

LAMPIRAN

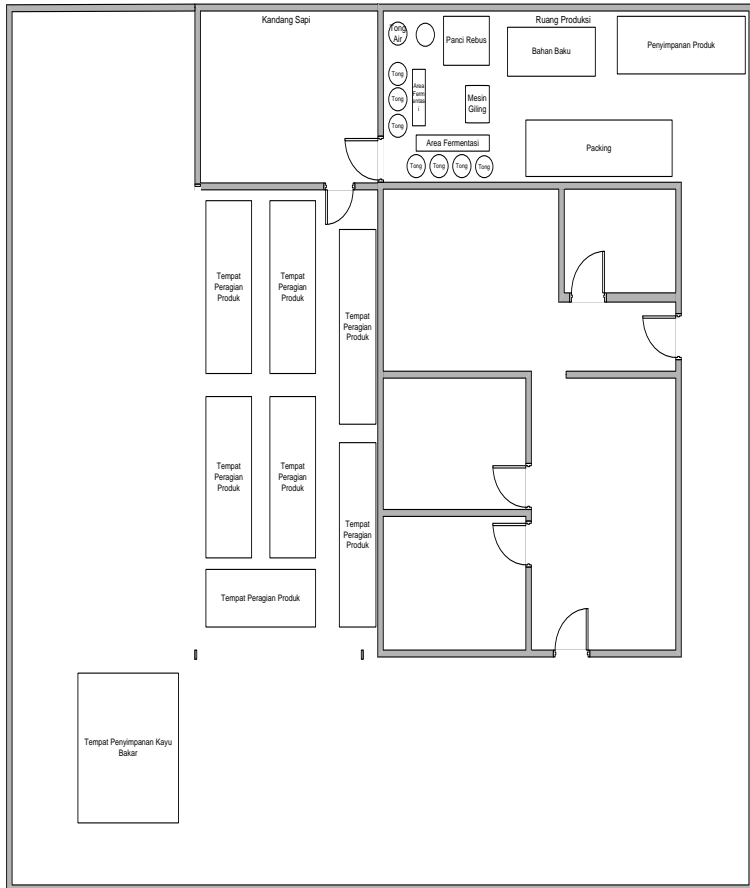
Lampiran 1. Label Penyimpanan

CV. QUALITY CONTROL DITOLAK	
NAMA BAHAN/PRODUK	:
NO. BETS	:
TGL PENOLAKAN	:
PETUGAS BERWENANG	:

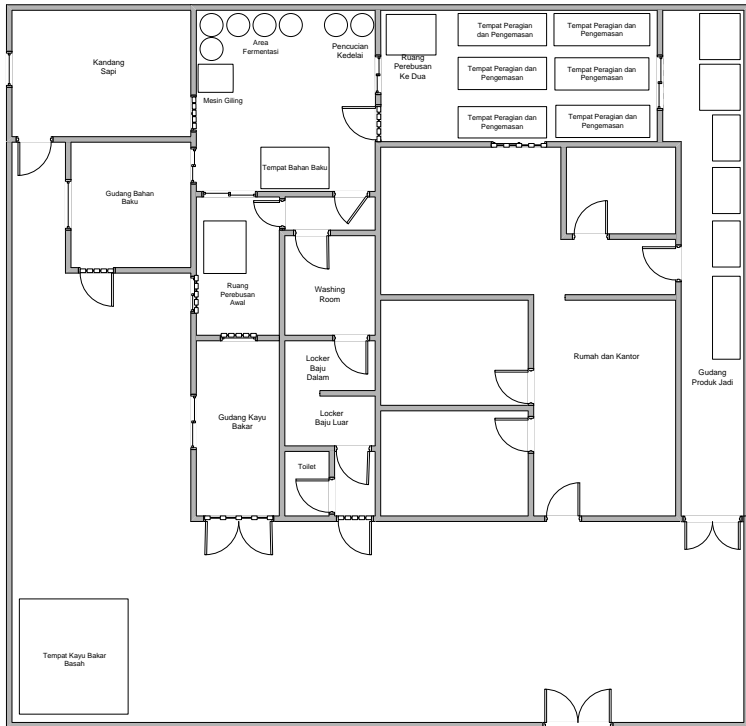
CV. QUALITY CONTROL DITERIMA	
NAMA BAHAN/PRODUK	:
NO. BETS	:
TGL KADALUARSA	:
TGL UJI ULANG	:
TGL DILULUSKAN	:
PETUGAS BERWENANG	:

