

## DAFTAR PUSTAKA

- Akuba, Z., Lasalewo, T., & Junus, S. (2019). Analisis Beban Kerja Untuk Menentukan Jumlah Pegawai Optimal Dengan Metode Work Load Analysis ( Studi Kasus : Tenaga Penunjang Akademik Fakultas Teknik Universitas Negeri Gorontalo ). *SemanTECH Seminar Nasional Teknologi, Sains Dan Humaniora 2019*, 1(1), 300–308.
- Arifin, D., Khairunnisa, A., Studi, P., Industri, T., Universitas, F. T., Kualitas, P., & Sigma, S. (2020). Perhitungan Waktu Standart untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja dan Kebutuhan Mesin/Alat pada Proses Produksi Reagen Alat/Asat (GPT) FS (IFCC mod) di PT PDL. *Jurnal Kalibrasi*, 3(2), 1–19.
- Ashari, V. L. (2021). *Menentukan Jumlah Karyawan Yang Optimal Menggunakan Metode Workload Analysis Pada Cv. Anugrah Jaya Mulya*. 1–66.
- Budiono, M. R., & Usman, R. (2020). Optimalisasi Jumlah Pekerja Di PT. Toa Galva Industries Dengan Metode Workload Analysis (WLA). *Jurnal IKRA-ITH Humaniora*, 4(3), 1–10.
- Darsini, Maulana, A., & Wibowo, B. (2021). Analisis Jumlah Tenaga Kerja Optimal Dengan Metode Work Load Analysis (WLA) di PT. RSI. *Journal of Applied Mechanical Engineering and Renewable Energy*, 1(1), 24–29. <https://doi.org/10.52158/jamere.v1i1.96>
- Deri, R. R., Cahyati, D., & Hidayati, N. (2023). *Analisis Beban Kerja Untuk Menentukan Jumlah Karyawan Pabrik Roti Sri Rejeki Menggunakan Metode FTE*. 16, 11–16.
- Diniaty, D. (2018). Analisis Beban Kerja Mental Operator Lantai Produksi Pabrik Kelapa Sawit Dengan Metode NASA-TLX di PT. Bina Pratama Sakato Jaya, Dharmasraya. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 4(1), 1. <https://doi.org/10.24014/jti.v4i1.5880>

- Ernawati, R., & Lulu Fauziyyah, H. (2022). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Berdasarkan Beban Kerja Pada Pt X. *Jurnal Industri & Teknologi Samawa*, 3(2), 110–116. <https://doi.org/10.36761/jitsa.v3i2.1616>
- Febriani, V. (2022). Pengukuran Beban Kerja dan Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Menggunakan Metode Work Load Analysis (WLA) Pada Bagian Packing Divisi Kacang Atom. *Industrial Engineering Online Journal*, 1–8.
- Hadi, W., Suyadi Suryasumirat, D., & Ananda Putri, T. (2022). Analisis Pengukuran Beban Kerja Menggunakan Metode Full Time Equivalent (FTE) Terhadap Kinerja Karyawan Divisi Gudang Free Zone PT. Bimaruna Jaya Analysis of Workload Measurement Using the Full Time Equivalent (FTE) Method on the Performance of Employees . *Logistik*, 15(02), 204–214. <http://journal.unj.ac.id/unj/index.php/logistik/>
- Hasibuan, C. F., Munte, S., & Lubis, S. B. (2021). Analisis Pengukuran Beban Kerja dengan Menggunakan Cardiovascular Load (CVL) pada PT. XYZ. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 65–71. <https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.5054>
- Henani, T. R. P. (2018). *Pengaruh Bebab Kerja Dan Lingkungan Kerja Terhadap Kinerja Katyawan*.
- Lamin. (2020). Pengaruh Beban Kerja dan Lingkungan Kerja Terhadap Kinerja Karyawan PT. Surya Perdan Agung Pekanbaru. *Riau Economics and Bussiness Review*, 11(2), 149–153. <https://doi.org/10.33087/ekonomis.v7i1.631>
- Mashabai, I., Adiasa, I., & Ardiansyah, S. (2021). Analisis Material Handling Pada Pekerjaan Pembuatan Paving Blok Di Suryatama Beton. *Jurnal Industri & Teknologi Samawa*, 2(1), 32–37. <https://doi.org/10.36761/jitsa.v2i1.1021>
- Nasution, L. M. (2017). Statistik Deskriptif. *Jurnal Hikmah*, Volume 14, No. 1, Januari – Juni 2017, ISSN :1829-8419, 14, 49–55. <https://doi.org/10.1021/ja01626a006>
- Nurdiansyah, Y. A., & Satoto, H. F. (2023). Optimasi Waktu

