

Lampiran

Tabel 2. 1 spek Tali Baja

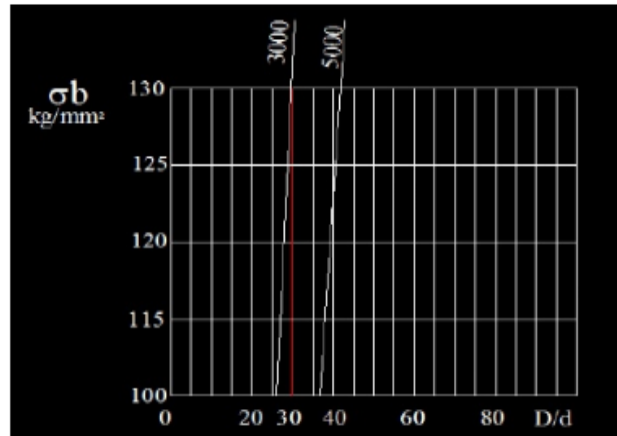
Tipe	6 x 19 = 114					
	D	d	G	S (ton) untuk σ (kg/ mm ²)		
				130—140	150—160	170—180
6	0,4	0,18	1,8	2,16	2,43	
7	0,45	0,2	2,4	2,73	3,06	
8	0,5	0,23	2,9	3,38	3,4	
9	0,6	0,3	4,2	4,48	5,45	
11	0,7	0,4	5,7	6,6	7,42	
12	0,8	0,52	7,4	8,55	9,7	
14	0,9	0,68	9,4	10	12,3	
15	1	0,82	11,6	13,45	15,2	
17	1,1	1,02	14,1	16,5	18,3	
Dimana						
D;	Diameter tali					
d :	Tebal ulir atau wayar					
G:	Bobot tiap meter dalam kg (mendekati)					
S _s :	Pembebanan patah dalam ton (dihitung)					
σ :	Ultimate strenght					

Tabel 2. 2 penentuan harga a, Z₂, β

Kondisi operasi dari mekanisme pengangkat	Operasi harian	Hari kerja/bulan	Jumlah rata-rata siklus kerja/hari	a	Mode suspensi		Z ₂	Tinggi angka (h-m) pada NB untuk I= 1 m dan I = 2 m	β	
					Cakra bebas	Cakra bergan				
Manual	8	25	16	400	sederhana		2	-	0,7	
Penggerak mesin	Kerja ringan	8	25	40	1000	Cakra bebas		4	2	0,5
						Cakra bergan	2 x 2	3	2	0,4
	Kerja	16	25	136	3400		2 x 3	5	3	0,3

	sedang					da	2 x 4	7	4	0,3
	Kerja berat	24	30	320	9600		2 x 5	9	5	0,2

Sumber: Kumboro (2015)



Gambar 2. 1 Grafik NB Tali Baja

Sumber : Kumboro (2015)

jumlah belokan	Dmin/d	Jumlah belokan	Dmin/d	Jumlah belokan	Dmin/d	jumlah belokan	Dmin/d
1	16	5	26,5	9	32	13	36
2	20	6	28	10	33	14	37
3	23	7	30	11	34	15	37,5
4	25	8	31	12	35	16	39

Sumber ; Ir. H. Amiril , tabel : 2 Halaman : 4

Tabel 2. 3 Daftar harga faktor keamanan dan faktor e_1

jenis pesawat angkat	alat penggerak	pembebanan	Harga K	e_1
macam-macam keraan pada lokomotif, traktor , truk, kran kolom, kran yang digunakan areal kontruksi	mesin	ringan	5	16
		sedang	5,5	18
		berat dan sangat berat	6	20
macam-macam keran dan alat pengangkat lainnya	mesin	ringan	5	20
		sedang	5,5	25
		berat dan sangat berat	6	30
Alat angkat yang digerakkan dengan tangan, terpasang pada kendaraan dengan beban sampai dengan 1 ton	-	-	4	12

Sumber; Amiril, Tabel : 5, halaman :12

Tabel 2. 4 Daftar harga faktor e_2

kontruksi tali	jalinan silang	jalinan panjang
Biasa : $6 \times 19 = 114 + 1$	1,00	0,90
kompon : $6 \times 19 = 114 + 1$		
Warrington	0,90	0,85
Seale	0,95	0,85
Kompon : $6 \text{ d } 37 = 222 + 1$		
Warrington	1,00	0,90

