

**IMPLEMENTASI METODE 5R DI AREA GUDANG PT. X
(STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)**

SKRIPSI

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana teknik industri**

Oleh:

DINI LASMIARSIH

2014.69.03.0046



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2018**

**IMPLEMENTASI METODE 5R DI AREA GUDANG PT. X
(STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)**

SKRIPSI

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana teknik industri**

Oleh:

DINI LASMIARSIH

2014.69.03.0046



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2018**

PERNYATAAN PENULIS

JUDUL : IMPLEMENTASI 5R DI AREA GUDANG PT. X
(STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)
NAMA : DINI LASMIARSIH
NIM : 2014.6903.0046

“ Saya menyatakan dan bertanggung jawab dengan sebenarnya bahwa skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing – masing telah saya jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa skripsi ini adalah karyanya, yang disertai dengan bukti – bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar Sarjana Teknik Industri saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut”.

Pasuruan, 20 Juli 2018



Dini Lasmiarsih

Penulis

PERSETUJUAN SKRIPSI

JUDUL : IMPLEMENTASI 5R DI AREA GUDANG PT. X
(STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)
NAMA : DINI LASMIARSIH
NIM : 2014.6903.0046

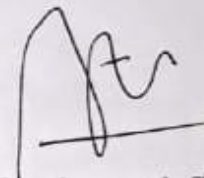
Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui

Pasuruan , 20 Juli 2018



Achmad Misbah, ST., MT
NIP. Y. 0691101066

Pembimbing,



Avik Pusakaningwati, ST., MT.
NIP. Y. 0690501040

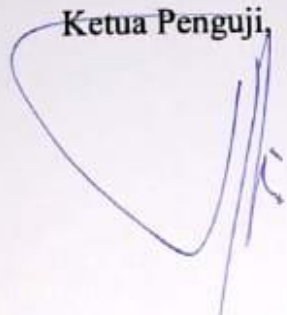
PENGESAHAN SKRIPSI

JUDUL : IMPLEMENTASI 5R DI AREA GUDANG PT. X
(STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)
NAMA : DINI LASMIARSIH
NIM : 2014.6903.0046

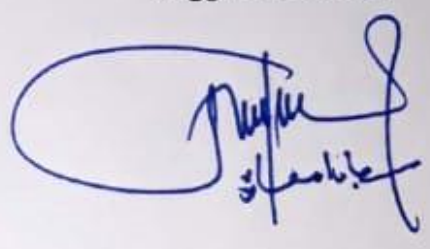
Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan di depan Dewan Penguji pada Sidang Skripsi tanggal 26 Juli 2018. Menurut pandangan kami, skripsi ini memadai dari segi kualitas untuk tujuan penganugerahan gelar Sarjana Teknik Industri (ST).

Pasuruan, 26 Juli 2018

Ketua Penguji,



Achmad Misbah, ST., MT
NIP. Y. 0691101066

Anggota Penguji,


Subchan Asy'ari, ST., MT
NIP. Y. 0691508143

Dekan Fakultas Teknik,

Pembimbing,


Ayik Pusakaningwati, ST., MT.
NIP. Y. 0690501040



Misbach Munir, ST., MT
NIP. Y. 0690201015

MOTTO

Tidak perlu iri terhadap kemampuan orang lain. Kalau mereka bisa, kamu juga pasti bisa.

-Dini Lasmiarsih-

HALAMAN PERUNTUKKAN

Karya ini kupersembahkan untuk :

- ❖ Kedua orangtuaku , Ibuku yang tercinta **Alm. Moenarsih** , ibu yang selalu setia memberi kasih sayangnya. Bapakku **Lasmino**, bapak yang selalu sabar memberi nasihat dan semangat. Serta terima kasih atas segala do'a , pengorbanan dan dukungannya untuk saya sehingga bisa menyelesaikan skripsi ini.
- ❖ Adik-adikku, Kakak sepupuku dan Bibi saya, saya ucapkan terima kasih atas segala nasehat- nasehat, dukungan memberikan semangat dan do'a padaku.

