

Daftar Pustaka

Abdul Hamid (2016). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan Smaw Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan.

Achmad Syarief, 2006, Uji Kekerasan Baja Konstruksi St-42 Pada Proses *Heat Treatment*.

Anjis Ahmad Soleh, Helmy Purwanto, Imam Syafa'at, 2017. Analisa Pengaruh Arus Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Kekuatan Tarik Pada Baja Karbon Rendah Dengan Las SMAW Dengan Menggunakan Jenis Elektroda E7016.

Ausaid. 2001. *Dasar Las MIG/MAG (GMAW)*. Batam Institutional Development Project.

Darwin Sebayang, 1995, *Kekuatan Bahan (Teori Kokoh-Strength Of Material)*, PT. Erlangga Jakarta.

Djamiko, D,R 2008, Teori Pengelasan Logam, Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.

Harsono, Sri Mulyo Bondan Respati Dan Helmy Purwanto, 2019. Analisis Pengelasan SMAW Tegangan DC Terhadap, Kekuatan Tarik, Kekerasan, Foto Makro Dan Mikro Pada *Stainless Steel 304*. Semarang.

Ishak, S., Asiri, M. H., & Kamil, K. (2020). Ana Lisis Sambungan Las MIG Pada Baja Karbon Rendah Variasi Kampuh Las V, I Dan K Terhadap Kekuatan Tarik. *Teknik Mesin "TEKNOLOGI,"* 21(1 Okt), 25–32.

Jokosisworo, S., 2009. Pengaruh Besar Arus Listrik Dengan Menggunakan Elektroda SMAW Terhadap Kekuatan Sambungan Las Butt Joint Pada Plat Mild Steel. Jurnal Teknik Perkapalan Fakultas UNDIP.

Mohammad Jafarzadeh Et Al. (2018). *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Baja Ringan Busur Logam Gas*.

Munir M, 2011, Las Dan Pematrian, PT. Skripta Media Creative Yogyakarta.

Sarippudin M, 2016, Pengaruh Hasil Pengelasan Terhadap Kekuatan Dan Kekerasan.

Setiawan, A, Et. Al. (2006), Analisa Ketangguhan Dan Struktur Mikro Pada Daerah Las Dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding Pada Baja SM 490, Jurnal Teknik Mesin Vol. 8, No. 2, Oktober 2006.

Sugiyono. 2002. *Las TIG Dan MIG*. Bandung : Alfabeta.

Suharto. 1991. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Rineka Cipta.

Wiryosumarto, H., 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Erlangga, Jakarta.

Wisma Soedarmadji, Febi Rahmadiano, 2016, Pengaruh Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Mikro Struktur Pada Pipa *Heat Exchanger*.

Yogaswara. Eka. 2004. Mengelas Dengan Proses Las Gas Metal. Bandung. Arico.