

BAB I

LATAR BELAKANG

1.1 Pendahuluan

Era globalisasi sekarang ini, telah terjadi berbagai perubahan dalam hampir semua aspek, seperti aspek ekonomi, politik, sosial budaya, teknologi, hukum dan aspek lainnya. Perubahan yang terjadi tersebut ada yang bersifat makro dan ada pula yang bersifat mikro. Lingkungan manufaktur sebagai salah satu bagian dari aspek ekonomi juga mengalami hal yang sama. Berbagai tren baru dalam lingkungan manufaktur membawa dampak terhadap kualitas . (hermansayah, 2017) Kualitas produk pun sangat bergantung pada proses, manusia, dan sistem secara keseluruhan. Pengendalian kualitas tidak lagi cukup hanya dilakukan dengan model inspeksi produk, tetapi mampu menganalisa dan mencari akar masalah yang kerap muncul di setiap stasiun proses produksi, dan mampu menganalisa dari segi manusia juga mesin, masalah masalah yang muncul di setiap stasiun kerja akan menimbulkan banyak kerugian baik konsumen dan sebagian besar berimbas kepada perusahaan contoh bila mana proses produksi yang mengalami kecacatan di akibatkan oleh factor mesin atau manusianya tentu produk tersebut akan menurun kualitasnya, dan harus di proses ulang, maka perusahaan kan mengalami kerugian waktu produksi , kerugian materilan dan kerugian uang dan image perusahaan menjadi kuarang baiak di mata konsumen, karna proses produksi ulang, konsumen pun harus menunggu lebih lama produk yang di pesan tentu hal ini akan meyebabkan konsumen berpiki ulang untuk memesan kembali produk ke prusahaan , maka dari itu perusahaan harus mepunyai tool atau metode yang tepat untuk menganalisi dan menangulangi munculnya berbagai masalah yang terjadi di proses produksi setiap stasiun kerja.

Perusahaan juga harus selalu melakukan peningkatan secara berkelanjutan (*continous improvement*) disetiap

departemen agar mampu bersaing dalam era globalisasi, khususnya di lini produksi. Lini yang sangat vital di dalam sebuah perusahaan. Lini produksi terdapat berbagai hal yang harus selalu ditingkatkan produktivitasnya, termasuk peralatan dan mesin yang mendukung proses produksi. Usaha perbaikan dalam dunia manufaktur, dari segi peralatan dan permesinan adalah dengan meningkatkan utilisasi peralatan yang ada seoptimal mungkin. Utilisasi dari peralatan yang ada pada rata-rata industri manufaktur adalah setengah dari kemampuan mesin yang sesungguhnya.

PT. Murni Mapan Makmur merupakan salah satu perusahaan manufaktur terbesar di Jawa Timur yang bergerak di bidang plastik. Produk yang dihasilkan oleh perusahaan ada beberapa jenis produk yaitu karung, terpal dan tali. Walau pun perusahaan ini ber tipe job order PT. Murni Mapan Makmur mempunyai konsumen tetap dan untuk jangka panjangnya mampu membangun cabang, Perusahaan ini juga berkomitmen untuk tetap menjaga kualitas dari produk-produknya agar tetap menjadi pilihan pertama bagi para pelanggannya.

Unit produksi yang terdapat di PT. Murni Mapan Makmur dibagi menjadi beberapa bagian sesuai dengan produk yang mereka hasilkan. Jumlah produksi setiap unit pun berbeda-beda sesuai dengan besaran pesanan masing-masing produk. Unit karung mempunyai penghasilan produk yang lebih besar dari produk lainnya dikarenakan pesanan terbesar pada PT. Murni Mapan Makmur merupakan produk karung. Tetapi pada unit karung juga sering terjadi kecacatan produk yang melebihi dari ketentuan perusahaan yaitu kurang dari 2 ton atau 0,075% produk karung, sehingga mengakibatkan menurunnya kualitas barang dan menurunnya keuntungan perusahaan. Produk karung yang mengalami cacat produk semua dapat diolah kembali namun itu akan menimbulkan pembengkakan biaya operasional proses produksi