ABSTRACT

Dini Lasmiarsih, Program Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Yudharta Pasuruan. IMPLEMENTASI METODE 5R DI AREA GUDANG PT. X (STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA).

Dosen Pembimbing : Ayik Pusakaningwati, ST., MM

A comfortable, clean and regular work environment makes employees who work in it feel at home and consequently able to improve the performance of these employees. 5R is one method in creating a comfortable, clean, and work environment regular. 5R consisting of Concise, Neat, Clean, Care, and Diligent is a simple concept which helps the company in terms of structuring and cleaning the workplace. The problem found in gudang PT. X is a mismatch in the arrangement and cleaning of the work area. The warehouse area looked messy and chaotic. Where is the chaos of this arrangement cause an impact that is losing long search time, work discomfort, here and there to pick up items.

This study aims to design 5S implementation at PT. X. From the SPSS *software*, it is known how many results of the 5R implementation questionnaire. Results from Summary include an average of 3.39 in the Good category. Neat get an average yield of 3.48 in the good category. Resik earns an average of 3.79 in the Good category. Nursing gets an average of 3.64 in the Good category. And finally Rajin got an average of 3.57 in the Good category. From the results of the questionnaire the highest results were obtained, namely Resik of 3.79 in the indicator Make a schedule for cleaning the warehouse. And the lowest questionnaire results are Brief in indicators Ensuring the use of goods in accordance with the needs (not excessive).

Keywords: 5R, Implementation of Product and Service Solution (SPSS) Statistical Analysis

ABSTRAK

Dini Lasmiarsih, Program Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Yudharta Pasuruan. IMPLEMENTASI METODE 5R DI AREA GUDANG PT. X (STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA).

Dosen Pembimbing : Ayik Pusakaningwati, ST., MM

Lingkungan kerja yang nyaman, bersih, dan teratur membuat karyawan yang bekerja di dalamnya merasa betah dan akibatnya mampu meningkatkan performansi dari karyawan tersebut. 5R merupakan salah satu metode dalam menciptakan lingkungan kerja yang nyaman, bersih, dan teratur. 5R yang terdiri dari Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin merupakan konsep sederhana yang membantu perusahaan dalam hal penataan dan pembersihan tempat kerja. Masalah yang ditemukan di gudang PT. X adalah ketidaksesuaian penataan dan pembersihan area kerja. Area gudang tampak berantakan dan kacau. Dimana kekacauan penataan ini menimbulkan dampak yaitu kehilangan waktu mencari lama, ketidaknyamanan kerja, kesana kemari untuk mengambil barang.

Penelitian ini bertujuan untuk merancang implementasi 5S pada PT. X. Dari *software* SPSS, bias diketahui berapa hasil kuisioner Implementasi 5R. Hasil dari Ringkas mencakup rata-rata 3,39 dalam kategori Baik. Rapi memperoleh hasil rata-rata 3,48 dalam kategori baik. Resik memperoleh hasil rata-rata 3,79 dalam kategori Baik. Rawat memperoleh hasil rata-rata 3,64 dalam kategori Baik. Dan terakhir Rajin memperoleh hasil rata-rata 3,57 dalam kategori Baik. Dari hasil kuisioner diperoleh hasil tertinggi yaitu Resik sebesar 3,79 yaitu dalam indikator Membuat jadwal piket membersihkan gudang. Dan hasil kuisioner yang terendah yaitu Ringkas dalam indikator Memastikan pemakaian barang sesuai dengan kebutuhan (tidak berlebihan).

Kata kunci : 5R, Implementasi, Analisa Statistical Product and Service Solution (SPSS)

KATA PENGANTAR

Salam Sejahtera Bagi Kita Semua

Segala Puji syukur Penulis panjatkan kepada Allah SWT, atas segala rahmatnya sehingga peneliti dapat menyelesaikan laporan penelitian ini, sebagai salah satu syarat akademis yang harus di tempuh.

