

4.2.3 Akifitas Proses Produksi Di UD. Plastik

1) Pengambilan Bahan Baku



Gambar 4.1 Bahan Baku HD (Tutup)



Gambar 4.2 Bahan Baku HD (Tutup)

2) Penghalusan



**Gambar 4.3 Mesin Penghalusan**



**Gambar 4.4 Mesin Penghalusan**



**Gambar 4.5 Mesin Oven**

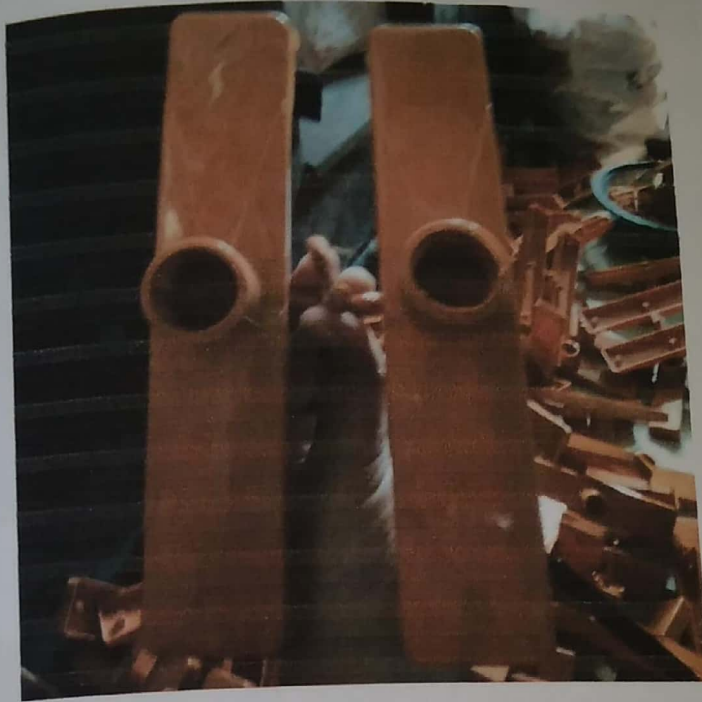
4) Proses Pencetakan dan Finishing



**Gambar 4.5 Proses Pencetakan dan Finishing**

### 4.3.1 Analisa Defect Produk

Cacat produk yang terjadi diklasifikasikan menjadi 3 kategori, yaitu sebagai berikut :



**Gambar 4.6 Lakop Warna Kurang Cerah (Tidak sesuai standar/ kotor)**



**Gambar 4.7 Lakop Warna Cerah Sesuai Standar**



**Gambar 4.8 Lakop Pecah atau Gopel**



**Gambar 4.9 Lakop Tidak Gopel**



**Gambar 4.10 Lakop Kelebihan Bahan Baku (Berserabut)**

**LEMBAR ASISTENSI  
SKRIPSI**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN**

NAMA  
NIM  
Dosen Pembimbing  
Lokasi Proposal Skripsi  
Materi Proposal Skripsi

: SITI MUSTIKA  
: 2014.69.03.0081  
: Misbach Munir, ST., MT  
: UD-Plastik Purwosari  
: Upaya Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma  
Guna Mereduksi Cacat Komponen Lakop Pada Produk  
Pel Lantai (Studi Kasus : UD. Plastik)

No	Hari/Tanggal	Keterangan	Paraf
1.	25 Maret 2018	Konfirmasi judul	
2.	8 April 2018	perbaiki lembar balok	
3.	18 April 2018	perbaiki kronologi konsep	
4.	23 April 2018	perbaiki flow chart diagram alir	
5.	03 Mei 2018	acc ujian proposal	
6.	7 Juni 2018	perbaiki perhitungan CTQ	
7.	3 Juli 2018	perbaiki perhitungan Cp & Cpk	
8.	5 Juli 2018	Tambahkan Grafik perubahan 2	
9.	10 Juli 2018	ditambahkan tabel hasil perbaikan dinyor.	
10.	16 Juli 2018	perbaiki kesimpulan	
11.	18 Juli 2018	tambahkan referensi + penulisan ulang.	

Pasuruan,  
Dosen Pembimbing,

MisbachMunir,ST., MT  
NIP.Y. 0690201015

## SURAT KETERANGAN

Kepada Yth,  
Achmad Misbach, ST., MT.  
Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan  
Di Tempat

Menerangkan bahwa :  
Nama : Siti Mustika  
Nim : 2014.69.030.081  
Jurusan : Teknik Industri  
Universitas : Yudharta Pasuruan

Telah kami izinkan dan setuju untuk melakukan penelitian skripsi pada proses produksi yang mengambil tentang pengendalian kualitas di UD. Plastik yang beralamat di Jl. Pegadaian Dusun Kebonwangen RT.11 RW.05 Desa Tejawangi Purwosari Pasuruan dengan judul skripsi:

**UPAYA PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA  
GUNA MEREDUKSI CACAT KOMPONEN LAKOP PADA PRODUK PEL  
LANTAI (Studi Kasus: UD. Plastik)**

Demikian surat ini kami sampaikan, dan atas kerja samanya kami mengucapkan terima kasih.

Pasuruan,

Penyelia,



**PLASTIK**  
Wahid



## CURRICULUM VITAE

Nama : Siti Mustika  
NIM : 2014.69.030.0081  
Tempat dan Tanggal Lahir : Pasuruan, 28 Mei 1996  
E-mail : Sitimustika448@gmail.com  
Agama : Islam  
Kewarganegaraan : Indonesia  
Jenis Kelamin : Perempuan  
Tinggi/ Berat Badan : 158cm/ 78kg  
Alamat : Dusun Krajan Desa Sukodermo RT 02 RW 03  
Kec. Purwosari Kab.Pasuruan  
Pendidikan : SMK DARUT TAQWA  
Pekerjaan : -  
Publikasi- publikasi :  
atau Karya Ilmiah