Kondisi yang di alami perusahaan seiring berjalanya waktu akan berdampak besar pada perusahaan, terutama masalah yang

berhubungan dengan kualitas hasil produk perusahaan ,PT.murni mapan makmur harus mempunyai langka yang di lakukan dan metode analisis masalah yang timbul di berbagai sector kerja yang di miliki perusahaan, langka ini di bertujuan untuk mengurangi kerugian dan menjaga kepuasan pelanggan.

1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah yang telah dikemukakan ,maka diidentifikasi beberapa hal sebagai berikut

1. Banyaknya perusahaan yang bersaing mengemangkan dan meperbaiki kualiat dari peroduk yang di kelurakan
2. Pesaingan yang bertambah ketat dengan bertambahnya ilmu pengetahuan dan teknologi
3. Pemeriksaan proses produksi di departeman produksi kurang maksimal
4. Pemrikasaan mesin sebelum proses produksi kurang maksimal

1.3 Batasan Masalah

Agar permasalahan fokus dan terarah, batasan batasan yang digunakan dalam penelitian ini adalah

1. Penelitian dilakukan pada PT. murni mapan mamur.yang bergerak dibidang manufaktur.
2. Penelirain terfokus tehdadhp proses produksi karung

1.4 Rumusan masalah

1. Apa saja kecacatan produk yang terjadi pada proses produksi PT. Murni Mapan Makmur ?
2. Apa penyebab cacat produk yang terjadi di PT. Murni Mapan Makmur ?
3. Bagaimana menentukan nilai SOD dan RPN dalam proses produksi PT. Murni Mapan Makmur ?

1.5 Tujuan Peneletian

1. Teridentifikasi jenis cacat produk dalam proses produksi PT. Murni Mapan Makmur

2. Teridentifikasi penyebab cacat pada proses produksi dalam perusahaan
3. Mengetahui penentuan nilai SOD dan RPN dalam proses produksi di PT. Murni Mapan Makmur

1.6 manfaat penelitian

1. Dapat diketahui jenis kecacatan produk proses produksi di PT Murni Mapan Makmur
2. Dapat menganalisis penyebab kecacatan dan usulan solusi mengurangi kecacatan pada proses produksi
3. Dapat diterapkannya perhitungan SOD dan RPN, sehingga bisa dijadikan masukan bagi perusahaan untuk perbaikan proses produksi

1.7 Sistematika Penulisan

Sistematika penyusunan laporan merupakan tata urutan dalam penyusunan laporan yang hendak dilaporkan oleh penulis terhadap kegiatan yang telah dilakukan selama berlangsung Sistematika penulisan ini penyusunann proposal skripsi

1. BAB 1 PENDAHULUAN

Pada bab ini berisi tentang latar belakang, identifikasi masalah, batasan masalah, rumusan masalah, tujuan masalah, dan manfaat penelitian.

2. BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Mengemukakan teori-teori atau temuan temuan ilmiah yang berkaitan dari jurnal hasil penelitian terdahulu, dalam hubungan ini pemilihan bahan pustaka didasarkan pada dua kriteria1) prinsip kemutahiran dan2) prinsip relevansi dengan topic yang di teliti.

3. BAB III METODE PENELITIAN

Menjelaskan tentang penelitian yang akan di lakukan serta hasil yang di harapkan sesuai tujuan penelitian dan juga terdapat metode

penelitian dimana isinya adalah menjelaskan bagaimana kita mengambil data dari perusahaan baik secara wawancara

4. BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Pengumpulan serta pengolahan data dengan menggunakan metode yang diteliti agar mendapatkan profit yang lebih baik.

5. BAB V PENUTUP

Berisi tentang kesimpulan dan saran sari permasalahan yang terjadi.

6. DAFTAR PUSTAKA

LAMIRAN-LAMPIRAN