

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, Dianra, Yanti Helianty, & Hendro Prasetyo. 2015. “*Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses.*” *Jurnal Itenas Bandung* 03(03): 240–51.
- Yani, Ari Soeti. 2017. “Pengaruh Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku Dan Pengawasan Mutu Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Pada Industri Otomotif.” *Business Management Journal* 13(2): 169–76.
- Andi Eko Mulyo, & M Hermansyah. 2019. “Penerapan TPM Dengan Menggunakan Overall Equipment Efectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Reverse Osmosis Di Bagian Utility PT. Widatra Bhakti.” *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)* Vol. 06: 1–10.
- Iswardi, M.sayuti. 2016. “Analisis Produktivitas Perawatan Mesin Dengan Metode TPM (Total Productive Maintenance) Pada Mesin Mixing Section.” *Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology* ISSN 4(2): 10–13.
- Suardiyanto, Purwahyudi, and Darmono Umar , Denny Siregar. 2020. “Analisis Perhitungan OEE Dan Menentukan Six Big Losses Pada Mesin Spot Welding Tipe X.” *Journal of Industrial and Engineering Sistem (JIES)* 1(1): 11–20.
- Waluyo Bambang, Chriswahyudi, and Restrianingsih. 2019. “Analisa Perbai Kan Produktivitas Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiviness (Oee) Pada Mesin Filling Dengan Pendekatan Six Big Losses Untuk Mencari Penyebab Losses Tertinggi Pada Produksi Skincare Studi Kasus Pt Xyz.” *Jurnal Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang* 8(1): 90–99.

- Nur, Muhammad, and Hattaysir Haris. 2019. "Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM Menggunakan Metode OEE Dan *Six Big Losses* Di PT . P & P Bangkinang." *Industrial Engineering Journal ISSN 2302 934X* 8(1): 57–67.
- Andi Eko Mulyo, & M Hermansyah. 2019. "Penerapan TPM Dengan Menggunakan *Overall Equipment Efectiveness* (OEE) Dan *Six Big Losses* Pada Mesin Reverse Osmosis Di Bagian Utility PT. Widatra Bhakti." *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)* Vol. 06: 1–10.
- Hartono, Hartono, Aldi Pramana Putra, and Tina Hernawati Suryatman. 2020. "Evaluasi *Overall Equipment Effectiveness* Sebagai Upaya Perbaikan Produktivitas Mesin Produksi Kain Non-Wovens (Studi Kasus Pt. Megah Sembada Industries)." *Journal Industrial Manufacturing* 5(2): 11.
- Mustika, Lara, Fournita Agustina, and Yudi Pranoto Saptana. 2019. "*Analysis of White Pepper Farming Financial Feasibility with Good Agricultural Practices (GAP) Method and Pepper Powder Business Feasibility in Bangka Belitung Islands Province.*" *Journal of Integrated Agribusiness* 1(1): 15.
- Hadiguna, Rika Ampuh, and Heri Setiawan. "Tata Letak Pabrik." *Yogyakarta: Andi* (2008).
- Maryana, and Sri Meutia. 2015. "Perbaikan Meotde Kerja Pada Bagian Produksi Dengan Menggunakan Man And Machine Chart." *Jurnal Teknovasi* 2(2): 15–26.
- Mas'ud Ahmad, Akhmad Sabaruddin, & Purwoko Sugeng (2011). Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi PT. ABC Menggunakan Metode *Systematic Layout Planning* (SLP) dan Algoritma Genetik. *Jurnal Teknik Industri*. Hal 47-53.

Program Studi Teknik Industri Universitas Trunojoyo
Madura.

Handoko, T. Hani. 2011. *Dasar-Dasar Manajemen Produksi Dan Operasi*. Cetakan keenambelas. Yogyakarta: BPPB

Daryanto. (2012). *Model Pembelajaran Inovatif*. Yogyakarta: Gava Media

Budi Kho. 2017. "Pengertian *Total Productive Maintenance* (TPM)." *ilmumanajemenindustri.com*.
<https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-total-productive-maintenance-tpm> (March 10, 2021).