Laporan penelitian ini di susun berdasarkan pengamatan yang peneliti lakukan selama periode waktu yang ditentukan serta proses penelitian ini berlangsung di **PT. TENSAN INDONESIA** Selain itu laporan ini disusun berdasarkan aplikasi ilmu yang peneliti dapat pada masa kuliah di Universitas Yudharta, sehingga peneliti dapat menyelesaikan laporan penelitian ini dengan judul “**IMPLEMENTASI METODE 5R DI AREA GUDANG PT. X (STUDY KASUS PT. TENSAN INDONESIA)**” Kegiatan penelitian ini sangat bermanfaat bagi peneliti sehingga menambah ilmu dan pengetahuan tentang penerapan ilmu tehnik industri dan kolaborasinya.

Dalam proses penelitian dan penyusunan laporan penelitian ini, penulis menyadari banyak pihak yang telah membantu dan memberi arahan kepada penulis. Untuk itu penulis menyampaikan rasa terimakasih kepada :

1. Romo KH. M. Sholeh Bahruddin Selaku Pengasuh Yayasan Drut Taqwa dimana Universitas Yudharta Pasuruan bernaung dan atas nasehat-nasehat dalam hidup berdampingan dengan masyarakat tanpa membeda-bedakan semua kalangan.
2. Bapak **Dr. Saifullah, M. HI** selaku Rektor Universitas YudhartaPasuruan.
3. Bapak Misbach Munir, ST., MT selaku Dekan Universitas Yudharta

Pasuruan.

4. Bapak Ach Misbah, ST., MT selaku Kaprodi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
5. Ibu **Ayik Pusakaningwati,ST.,MM** Selaku dosen pembimbing penelitian yang telah memberikan bimbingan, arahan, saran, kritik, dan motivasi kepada saya dalam menyelesaikan skripsi ini
6. Ibu Vivi Imayati SS,MM selaku Manager di PT. Bhineka Sukses Furindo yang beralamatkan Jl. Kahuripan Raya Kav 16, Sidoarjo Jawa Timur.
7. Seluruh karyawan di PT. TENSAN INDONESIA yang telah memberikan arahan serta bimbingan selama pelaksanaan penelitian skripsi.
8. Kedua Orang tuaku dan saudara-saudaraku yang terus memberikan do'a dan semangat.
9. Semua Pihak yang telah membantu yang tidak dapat di sebutkan dan dituliskan namanya terima kasih banyak atas waktu dan saran masukannya Atas segala bentuk kerja sama dan partisipasinya selama masa penulisan.

Selanjutnya terimakasih kepada semua pihak yang telah banyak membantu kegiatan penelitian ini,

Penulis menyadari tentunya laporan ini jauh dari sempurna, oleh karena itu saran dan kritik yang membangun, dapat peneliti jadikan referensi untuk masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi peneliti dan pembaca.

Pasuruan, 6 Mei 2018

Dini Lasmiarsih

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
HALAMAN JUDUL	ii
PERNYATAAN PENULIS	iii
PERSETUJUAN SKRIPSI	iv
PENGESAHAN SKRIPSI	v
MOTTO	vi
HALAMAN PERUNTUKKAN	vii
ABSTRACT	viii
ABSTRAK	ix
KATA PENGANTAR	x
DAFTAR ISI	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latarbelakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1. PENELITIAN TERDAHULU	6
2.2 PENGERTIAN 5R	9
2.2.1 Penerapan 5R	10
2.2.2 Pengendalian (Manajemen) Visual Dalam Penerapan 5R (5S) di Tempat Kerja	16

