

## DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, D. (2014). *Implementasi Total Quality Control Produk Kain Grey Pada Perusahaan Pt. Iskandar Indah Printing Textile Surakarta.*
- Atmaja, V. M. (2005). *Analisis pengendalian kualitas bagian finishing dengan diagram pareto dan fishbone pada CV. Teknika Jaya Batur Ceper Klaten.*
- Ayuk, T. (2018). *Analisis Kecacatan Produk Menggunakan Pendekatan SPC (Statistical Process Control) dengan Metode Seven Tools (Studi Kasus di CV. Saraswati).* Tesis Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- Blaze, M., Feigenbaum, J., & Lacy, J. (1996). Decentralized trust management. *Proceedings 1996 IEEE Symposium on Security and Privacy*, 164-173.
- Dino Caesaron, T. (2013). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Dmaic Pada Proses Handling Painted Body Bmw X3 (Studi Kasus: Pt. Tjahja Sakti Motor). *Jurnal PASTI*. Vol IX No 3. pp. 248 – 256.
- Dwiyanti, A. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Biji Plastik Hitam Pada Mesin Parel Tiga Menggunakan Metode DMAICdi PT Masolikalerindo Perkasa.* Skripsi Universitas Mercu Buana.
- Fakhri, F., & Kamal, M. (2010). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. Masscom Graphy Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk*

- Menggunakan Alat Bantu Statistik.* Tesis Universitas Diponegoro.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2005). *Lean Sigma Approach*. Jakarta: Erlangga.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Handayani, R. O. (2017). *Evaluasi Sistem Pengendalian Internal Atas Siklus Pendapatan Pada PDAM Tirta Moedal Kota Semarang*. Tesis Unika Soegijapranata Semarang.
- Hansen, D. R., & Mowen, M. M. (2005). Environmental cost management. *Management accounting*. Vol 7. pp 490–526.
- Hariastuti, N. L. (2015). *Analisis pengendalian mutu produk guna meminimalisasi produk cacat*.
- Hartanto, D. P. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Sealing Dengan Pendekatan Metode Six Sigma ( Studi Kasus Di Ksu. Brosem Malang). *Jurnal Lulusan TIP FTP UB*, 2-9.
- Heizer, J., Render, P., & Zu'bi, Z. (2013). *Operation Management (Arab World Edition)*. England: Pearson Education LTD.
- Ilham, M. (2012). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Statistical Processing Control (SPC) pada PT Bosowa Media Grafika (Tribun Timur)*. Skripsi Universitas Hasanudin. Makasar.
- Imtek Politeknik STMI Jakarta. *IMTEK POLITEKNIK STMI JAKARTA*. <http://imtek->

[stmi.blogspot.com/2019/08/masterbatch.html](http://stmi.blogspot.com/2019/08/masterbatch.html). Dikunjungi 12 Februari 2021.

Izzah, N., & Rozi, M. F. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma-Dmaic dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana pada UKM Alfiya Rebana Gresik. *SOULMATH*. Vol 7 (1). pp 13-25.

Kartika, H. (2013). Analisis pengendalian kualitas produk CPE film dengan metode statistical process control pada PT. MSI. *Jurnal ilmiah teknik industri*. Vol 1(1). pp. 50-58.

Kemenperin. (2017). *Making Indonesia 4.0*. Jakarta (ID): Kementerian Perindustrian.

Kusnadi, E. *Fishbone Diagram dan Langkah-langkah pembuatannya*. <https://eriskusnadi.com/2011/12/24/fishbone-diagram-dan-langkah-langkah-pembuatannya>. Dikunjungi tanggal 12 Februari 2021.

Lestari, I. C. (2011). *Tinjauan Atas Perlakuan Akutansi Untuk Produk Cacat dan Produk Rusak Pada PT Indo Pacific*. Skripsi Universitas Widyatama.

Lintong, P. G., & Tinangon, J. J. (2014). Perlakuan Akuntansi Terhadap Produk Rusak pada PT. Pabrik Gula Gorontalo. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntans*, 2(2).

Monika Smętkowska, B. M. (2018). Using Six Sigma DMAIC to improve the quality of the production process: a case study. *Procedia - Social and Behavioral Sciences*. Vol 238. pp 590-596.

Montgomery, D. (1996). *Introduction to Statistical Quality Control*. New York: Jhon Wiley and Son.

- Muhammad, R., & Azwir, H. H. (2019). Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Pada Area Kerja Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja (Studi Kasus di CV Widjaja Presisi). *Journal of Industrial Engineering, Vol 4 No. 2*, 72-81.
- Nabila, K., & Rochmoeljati. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan Perbaikan Dengan Kaizen (Studi Kasus PT XYZ). *JUMINTEN (Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi)*, 116-127.
- Nismia, N. (2018). *Analisis Pengendalian Mutu Dengan Metode Dmaic Six Sigma Di Pt Indorama Polypet Indonesia*. Bogor: Institut Pertanian Bogor.
- Oktavianus, W., & Caesaron, D. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat dengan Metode Six Sigma pada Perusahaan Percetakan (Studi Kasus: PT. Delta Mandiri). *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(1).
- Puspitasari, E. (2018). *Meminimalkan Penyebab Cacat Guna Meningkatkan Kualitas Produk Pintu Triplek Dan Pintu Panel di UD. MAPAN JAYA Sidoarjo*. Universitas 17 Agustus 1945.
- Ramadhan, M. I. (2017). *Implementasi PDCA Dalam Penurunan Defect Guna Mencapai Kualitas Produk Pada Proses Heat Treatment Case Study: PT. Indospring TBK*. Tesis Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).

- Rimantho, D., & Mariani, D. M. (2017). Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Air Baku Pada Produksi Makanan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1-12.
- Santoso, A. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Rokok Sigaret Kretek Mesin (SKM) Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT. XY*. Tesis Universitas 17 Agustus 1945.
- Saputro, E. W., Irwan, D., & Haryono, H. (2015). Implementasi Data Storage Server Pada Jaringan Intranet Menggunakan Owncloud. *Penelitian Ilmu Komputer Sistem Embedded dan Logic*. Vol 3(1). pp 50–63.
- Sumarya, E. (2017). Perbaikan Proses Produksi Botol Kemasan AMDK dengan Pendekatan DMAIC (Studi Kasus PT. Lautan Bening) The Improvement of AMDK Bottle Packaging Production Process with DMAIC approach (A Case Study PT. Lautan Bening). *Profisiensi*, 4(2).
- Wahyani, W. C., & Rahmanto, D. D. (2013). *Penerapan Metode Six Sigma Dengan Konsep Dmaic Sebagai Alat Pengendali Kualitas*. Surabaya: Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya (ITATS).
- Weti, N. (2016). Analisis Perlakuan Akuntansi Produk Rusak Pada PT. Indofood Sukses Makmur CPB Pekanbaru. *Jurnal Mahasiswa Prodi Akuntansi Fakultas Ekonomi*, 2(1).
- Widyarto, W. O. (2015). Penerapan Konsep Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rekayasa*. Vol 3(1). pp 54–60.
- Wignjosobroto, S. (1995). *Study Gerak dan Waktu*. Surabaya: Prima Printing.**