

DAFTAR PUSTAKA

- Arif, Afrizal dan Wahid, Abdul. (2019). *Pengendalian Kualitas Produk Galon Air Mineral 19 Dengan Pendekatan Six Sigma*. *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*. Vol. 06, No. 01.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Services Industries Strategi Dramatik Reduksi Cacat/kesalahan, Biaya, Inventori, Dan Lead Time Dalam Waktu Kurang Dari 6 Bulan*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent dan Fontana, Avanti. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Services Industries Waste Elimination And Continuous Cost Reduction*. Bogor : Vinchristo Publication.
- Handes, Dicky. dkk. (2013). *Statistical Quality Control (SQC) Pada Proses Produksi "E" Di PT. DYN, TBK. INASEA*. Vol. 14 No.2 : 177-186.
- Kifta, Decky Anotni dan Munzir T. (2018). *Analisis Defect Rate Pengelasan Dan Penangulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA Di PT. PROFAB Indonesia*. Universitas Riau Kepulauan. Vol 7, No. 1: 162-174.
- Laricha, Litrhone. Rosehan dan Cynthia. (2013). *Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Pada Proses Produksi Roller Conveyor MBC Di PT. XYZ*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. Vol. 1, No. 2: 86-94.

- Latifah dan Rosyidi, Khafizh. (2018). *Pengendalian Kualitas Produksi Lakop Sapu Lantai Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di UD. XY Purwosari. Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*. Vol. 05, No. 01.
- Lusiana, Ama. (2007). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT. Sandang Nusantara Unit Patal Secang*. Skripsi Universitas Negeri Semarang.
- Mashfufah. (2016). *Upaya Menurunkan Tingkat Kecacatan Produk PSST Slice Mushrooms 4 Oz Dengan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. ETR Purwodadi*. Skripsi Universitas Yudharta Pasuruan.
- Masfufah, dan Munir, Misbach. (2019). *Upaya Menurunkan Tingkat Kecacatan Produk PSST Slice Mushrooms 4 OZ Dengan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) Di PT. ETR Purwodadi. Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*. Vol. 06, No. 02: 66-74.
- Muttaqien, Achmad F. (2014). *Analisis Pengurangan Kuantitas Produk Cacat Pada Mesin Decorative Tiles Dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada PT. Aster Decorindo Abadi Tangerang)*. Skripsi Universitas Diponegoro Semarang.
- Parwati, Cyrilla Indri dan Sibarani, Jilker Pranto. (2016). *Seminar Nasional IENACO. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Steel Pipes Dan Tubulars Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada PT. Dwi Sumber Arca Waja Batam*. Yogyakarta.

- Puspitasari, Nia Budi dan Martanto, Arif. (2014). *Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) Studi Kasus PT. Asaputes Jaya Tegal*. J@TI Undip. Vol. IX, No. 2.
- Setyadi, Indra. (2013). *Analisis Penyebab Kecacatan Produk Celana Jeans Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di CV. Fragile Din Co*. Skripsi Universitas Widyatama.
- Sugiyono. (2014). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif Dan R&D*. Bandung : Alfabeta.
- Sutato, Eko dan Riandadari, Dyah. (2014). *Analisis Kualitas Billet Dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT. Hanil Jaya Steel*. JPTM. Volume 03 Nomor 01 : 213-221.
- Syarif, Adin Elman dan Pusakaningwati, Ayik. (2016). *Pengendalian Kualitas Produk Pupuk Granule Phospat P20 Dengan Pendekatan Statistical Process Control (SPC) Pada PT. Suwarni Agro Mandiri Plant Mojokerto*. *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*. Vol. 03, No. 03.
- Zaldianto, Eko. (2013). *Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Roti Dengan Menggunakan Metode Six Sigma*. Skripsi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau.