CV. QUALITY CONTROL DIKARANTINA	
NAMA BAHAN/PRODUK	:
KODE BAHAN	:
NO. PENERIMAAN	:
TGL TERIMA	:
NO. WADAH	:
PETUGAS BERWENANG	:

Lampiran 5. LAY OUT UKM LAMA



Lampiran 6. LAY OUT UKM BARU



Lampiran 7. SOP PENYIMPANAN BAHAN BAKU

LOGO PERUSAHAAN	No. Dokumen :
	Mulai Berlaku :
STANDART OPERATIONAL PENYIMPANAN (SOP) BAHAN BAKU	Revisi :
	Tanggal Revisi :
	Halaman :

1. Tujuan

Memberikan suatu panduan atau pedoman terhadap aktivitas penyimpanan bahan baku ke gudang penyimpanan agar selalu terjaga kualitas dan kuantitasnya.

2. Ruang Lingkup

Penyimpanan bahan baku ditempatkan pada area gudang gudang bahan baku.

3. Penanggung Jawab

Aktivitas penyimpanan bahan baku merupakan tanggung jawab salah satu karyawan yang diberi tugas melakukan penyimpanan bahan baku pada gudang bahan baku.

4. Prosedur

- a. Semua bahan baku yang akan disimpan harus di cek terlebih dahulu kondisi bahan baku.
- b. Mencatat nama bahan baku dan jumlah bahan baku yang disimpan pada kartu stock
- c. Menyimpan bahan baku pada tempat berupa pallet dengan ketentuan sebagai berikut :
 1. Jarak bahan baku ke lantai minimal 15 cm.
 2. Jarak bahan baku ke dinding 5 cm
 3. Jarak bahan baku ke langit-langit 5 cm
- d. Bahan baku disimpan harus dilampirkan keterangan tanggal penyimpanan

e. Stock bahan baku diatur dengan sistem first in first out (Produk yang awal masuk gudang keluar terlebih dahulu)

f. Memastikan kondisi area penyimpanan dalam keadaan bersih dan rapi.

Disiapkan Oleh :	Disetujui Oleh :
Admin UKM (.....)	Pemilik UKM (.....)

Lampiran 8. SOP PRODUK JADI

LOGO PERUSAHAAN	No. Dokumen :
	Mulai Berlaku :
STANDART OPERATIONAL PENYIMPANAN (SOP) PRODUK JADI	Revisi :
	Tanggal Revisi :
	Halaman :

1. Tujuan

Memberikan suatu panduan atau pedoman terhadap aktivitas penyimpanan produk jadi ke gudang penyimpanan agar selalu terjaga kualitas dari suatu produk.

2. Ruang Lingkup

Penyimpanan bahan baku ditempatkan pada area gudang gudang produk jadi.

3. Penanggung Jawab

Aktivitas penyimpanan produk jadi merupakan tanggung jawab salah satu karyawan yang diberi tugas melakukan penyimpanan produk jadi pada gudang produk.

4. Prosedur

- a. Semua produk yang akan disimpan harus di cek terlebih dahulu kondisi produk.
- b. Mencatat nama bahan baku dan jumlah bahan baku yang disimpan pada kartu stock.
- c. Produk jadi disimpan harus dilampirkan keterangan tanggal penyimpanan.
- d. Stock produk diatur dengan sistem first in first out (Produk yang awal masuk gudang keluar terlebih dahulu)
- d. Memastikan kondisi area penyimpanan dalam keadaan bersih dan rapi.

Disiapkan Oleh :	Disetujui Oleh :
Admin UKM (.....)	Pemilik UKM (.....)

Lampiran 9. Daftar Riwayat Hidup

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

Curriculum Vitae



I. Data Pribadi

1. Nama : Ananda Yoga Prananta
2. Tempat dan Tanggal Lahir: Pasuruan, 16 Oktober 1993
3. Jenis Kelamin : Laki-Laki
4. Agama : Islam
5. Status Pernikahan : Menikah
6. Perguruan Tinggi : Universitas Yudharta Pasuruan
6. Warga Negara : WNI
7. Alamat KTP : Dusun Bawang RT 01/RW 0
Desa Pacarkeling, Kec. Kejayan
Kab. Pasuruan
8. Alamat Sekarang : Dusun Bawang RT 01/RW 03
Desa Pacarkeling, Kec. Kejayan
Kab. Pasuruan
9. Nomor Telepon / HP : 087856891272
10. e-mail : ananda.yoga98@yahoo.co.id
11. Kode Pos : 671272

