

ABSTRACT

PT. Repal is a waste processing company that used plastic waste as the main material to produce plastic pallets. Based on initial observations, this company experienced problems in material management, thereby reducing cost effectiveness and efficiency. The purpose of this study is to determine and control the amount of raw materials that must be provided. This study uses a descriptive quantitative approach instruments or as data collectors. The analytical method used is the Economy Order Quantity (EOQ), Safety Stock, Reorder Point (ROP). The EOQ method has a lower total inventory cost.

Keywords: *Manajemen Material, Economy Order Quantity (EOQ), Safety Stock, Reorder Point (ROP)*

ABSTRAK

PT. Repal merupakan perusahaan pengolahan limbah yang menggunakan bahan baku limbah plastik sebagai material utama untuk dijadikan produk palet plastik. Berdasarkan observasi awal perusahaan ini mengalami permasalahan dalam manajemen material sehingga mengurangi efektivitas dan efisiensi biaya. Tujuan penelitian ini yaitu untuk mengetahui dan mengendalikan jumlah bahan baku yang harus disediakan. Penelitian ini menggunakan pendekatan kuantitatif deskriptif dan peneliti sebagai instrument penelitian atau sebagai pengumpul data. Metode analisis yang digunakan yaitu Economy Order Quantity (EOQ), Safety Stock, Reorder Point (ROP). Metode EOQ memiliki total biaya persediaan yang lebih rendah.

Kata kunci : *Manajemen Material, Economy Order Quantity (EOQ), Safety Stock, Reorder Point (ROP)*