metodologi Penelitian.* Jakarta: Kencana.

Pacciarotti, C., Mazzuto, G., & ettore, D. D. (2013). QUality paper A, revised FMEA Aplicatiom to the quality control management. *Adventure works montyly* , 50-62.

parwati. (2012). pengendalian kualitas produk caat dengan pendekatan kaizen dan analisis masalah. *jurnal prosidisng seminar nasional aplikasi Sains dan T eknologi (SNAST) Periode III* .

Risqa. A, A. H. (2016). Usulan Pengendalian Kualitas Prduk Stang Engkol Di produsen Senjata Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal teknik industri institutek Bandung* , ISSN: 2338-5081. Vol.4 No.02. .

Sri Adningsih. (1999). pengertian produksi.

Sugiyono. (2014). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D.* Bandung: 2014.

Sukanto, Indiyo. (1992). pengertian produksi.

Supriyono. R. (2001). *Akuntansi managemen (konsep dasar managemen dan dan proses oerencanaan).* yogyakarta: BEFE.

Tejaskumar S, Parsana, Mihir T. (2014). A case study: A process FMEA tool to enhance Quality And Efficiency of manufacturing industry.

Banduka. N., Veza. I., Bilic. B. (2016). An Integrated Lean Approach To Process Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) A Case Study From Automotive Industry. *Journal Advances In Production Engineering And* Management. Original Scientific Paper. Vol. 11 No. 4.

Belu. N., Khassawneh. N., Ali. A. R. A. (2013). Imlementation Of Failure Mode, Effect And Criticality Analysis In The Production Of Automotive Parts. *Quality Access To Success*. Vol. 14 No. 135.

Veza, B. N., & B, I. B. (2016). An integrated Lean Approach to process Failure mode and effect analyisis A case study from automotive industry.

Herjanto. E. (2007). *Manajemen Operasi.* Jakarta : PT. Gramedia Widiasarana Indonesia.

Ghivaris. G. A., Soemadi. K., Desrianty. A., (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT. PINDAD Bandung Menggunakan FMEA Dan FTA. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.03 No.04.