- Standar Kerja Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. *JURMATIS (Jurnal Manajemen Teknologi Dan Teknik Industri)*, 5(1), 59.  
<https://doi.org/10.30737/jurmatis.v5i1.2913>
- Prayuda, S. B. (2020). Analisis Pengukuran Kerja dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja pada Produksi Kerudung Menggunakan Metode Time Study Pada UKM Lisna Collection di Tasikmalaya. *Jurnal Mahasiswa Industri Galuh*, 1(1), 120–126.
- Putra, S., Handoko, F., & Haryanto, S. (2020). Analisis Beban Kerja Menggunakan Metode Workload Analysis dalam Penentuan Jumlah Tenaga Kerja yang Optimal Di CV. Jaya Perkasa Teknik, Kota Pasuruan. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 3(2), 82–85.
- Putri, N. S. H., & Purnomo, H. (2018). Penentuan Jumlah Karyawan Dengan Metode Full Time Equivalent (FTE). *Seminar Nasional IENACO, 2015*, 173–177.
- Rinaldi, R. (2019). *Analisis Beban Kerja Karyawan Bagian Mekanik Pada Pt. Wahana Wirawan Riau*.
- Robi Setyawan, Heni Muslimatun, Y. P. (2021). *Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Dan Output Standar Di Zona Drilling Menggunakan Metode Work Sampling Di PT. Pindad (Persero) Bandung*.
- Sabilah, A. I., & Daonil, D. (2023). Analisis Beban Kerja Karyawan dan kebutuhan Karyawan pada Divisi Pengelasan di PT TI. *Blend Sains Jurnal Teknik*, 1(3), 251–258.  
<https://doi.org/10.56211/blendsains.v1i3.207>
- Siddiq, A. (2022). *Perancangan Model Penentuan Jumlah Karyawan Yang Optimal Pada PT Infineon Technologies Batam*. Universitas Putera Batam.
- Umam, M. I. H., Nofirza, N., Rizki, M., & Lubis, F. S. (2020). Optimalisasi Jumlah Kebutuhan Tenaga Kerja pada Stasiun Kerja Hoisting Crane Menggunakan Metode Work Sampling (Studi Kasus: PT. X). *Jurnal Teknik Industri:*

- Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 5(2), 125.  
<https://doi.org/10.24014/jti.v5i2.8984>
- Wahid, A., & Chumaidi, A. (2020). Penentuan Waktu Baku Dengan Metode Stopwatch Time Study Proses Produksi Manifold (Ud. Jaya Motor Pasuruan). *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 7(2), 54–60.  
<http://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jkie>
- Widjaja, W. (2021). Analisis Kinerja Karyawan dan Faktor-Faktor yang Memengaruhinya: Studi Kasus di PT X. *Jurnal Perspektif*, 19(1), 32–40.  
<https://doi.org/10.31294/jp.v19i1.9527>
- Yulistio, A., Basuki, M., & Azhari, A. (2022). Perancangan Ulang Tata Letak Display Retail Fashion Menggunakan Activity Relationship Chart (Arc). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(1), 21–30.  
<https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v10i1.9388>
- Yusuf Nur Ahmad, F. Y. (2022). Analisis . *program.keselamatan.dan.kesehatan kerja.area . produksi.dengan 5s ( seiri, . seiton, seiso, . seiketsu, . dan . shitsuke )*. 1(1), 50–56.