

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A., Wijaya, Q. B., & Jacob, I. (2020). Failure Mode Effect Analysis Analisis Modus Kegagalan dan Dampak RISK EVALUATION RISK ANALYSIS: Consequences Probability Level of Risk. *Crms*, 19. www.lspmkcs.co.id
- Cahyadi, A. S., & Andesta, D. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kanopi di Bengkel Las Purnama Karya*. VII(1), 2672–2682.
- Elmas, M. S. H. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) UNTUK MEMINIMUMKAN PRODUK GAGAL PADA TOKO ROTI BAROKAH BAKERY. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi WIGA*, 7, 15–22.
- I Gede, A., Sadguna, J., Made, I., Adiaksa, A., & Dewi, K. C. (2021). Pemberdayaan Usaha Bengkel Las Untuk Meningkatkan Produktifitas Dan Inovasi Produk. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat Media Ganesha FHIS*, 2(2), 114–125. <https://ejournal2.undiksha.ac.id/index.php/p2mfhis/about>
- Khatammi, A., & Rizqi, A. W. (2022). *Analisis Kecacatan Produk Pada Hasil Pengelasan dengan Metode Failure Mode Effect Analysis*. VII(2), 2922–2928.
- Kifta, Decky Antony, T. M. (2018). *ANALISIS DEFECT RATE PENGELASAN DAN PENANGGULANGANNYA DENGAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA DI PT. PROFAB INDONESIA*. 7(1), 162–174.
- Nofik Setiawan , Aryono Adi Wibowo, D. L. (2022). PROSES

- PENGECATAN MENGGUNAKAN METODE Failure Improvements in Painting Process. *Jurnal Baut Dan Manufaktur*, 04(1), 15–21.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). PENGGUNAAN FMEA DALAM MENGIDENTIFIKASI RESIKO KEGAGALAN PROSES PRODUKSI SARUNG ATM (ALAT TENUN MESIN) (STUDI KASUS PT . ASAPUTEX JAYA TEGAL). *J@TI Undip*, IX, 93–98.
- Rifky Fitrayuda, Y. H. (2022). *USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUK MENGGUNAKAN NEW FAILURE MODE AND EFFECT*.
- Supriyati, H. (2020). *Analisa cacat painting komponen automotive dengan pendekatan DMAIC-FMEA*. 12(1), 104–116.
- Sutiono, I. F., Widiyaningrum, D., & Andesta, D. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PAGAR DI UD . MOELJAYA MENGGUNAKAN METODE FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS). *Journal of Industrial Engineering and Management*, 17(2), 13–24.
- Tahir, S., Hasni, A., Industri, J. T., Teknik, F., & Malikussaleh, U. (2013). *Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)*. 2(1), 29–36.