II. Pendidikan Formal:

Periode (Tahun)	Sekolah / Institusi / Universitas	Jurusan
1999-2005	SDN Warungdowo 2	-
2005-2008	SMPN 1 Kejayan	-
2008-2011	SMKN 1 Purwosari	Teknik Las

III. Pendidikan Non Formal / Training – Seminar

Tahun	Lembaga / Instansi	Keterampilan
2017	Universitas Yudharta Pasuruan	Seminar Keselamatan dan Kesehatan Kerja
2017	Universitas Yudharta Pasuruan	Basic Safety Training
2018	Universitas Yudharta Pasuruan	Seminar Menjemput 80 Juta Bisnis yang Kuat dan Tepat
2018	Bina Profesi Institute	Pelatihan Pemahaman Sistem Manajemen Keamanan Pangan ISO 22000 : 2008
2018	Bina Profesi Institute	Pelatihan Pemahaman HACCP
2018	Bina Profesi Institute	Pelatihan Pemahaman GMP

IV. Riwayat Pengalaman Kerja/Organisasi

Periode	Instansi / Perusahaan	Posisi
2012-2015	PT. Madusari Mas	Operator CSO
2016-2019	PT. The Service Line	Operator CSO
2020-Sekarang	PT. Freshklindo Graha Solusi	Operator CSO
2008	SMKN 1 Purwosari	Anggota Sekbid 1
2009	SMKN 1 Purwosari	Ketua 1 OSIS

V. Kepribadian


Memiliki jiwa yang selalu membantu kepada siapapun, supel, dan suka menolong. Memiliki jiwa kepemimpinan

Demikian CV ini saya buat dengan sebenarnya.

Pasuruan, 19 Agustus 2020

(Ananda Yoga Prananta)

Lampiran 10. Surat Bebas Plagiasi

**UNIVERSITAS YUDHARTA
PASURUAN**
Kantor Pusat
Jl. Yudharta No. 07 (Pesantren Ngalah) Sengonagung Purwosari Pasuruan Telp./ Fax. 0343-611186
e-mail: fakultasteknik@yudharta.ac.id

SURAT KETERANGAN BEBAS PLAGIASI
Nomor : 0360/S9/FT.UYP/II/09/2020

Yang bertanda tangan dibawah ini:
Nama : Misbach Munir, ST., MT
NIP.Y : 0690201015
Jabatan : Dekan Fakultas Teknik

Dengan ini menerangkan bahwa skripsi atas nama mahasiswa :
Nama : Ananda Yoga Prananta
NIM : 201669030011
Prodi : Teknik Industri
Judul Skripsi : *PENINGKATAN KUALITAS PRODUK TEMPE MENGGUNAKAN METODE PENERAPAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) DAN MODEL BASED AND INTEGRATED PROCESS IMPROVEMENT (MIPI) PADA UKM TEMPE SROMO*

Hasil Plagiasi : 10%

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Pasuruan, 3 September 2020
Dekan Fakultas Teknik


Misbach Munir, ST., MT.
NIP.0690201015

Lampiran 11. Kartu Bimbingan Skripsi

KARTU BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : ANANDA YOGA PRANATA
 NIM : 201669030011
 Prodi : TEKNIK INDUSTRI
 Konsentrasi :
 Judul : PENINGKATAN KUALITAS PRODUK TEMPE MENGGUNAKAN METODE
 GENERATION GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) DAN MODEL
 BASED AND INTEGRATED PROCESS IMPROVEMENT PADA UEM TEMPE SPROM

NO	TANGGAL	KETERANGAN KEGIATAN	TANDA TANGAN PEMBIMBING
1	25/03/2020	PENENTUAN JUDUL SKRIPSI	
2	30/03/2020	- PENYUSUNAN BAB 1-3 - MENCAKI REFERENSI	
3	13/04/2020	- PENENALAN SOFTWARE DAN METODE - FEESI	
4	23/04/2020	- FEESI BAB 1-3 - PENAMBAHAN JURNAL INTERNASIONAL	
5	15/05/2020	- PENYUSUNAN SEMINAR PROPOSAL - PENGOLAHAN DATA	
6	23/05/2020	- PENYUSUNAN PPT	
7	23/06/20	- PENYUSUNAN BAB 4-5	
8	24/06/20	- PENGOLAHAN DATA PENGANSOFTWARE	
9	6/08/20	- PENYUSUNAN LAPORAN SKRIPSI	
10	10/08/2020	- FINAL PENYUSUNAN DAN EVALUASI BAB 1-5	
11	12/08/20	- PENGUJIAN PENDAHULUAN - SIANGSKRIPSI	

Pasuruan,
 Pembimbing

(Abdul W...)