Sumber ; Ir. H. Amiril

Tabel 2. 5 Daftar ukuran alur standard untuk teromol

d	r	S	c	D	r	s	c
4,8	3,5	7	2	19,5	11,5	22	5
6,2	4,0	8	2	24,0	13,5	27	6
8,7	5,0	11	3	28,0	15,5	31	8
11,0	7,0	13	3	34,5	19,0	38	10
13,0	8,0	15	4	39,0	21,0	42	12
15,0	9,0	17	5	-	-	-	-

Tabel 2. 6 bantalan peluru aksial

Lifting capacity Q.ton	d_1	d_4	d_s	D	D_1	h	R	r	Limiting working load. ton
5	50	52	75	92	100	36	75	1,5	7.5
7.5	60	62	85	106	115	41	85	2	9.0
10	70	72	95	120	130	44	95	2	11.6
15	80	82	110	136	145	50	110	2	15.8
20	90	93	125	155	165	57	125	2	20.6
25	100	103	140	172	185	64	140	2	26,0
30	115	120	160	200	215	74	160	3	35.5

Bantalan peluru aksial

P	a	b	d	dk	e	f	g	h	k	L1	L2	m	n	o	p	r1	r2	s	t	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	G	
																											Jenis	
																											A	B
5	100	70	65	45	25	85	200	10	150	380	510	10	25	95	30	110	95	60	40	150	120	60	200	20	15	15	30	40
10	120	95	80	56,5	29	95	250	10	175	430	600	15	35	110	40	130	115	85	50	175	140	90	230	20	15	20	47	54
15	140	115	95	65	52	105	300	10	200	510	690	20	35	130	50	150	130	100	60	200	165	130	290	20	15	25	75	85
20	160	130	110	74,5	61	120	345	10	230	585	800	20	45	145	60	170	150	115	70	230	185	160	330	20	20	30	112	128
25	180	145	120	82,5	54	135	375	15	255	650	895	25	45	160	65	190	165	125	80	255	210	150	340	30	20	30	145	167
30	200	160	125	89	48	150	400	20	280	700	1000	25	50	175	70	205	180	140	85	280	230	140	350	30	25	40	185	214
40	220	180	135	101	68	165	450	20	310	780	1050	30	55	200	80	230	200	155	95	310	255	160	420	30	25	40	260	290
50	240	195	150	112	68	180	490	20	340	840	1100	35	60	220	90	255	220	170	105	340	280	160	450	40	30	40	340	376

Tabel 2. 7 Baja paduan untuk poros

standard dan macam	Lambang	Perlakuan panas	kekuatan tarik (kg/mm ²)
Baja khrom nikel (JIS G 4102)	SNC-2	-	85
	SNC-3	-	95
	SNC21	pengerasan kulit	80
	SNC22	-	100
Baja khrom nikel molibden (JIS G 4103)	SNCM 1	-	85
	SNCM 2	-	95
	SNCM 7	-	100
	SNCM 8	-	105
	SNDM22	pengerasan kulit	90
	SNCM23	-	100
Baja khrom (JIS G 4104)	SCr 3	-	90
	SCr 4	-	95
	SCr 5	-	100
	Scr21	pengerasan kulit	80
	Scr22	-	85
Baja khrom molibden (JIS G 4105)	SCM 2	-	85
	SCM 3	-	95
	SCM 4	-	100
	SCM 5	-	105
	SCM21	pengerasan kulit	85
	SCM22	-	95
	SCM23	-	100

Tabel 2. 8 Baja karbon untuk kontruksi mesin dan baja batang yang difinis dingin untuk poros

standard dan macam	lambang	perlakuan panas	kekuatan tarik (kg/mm)	Keterangan
baja karbon kontruksi mesin (JIS G 4501)	S30C	penormalan	48	
	S35C	-	52	

	S40C	-	55	
	S45C	-	58	
	S50C	-	62	
	S55C	-	66	
batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	

Sumber: Sularso, Halaman:3