

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six sigma dmaic sebagai metode pengendalian kualitas produk kursi pada ukm. *JISI Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11-17.
- Ahmed, N. G., Abohashima, H. S., & Aly, M. F. (2018). Defect Reduction Using Six Sigma Methodology in Akmal, A. K., Irawan, R., Hadi, K., Irawan, H. T., Pamungkas, I., & Kasmawati, K. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Paving Block untuk Meminimalkan Cacat Menggunakan Six Sigma pada UD. Meurah Mulia. *Jurnal Optimalis*.
- Belo, Armandina Maria, Joko Susetyo, E. W. A. (2016). Jurnal Rekavasi. *Jurnal REKAVASI*, 4(2), 60–118.
- Deamonita, A. I., & Damayanti, R. W. (2018). Pengendalian Kualitas Tas Tali Batik di PT XYZ dengan menggunakan Metode Six Sigma. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (pp. 161-169).
- Dermawan, D., Lestari, S., & Yul, F. A. (2021). Penerapan Six Sigma Dalam Meminimasi Cacat Produk Souvenir Pada Home Industri Mata Kayu Art. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 4(2), 1-7.
- Hadi, P., Nugroho, S., & Mulyono, K. (2021). IMPLEMENTASI PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PEMBUATAN PIPA PVC D 4” DENGAN METODE SIX SIGMA. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 2(1), 20-29.
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A. A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). *Jurnal Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211–219.

- Harsoyo, N. C., & Raharjo, J. (2019). Upaya pengurangan produk cacat dengan Metode DMAIC di PT. X. *Jurnal Titra*, 7, 43-50
- Kotler Philip dan Kevin L. Keller. 2016. *Marketing Management*. Edisi ke 15. Penerbit Pearson Education Limited 2016.
- Kotler Philip, dan Gary Amstrong. 2015. *Marketing an Introducing*, Global Edition, 12th Edition, Pearson Education
- Krisnaningsih, E., & Hadi, F. (2020). Strategi mengurangi produk cacat pada pengecatan boiler steel structure dengan metode six sigma di pt. cigading habeam center. *Jurnal InTent Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*,
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Siste*
- Layang, S., & Perkasa, P. (2022). Pemetaan Potensi Agro Wisata di Kawasan Misik Kalampangan dengan Teknologi Unmanned Aerial Vehicle (UAV). 6(1), 17–22.
- Nasution, S., & Sodikin, R. D. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(2), 36-46.
- Nelfiyanti, N., Rani, A. M., & Fauzi, A. (2018). Implementasi Six Sigma untuk Perbaikan Kualitas Produk Kiwi Paste Berdasarkan Keluhan Pelanggan. *J. Sist. dan Manaj. Ind*, 2(1), 41-50.
- Pangestu, P., & Fahma, F. (2019). Implementasi Six sigma dalam peningkatan kualitas proses produksi LED TV

- di PT Sharp Electronics Indonesia. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 17(2).
- Parianti, E., Pratiwi, I., & Andalia, W. (2020). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Karet Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT. Sri Trang Lingga Indonesia (SLI)). *Integrasi Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(1),
- Qatrunnada, D., Wiyono, W., & Oktafiani, A. (2021). Perancangan Usulan Perbaikan Proses Produksi Partially Oriented Yarn (poy) Untuk Meminimasi Defect Break Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Indo-rama Synthetics Tbk.
- Rosyidasari, A., & Iftadi, I. (2020). Implementasi Six Sigma dalam Pengendalian Kualitas Produk Refined Bleached Deodorized Palm Oil. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(2), 113-122.
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 254–290.
- Supriyadi, E. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Proses Control (SPC) di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk. *Jitmi*, 1(1), 63–73.
- Supriyadi, E. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Kemasan Dengan Metode Six Sigma di PT. XYZ. *Briliant Jurnal Riset dan Konseptual*, 6(4), 726-738.
- Wessiani, N. A. & Sarwoko, S. O. (2015). Risk analysis of poultry feed production using fuzzy FMEA. *Industrial Engineering and Service Science*. pp. 270- 281.