

## ABSTRAK

Pada umumnya setiap perusahaan berkeinginan untuk mengembangkan usahanya. Hal ini disebabkan oleh pesatnya perkembangan dunia usaha yang bergerak seiring kemajuan zaman. Dalam mengembangkan usahanya, perusahaan selalu menemukan beberapa masalah, salah satunya terkait efektifitas dari mesin produksi.

Mesin SBO-14 line 5 600 ml yang mudah aus dapat disebabkan oleh dua hal yaitu material dan mesin. Secara material, preform yang gagal blow (meletus) sehingga menyebabkan mesin berhenti (mesin breakdown) yang berakibat pemborosan waktu. Secara mesin, dapat diakibatkan oleh cetakan (*mold*) gagal menutup saat proses *blowing* yang menyebabkan *downtime* atau mesin *breakdown*. Selain dari 2 faktor tersebut, penanganan *downtime* oleh setiap operator berbeda yang disebabkan oleh tingkat pendidikan setiap operator yang berbeda.

*Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan nilai yang dinyatakan sebagai rasio antara output aktual dibagi output maksimum dari peralatan pada kondisi kinerja yang terbaik. Tujuan dari OEE adalah sebagai alat ukur performa dari suatu sistem maintenance, dengan menggunakan metode ini maka dapat diketahui ketersediaan mesin/peralatan (*availability*), efisiensi produksi (*performance*), dan kualitas output mesin/peralatan.

**Kata kunci :** OEE, efektifitas, mesin SBO-14 Line 5 600 ml