2.2.3 Tujuan 5R	17
2.3 PENGERTIAN GUDANG	18
2.3.1 Definisi Gudang	18
2.3.2 Kapasitas Gudang	19
2.3.2 Gudang Produk Jadi	19
2.3.3 Aktivitas Gudang	20
2.3.4 Peranan dan Kegunaan Gudang	21
2.3.5 Tujuan Gudang	21
2.3.6 Cara Mengelola Stok Gudang dan Manajemen Gudang	22
2.4 PERANCANGAN LAYOUT FASILITAS GUDANG	23
2.4.1 Activity Relationship Chart (ARC)	23
2.4.2 Jenis Layout Gudang	25
2.4.3 Penyimpanan (Storage)	26
2.5 KERANGKA PEMIKIRAN	26
BAB III METODE PENELITIAN	28
3.1 OBJEK DAN LOKASI PENELITIAN	28
3.2 JENIS DATA	28
3.3 POPULASI DAN SAMPEL	29
3.3.1 Populasi	29
3.2.2 Sampel	29
3.4 DEFINISI OPERASIONAL VARIABLE	30
3.4.1 Variabel Bebas (X)	30
3.5 SUMBER PENGUMPULAN DATA	31
3.5.1 Jenis Data	31
3.6 TEKNIK PENGUMPULAN DATA	31
3.6.1 Interview	31
3.6.2 Penyebaran Kuesioner (Angket)	32
3.6.3 Dokumentasi	32
3.6.4 Survey	32

3.7 ANALISA DATA	32
3.7.1 Uji Validasi	33
3.7.2 Uji Reliabilitas	33
3.7.3 Teknik Pengukuran Data	33
3.8 PENJELASAN METODE 5R PADA KARYAWAN – KARYAWAN BAGIAN GUDANG	34
3.9 DIAGRAM ALIR PENELITIAN	39
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	40
4.1 GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	40
4.1.1 Sejarah Perusahaan	40
4.1.2 Visi Dan Misi Perusahaan	41
4.1.3 Struktur Organisasi	41
4.1.4 Deskripsi Tugas	41
4.2 HASIL PENGUMPULAN DATA	42
4.2.2 Uji Validasi	45
4.2.3 Uji Realibilitas	49
4.3.4 Deskripsi variabel Penelitian	50
4.3 PEMBAHASAN	53
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1 KESIMPULAN	56
5.2 SARAN	56
BAB VI DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Simbol Metode 5R	10
Gambar 2.2 Penerapan 5R	10
Gambar 2.3 Slogan 5R	16
Gambar 2.4 Kerangka Pemikiran	27
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	39
Gambar 4.1 Struktur organisasi PT. Tensan Indonesia	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	6
Tabel 2.2 Karakteristik Hubungan Antar Aktivitas	24
Tabel 2.3 Karakteristik Alasan Hubungan Antar Aktivitas	24
Tabel 3.1 Kategori Skala	34
Tabel 4.1 Deskripsi Responden Berdasarkan Usia	44
Tabel 4.2 Deskripsi Responden Berdasarkan Jenis Kelamin	44
Tabel 4.3 Deskripsi Responden Berdasarkan Masa Kerja	44
Tabel 4.4 Uji Validitas Penerapan Ringkas (X1)	45
Tabel 4.5 Uji Validitas Penerapan Rapi (X2)	46
Tabel 4.6 Uji Validitas Penerapan Resik (X3)	47
Tabel 4.7 Uji Validitas Penerapan Rawat (X4)	48
Tabel 4.8 Uji Validitas Penerapan Rajin (X5)	48
Tabel 4.9 Hasil Pengujian Realibilitas	49
Tabel 4.10 Distribusi Pendapatan Responden Variabel Ringkas (X1)	50
Tabel 4.11 Distribusi Pendapatan Responden Variabel Rapi (X2)	50
Tabel 4.12 Distribusi Pendapatan Responden Variabel Resik (X3)	51
Tabel 4.13 Distribusi Pendapatan Responden Variabel Rawat (X4)	52
Tabel 4.14 Distribusi Pendapatan Responden Variabel Rajin (X5)	52