

**Lampiran 1 : LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI**

Nama : MOHAMAD ADUN  
NIM : 201469030073  
Jurusan : TEKNIK INDUSTRI  
Konsentrasi : METODE SMED ( *SINGLE MINUTE OF EXCHANGE DIE* )  
Judul :ANALISA WAKTU PROSES *CHANGEOVER* DENGAN  
MENGUNAKAN PENDEKATAN METODE SMED  
( *SINGLE MINUTE OF EXCHANGE DIE* )  
STUDI KASUS DI PT.AWX, TBK. PASURUAN.

NO.	TANGGAL	KEGIATAN	TANDA TANGAN
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

Pasuruan,  
Pembimbing,

Misbah Munir, ST., MT.  
NIP.Y 0690201015

Lampiran 3

Gambar kegiatan *Changeover* Mesin *Blowing*.





## **SURAT KETERANGAN**

**Kepada Yth,**

**Achmas Misbah, SM., MT.**

**Kaprodi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan**

**Di tempat**

Menerangkan bahwa :

Nama : Mohammad Adun

Nim : 201469030073

Jurusan : Teknik Industri

Universitas : Yudharta Pasuruan

Telah kami izinkan dan kami setujui untuk melakukan penelitian skripsi pada proses change over mesin blowing dan filler line #4 di PT. AKASHA WIRA INTERNATIONAL , Tbk. yang beralamat di desa Sengonagung Kecamatan purwosari Kabupaten Pasuruan dengan Judul skripsi :

ANALISA WAKTU PROSES HANGE OVER DENGAN MENGGUNAKAN  
PENDEKATAN METODE SMED ( SINGLE MINUTE OF EXCHANGE DIE )  
STUDI KASUS DI PT. AKASHA WIRA INTERNATIONAL , Tbk.

Demikian surat ini kami sampaikan , dan serta ataskerjasamanya kami mengucapkan terimakasih.

Pasuruan, 03 agustus 2018

Electric automation Spv.

Jamari\_\_\_\_\_