Catatan : kartu ini digandakan dan di lampirkan sebagai syarat ujian skripsi
 Syarat ujian skripsi Minimal 10 kali bimbingan

Lampiran 12 Kartu Seminar

KARTU SEMINAR

Nama : ANANDA YOGA PRANANTA
 Nim : 201566303004
 Prodi : TEKNIK INFORMATIKA
 Fakultas : TEKNIK

NO	Tanggal	Judul Seminar yang diikuti	Dosen Pendamping	Tanda Tangan	Keterangan
1	19 JUNI 2020	PENDEKALIAN KUALITAS PEMASARAN PRODUK CUP 300ml DENGAN METODE SIMULASIPADA	ACHMAD MILLOH, ST, MT		SEMPEO M. RIVANTO (VIA ZOOM)
2	19 JUNI 2020	EFEKTIVITAS PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KEAMANAN DENGAN PEST. PREDIKSI BERBASIS LOGIC 2000 DLP. IN.000100000000	KHATIZH ROSYIDI, ST, MT		SEMPEO CPI P (VIA ZOOM)
3	13 JUNI 2020	ANALISIS PESTRO KETUKARAN PEANANALISAN BERBASIS METODE HIRAC CHAZARD NOTIFICATION DISCREPANT ANALYSIS CONTROL PLAN	AVIR ASSAKIRIN, S2, MT		SEMPEO A. RAPIA H (VIA ZOOM)
4	18 JULI 2020	PEMANGKUAN DAN PEMERIKSAAN PROTOTYPE MESIN KANDUKES HEDOLIK SIMPLIFIKATIF	MISBAH MAHID S2, MT		SEMPEO TULUDA AGUSIA (VIA ZOOM)
5	14 JUNI 2020	OPTIMASI PERMILIHAN SUPPLIER BERDASAR IMPOR MENDUNDIRIKAN METODE AMP DAN SWOT	KHATIZH ROSYIDI S2, MT		SEMPEO ALIEFI PRANANTO
6	18 JULI 2020	PENERAPAN SISTEM PENYERONG KEPUTUSAN UNTUK EVALUASIPERAN SUPPLIER DENGAN MENGGUNAKAN METODE FUZZY AHI	ACHMAD MILLOH, ST, MT		SEMPEO BRAYU B (VIA ZOOM)
7					
8					
9					
10					

Catatan : kartu ini digandakan dan di lampirkan sebagai syarat ujian skripsi
 Syarat ujian skripsi Minimal Mengikuti 5 kali Seminar

Lampiran 13 Lembar Revisi Penguji 1



UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
FAKULTAS TEKNIK
TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP TAHUN AKADEMIK 2019-2020

LEMBAR REVISI


Nama : ANANDA YOGA PRANANTA
NIM : 201669030011
Judul : PENINGKATAN KUALITAS PRODUK TEMPE MENGGUNAKAN
METODE PENERAPAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP)
DAN MODEL BASED AND INTEGRATED PROCESS IMPROVEMENT (MIPI)
Tanggal Ujian : 19 AGUSTUS 2020
Dosen Penguji : M. IMRON, MAS'UD, ST., MT

1. Rumusan Masalah, Tujuan Poin jumlahnya perlu Pemangkasan Poin 1 dan Poin 2 Rumusan Masalah dan Tujuan artinya hampir sama
2. Poin 3 Tujuan Revisi perubahan metode perancangan usulan perbaikan dari GMP → MIPI
3. Penambahan Roperans pada Bab 2 bagian sub aspek Bangunan dan Fasilitas Unit Usaha

13-09-2020

[Signature]
M. Imron


Lampiran 14 Lembar Revisi Penguji 2

 UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
FAKULTAS TEKNIK
TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP TAHUN AKADEMIK 2019-2020

LEMBAR REVISI

Nama : ANANDA YOGA PRANAKTA
NIM : 2016 6908 0011
Judul : PENINGKATAN KUALITAS PRODUK TEMPE MENGGUNAKAN METODE
PENERAPAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) DAN MODEL
BASED AND INTEGRATED PROCESS IMPROVEMENT
Tanggal Ujian : 19 AGUSTUS 2020
Dosen Penguji : AYIK P

Lihat di berkas (dilipat)

Acc /llld
13/20
/g

(AYIK P)