Redaksi. 2012. "Mengenal *Total Productive Maintenance* (TPM) Sebagai Metode Perbaikan Praktis." *shiftindonesia.com*.
<http://shiftindonesia.com/lean-manufacturingmengenal-total-productive-maintenance-tpm-sebagai-metode-perbaikan-praktis> (March 10, 2021).

Adipurnomo. 2019. "Metode TPM *Total Productive Maintenance*." *standarku.com*.
<https://standarku.com/metode-tpm-total-productive-maintenance> (March 11, 2021).

Budi Kho. 2018. "8 Pilar TPM (Eight Pillar of TPM)." *ilmumanajemenindustri.com*.
<https://ilmumanajemenindustri.com/8-pilar-tpm-total-productive-maintenance> (March 11, 2021).

Eriskusnadi. 2011. "Tentang OEE (*Overall Equipment Effectiveness*)." *Eriskusnadi.com*.
<https://eriskusnadi.com/2011/09/25/tentang-overall-equipment-effectiveness> (March 20, 2021).

Alvira, Dianra, Yanti Helianty, and Hendro Prassetiyo. 2015. "Usulan Peningkatan *Overall Equipment Effectiveness* (Oee

) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses.” *Jurnal Itenas Bandung* 03(03): 240–51.

Adipurnomo. 2020. “Mengenal Diagram Fishbone.” *standartku.com*. <https://standarku.com/mengenal-diagram-fishbone> (March 20, 2021).

Lampiran 1 Hasil Produksi Dan *Reject* Produksi

HASIL PRODUKSI MESIN GABLER THEMROFORMING		
Tanggal	Jumlah produksi	Product reject
1-Nov-20	1,129,040.00	264,160.00
2-Nov-20	1,861,600.00	267,800.00
3-Nov-20	2,025,800.00	245,800.00
4-Nov-20	1,474,760.00	253,240.00
5-Nov-20	2,389,200.00	202,800.00
6-Nov-20	2,145,400.00	219,800.00
7-Nov-20	1,559,200.00	267,800.00
8-Nov-20	825,280.00	254,720.00
10-Nov-20	1,560,160.00	167,840.00
11-Nov-20	2,401,200.00	190,800.00
12-Nov-20	1,968,600.00	223,800.00
13-Nov-20	2,404,200.00	187,800.00
14-Nov-20	2,044,200.00	223,800.00
15-Nov-20	2,379,400.00	201,800.00
16-Nov-20	2,401,200.00	190,800.00
17-Nov-20	2,228,400.00	190,800.00
18-Nov-20	2,478,200.00	113,800.00
19-Nov-20	2,401,200.00	190,800.00
20-Nov-20	2,128,600.00	234,800.00
21-Nov-20	2,383,200.00	190,800.00
22-Nov-20	1,882,200.00	223,800.00
23-Nov-20	1,515,880.00	190,520.00
24-Nov-20	2,171,480.00	105,520.00
25-Nov-20	850,000.00	14,000.00
26-Nov-20	2,162,000.00	48,400.00
27-Nov-20	2,500,000.00	5,600.00
28-Nov-20	2,295,000.00	28,800.00
29-Nov-20	2,493,200.00	52,000.00
30-Nov-20	2,376,400.00	32,000.00
TOTAL	58,435,000.00	4,984,400.00

