

DAFTAR PUSTAKA

- Hidayat, R. S. (2019). Master of Management Studies Program ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC) DALAM UPAYA MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK PADA PT. GAYA PANTES SEMESTAMA. *Jurnal.Unigal.Ac.Id*, 3(3), 379. <http://jurnal.unigal.ac.id/index.php/managementreviewdoi:http://dx.doi.org/10.25157/mr.v3i3.2906>.
- Harsanto, Budi. (2013). *Dasar Ilmu Manajemen Operasi*. Bandung : Unpad Press.
- Hiezer, J., & Render, B. (2015). *Manajemen Operasi*. Jakarta : Selemba Empat.
- Meidiarti, D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Batang Aluminium Ec Grade Menggunakan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 18–24. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v8i1.6341>.
- Nastiti, H. (n.d.). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (Studi Kasus : pada PT “ X ” Depok)*. 414–423.
- Prihantoro, C. Rudi. (2012). *Konsep Pengendalian Mutu*. Bandung : PT. Remaja Rosdakarya.
- Priyanta, Dwi. (2000). *Keandalan dan Perawatan*. Surabaya : Teknik Sistem Perkapalan, Institut Teknologi Sepuluh November.
- Robin, Raymond, and Micheal. (2009). *The Basic of FMEA* . New York : CSR Press taylor & Francis Group.
- Rooney, JJ., & Hauvel, L.N.V. (2004) *Root Cause Analysis For Beginners, Jurnal of Quality Progress*, Vol.7,pp.45-46.
- Supriyadi, E. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Proses Control (SPC) di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk. *Jitmi*, 1(1), 63–73.
- Ulkhaj, M. M., Pramono, S. N. W., & Halim, R. (2017). Aplikasi

Seven Tools Untuk Mengurangi Cacat Produk Pada Mesin
Communité Di PT. Masscom Graphy, Semarang. *Jurnal
PASTI, XI(3), 220–230.*