

DAFTAR PUSTAKA

1. Cahyadi, D., & Al Huda, M. (2011). Analisis Pengendalian Cacat Produk pada Proses Plastic *Injection molding* dengan Material Polypropylene. *Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin*, 1(2), 79-87.
2. Darmawan, J., & Febriantoko, B. W. (2018). *Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat Short shot Pada Produk Injection molding Berbahan Polypropylene (PP)* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
3. Devalia, P. T., & Arief, T. M. (2019). *Analisis dan Optimasi Parameter Proses Injeksi Plastik Multi Cavity untuk Meminimalkan Cacat Short Mold*. *Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 553– 560.
4. Fajrin, J., & Marchelina, N. (2017). Aplikasi Metode Eksperimen *Response surface* Untuk Mengoptimalkan Kuat Tekan Bata Non-Bakar. *Jurnal Rekayasa Sipil*, 13, 79–90. <https://doi.org/10.25077/jts.13.2.79-90.2017>
5. Fitria, N. (2015). “Optimalisasi Parameter Regresi *Response surface methodology* Dalam Laba Usaha Pedagang Buah dan Aplikasinya Menggunakan *Matlab*”. Tidak Diterbitkan. Skripsi. Semarang: FKIP Universitas Negeri Semarang.
6. Ghanim, R., Budiyanoro, C., & Sosiati, H. (2017). Comparison of Optimum Injection Parameters in Recycled and Virgin Material Ldpe. *Jurnal Material Dan Proses Manufaktur*, 1(1), 21–30.
7. Ihsan, M. S. (2015). “Optimasi Waktu Siklus Produk Botol 150 ml pada Proses *Blow Molding* Menggunakan Metode Respon Permukaan”. Tidak Diterbitkan. Skripsi. Jember: Fakultas Teknik Universitas Jember.
8. Iriawan, N. dan Astuti, S. P. (2006). *Mengolah Data Statistik dengan Mudah Menggunakan Minitab 14*. Yogyakarta: C.V. Andi Offset

9. Iskandar, N., & Vendiza, F. R. (2019). ANALISIS CACAT *SHORT SHOT* DALAM PROSES *INJECTION MOLDING* PADA KOMPONEN SHROUD FAN. *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1)
10. Karuniastuti, N. (2013). BAHAYA PLASTIK TERHADAP KESEHATAN DAN LINGKUNGAN. *Swara Patra : Majalah Ilmiah PPSDM Migas*, 3(1).
11. Kristiyantoro, T. (2009). “Optimasi Waktu Siklus Pembuatan Kemasan Produk *Chamomile* 120 ml dengan Proses *Blow Molding*”. Tidak Diterbitkan. Skripsi. Jember: Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember.
12. Langga, E. H. M., Sya'bani, M. W., & Wulung, R. S. (2017). Pengaruh Suhu Dan Tekanan Injeksi Terhadap Cacat *Short shot* Produk Polikarbonat Pada Mesin *Injection molding*. *Berkala Penelitian Teknologi Kulit, Sepatu, dan Produk Kulit*, 16(2), 1-13.
13. Mas'ud, M. (2017). *OPTIMASI PROSES MESIN STRETCH BLOW MOULDING PADA BOTOL 600 ML DENGAN METODE RSM (RESPONSE SURFACE METHODOLOGY) STUDI KASUS DI PT. UNIPLASTINDO INTERBUANA*
14. Montgomery, D. C. (2001). *Design and Analysis of Experiments*. 5th edition. Australia : John Wiley & Sons Inc.
15. Okatama, I. (2016). Analisa Peleburan Limbah Plastik Jenis Polyethylene Terphthalate (Pet) Menjadi Biji Plastik Melalui Pengujian Alat Pelebur Plastik. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*, 5(3), 110.
16. Widiastuti, H., Surbakti, S. E., Restu, F., Albana, M. hasan, & Saputra, I. (2019). *Identifikasi Cacat Produk Dan Kerusakan Mold Pada Proses Plastic Injection molding*. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan*, 1(2), 76– 80