HASIL PRODUKSI MESIN GABLER THERMOFORMING
BULAN NOVEMBER 2020

Lampiran 2 Permasalahan Mesin Bulan November

Tanggal	Breakdown losses (min)	PERMASALAHAN
1-Nov-20	186	Perbaikan selang tanki dan plat stacking plate
2-Nov-20	257	Selang kondensor pecah ruangan banjir
3-Nov-20	178	Motor stacking alrm converter
4-Nov-20	0	
5-Nov-20	0	
6-Nov-20	126	perbaikan sensor pendorong cup dan cleaning area stacking plate
7-Nov-20	425	Motor stacking alrm converter, perbaikan soket dan kalibrasi ulang
8-Nov-20	36	selang angin vertikal penahan tools atas pecah
10-Nov-20	0	
11-Nov-20	0	
12-Nov-20	210	selang angin horizontal tools atas pecah
13-Nov-20	0	
14-Nov-20	180	Alrm converter motor stacking plate perbaikan dan cleaning sensor
15-Nov-20	6	
16-Nov-20	0	
17-Nov-20	90	
18-Nov-20	0	
19-Nov-20	0	
20-Nov-20	127	
21-Nov-20	10	
22-Nov-20	270	
23-Nov-20	0	
24-Nov-20	0	
25-Nov-20	0	
26-Nov-20	60	Plug assist pencetak cup cacat poless ulang (tdk ada spare)
27-Nov-20	0	
28-Nov-20	63	Bongkar Tools cleaning cup bercak air
29-Nov-20	0	
30-Nov-20	102	Sistem error perbaikan dan cleaning soket PLC
RATA-RATA	Total stop karena kerusakan 14 x	

DATA KERUSAKAN MESIN GABLER THERMOFORMING BULAN NOVEMBER 2020

Lampiran 3 Gambar Produk Cacat



Gambar Cup Kotor Yang Jatuh Ke-lantai Produksi



Gambar Cup Penyok Dan Bibir Cup Berserabut

Lampiran 4G Perbaikan Permasalahan Yang Terjadi



Gambar Perbaikan Soket Motor Yang Goyang



Gambar Perbaikan Selang Pecah Pada Tools Cetakan

Lampiran 5 Lembar Bimbingan

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

NAMA : Nurkholis Indra Kurniawan
 NIM : 201669030017
 DOSEN PEMBIMBING : M.HERMANSYAH, ST., MT.
 LOKASI PENELITIAN : PT. DUA KURNIA
 JUDUL PENELITIAN : PENINGKATAN EFEKTIVITAS MESIN GABLER THERMOFORMING PRODUKSI CUP AMDK 170ML MENGGUNAKAN PENDEKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN SIX BIG LOSSES

HARI	TANGGAL	BAB	MATERI	TANDA TANGAN PEMBIMBING
	06/03/21	I	Konsul dari judul	e
	18/09/21	I	Latar belakang, tujuan dan rumusan masalah	e e
	27/09/21	II	Kajian teori	e e
	27/09/21	III	Konsultasi metode penelitian kerangka konseptual dan permasalahan.	e e
	07/05/21	II	Pembelajaran Simulasi	e e
	08/05/21	III	Daftar pustaka dan time schedule	e e
	15/06/21	I-III	Revisi hasil Simulasi	e e
	19/07/21	IV	Konsul pengolahan data	e e
	20/07/21	IV	Konsul Analisis Hasil	e e
	22/07/21	V	Konsul kesimpulan dan saran	e e

Pasuruan,

M.HERMANSYAH, ST., MT.

NIP Y 069 040 1036

LAMPIRAN 6 Daftar Riwayat Hidup

DATA PRIBADI

Nama : Nurkholis Indra Kurniawan
Tempat, tanggal lahir : Pasuruam, 06 Mei 1996
Jenis kelamin : Laki-Laki
Kebangsaan : Indonesia
Status : Belum Menikah
Perguruan Tinggi : Universitas Yudharta pasuruan
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
IPK :
No. Telp : 085649529527
Email : vegasijo@gmail.com
Alamat Rumah : Dusun Bajang RT001/RW005 Desa
kebonwaris Kecamatan pandaan
Kabupaten pasuruan-67156

DATA PENDIDIKAN

Tahun 2002 – 2008 : SDN Kebonwaris Pandaan
Tahun 2008 – 2011 : MTS Negeri Pandaan
Tahun 2011 – 2014 : SMK Tekstil Pandaan
Tahun 2016 – 2021 : Universitas Yudharta pasuruan

KEPRIBADIAN

Memiliki kecakapan dalam berkomunikasi, mudah menyesuaikan diri dengan sekitar, memiliki karakter lugas, tegas, disiplin serta tanggung jawab terhadap pekerjaan, mampu memimpin dan tahan terhadap tekanan berat serta bersedia ditempatkan dimana saja sesuai dengan disiplin ilmu yang dimiliki.