

***RECYCLE* LIMBAH PLASTIK PADA PERSEDIAAN
BAHAN BAKU BIJI PLASTIK DENGAN
MENGUNAKAN METODE (EOQ) *ECONOMIC
ORDER QUANTITY* UNTUK MEMENUHI
PERMINTAAN MITRA DI PT. PRIMA JAYA**



SKRIPSI

diajukan untuk memenuhi syarat memperoleh gelar sarjana teknik

Oleh :

SITI NURJANAH
NIM. 2016.69.03.0001

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS YUDHARTA PASURUAN
2020**

PERNYATAAN PENULIS

JUDUL : *RECYCLE* LIMBAH PLASTIK PADA PERSEDIAAN BAHAN BAKU BIJI PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE (EOQ) *ECONOMIC ORDER QUANTITY* UNTUK MEMENUHI PERMINTAAN MITRA DI PT. PRIMA JAYA.

NAMA : SITI NURJANAH
NIM : 2016.69.03.0001

”Saya menyatakan dan bertanggungjawab dengan sebenarnya bahwa Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing-masing telah saya jelaskan sumbernya. Jika pada waktu selanjutnya ada pihak lain yang mengklaim bahwa Skripsi ini adalah karyanya, yang disertai dengan bukti-bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar Sarjana Teknik saya beserta segala hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut”.

Pasuruan, 9 September 2020


Siti Nurjanah
Penulis


PERSETUJUAN SKRIPSI


JUDUL : *RECYCLE* LIMBAH PLASTIK PADA
PERSEDIAAN BAHAN BAKU BIJI PLASTIK
DENGAN MENGGUNAKAN METODE
(EOQ) *ECONOMIC ORDER QUANTITY*
UNTUK MEMENUHI PERMINTAAN MITRA
DI PT. PRIMA JAYA.

NAMA : SITI NURJANAH

NIM : 2016.69.03.0001

Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui
Pasuruan, 9 September 2020

Kaprodi,

Achmad Misbah, ST., MT.
NIP. Y : 069 110 1066

Pembimbing,

Abdul Wahid, ST., MT.
NIP. Y : 069 150 8142

PENGESAHAN SKRIPSI

JUDUL : *RECYCLE* LIMBAH PLASTIK PADA PERSEDIAAN BAHAN BAKU BIJI PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE (EOQ) *ECONOMIC ORDER QUANTITY* UNTUK MEMENUHI PERMINTAAN MITRA DI PT. PRIMA JAYA.

NAMA : SITI NURJANA
NIM : 2016.69.03.0001


Skripsi ini telah diujikan dan dipertahankan di depan Dewan Penguji pada Sidang Skripsi tanggal 9 September 2020. Menurut pandangan kami, Skripsi ini memadai dari segi kualitas untuk tujuan penganugerahan gelar Sarjan Teknik (S.T) Pasuruan, 9 September 2020

Pembimbing,



Abdul Wahid, ST., MT.
NIP.Y : 069 1508142

Penguji Utama,



M. Imron Mas'ud, ST., MT.
NIP.Y : 069 110 1058

Penguji Anggota,



Nuriyanto, ST., MT.
NIP.Y : 069 050 1040

Kaprosdi,

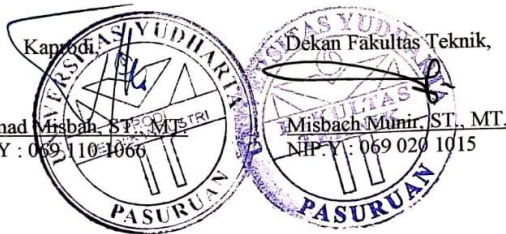


Achmad Misbah, ST., MT.
NIP.Y : 069 110 1066

Dekan Fakultas Teknik,



Misbach Mumin, ST., MT.
NIP.Y : 069 020 1015



PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirabbil' alamin,

Setetes keberhasilan yang Engkau hadiahkan utukku,

Ucap syukur yang senantiasa tanpa henti kepada-Mu, Rabbku

Kupersembahkan karya kecilku ini untuk :

- ❖ Ayahanda dan Ibunda tercinta, Bapak Timbul dan Ibu Sunarsih yang telah bersusah payah mendidik, memberikan segalanya utukku, terima kasih atas do'a dan kasih sayang penuh cinta dan juga semangat penuh kepada penulis.
- ❖ Teman-teman Teknik Industri angkatan 2016
- ❖ Dan almamaterku Universitas Yudharta Pasuruan.
- ❖ Adik saya tercinta Kirana Azzahra yang selalu menghibur penulis.
- ❖ Keluarga besar , terima kasih atas do'a dan kasih sayang penuh cinta dan juga semangat penuh kepada penulis.

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa. Sehingga kami dapat menyelesaikan penyusunan Skripsi yang berjudul “*Recycle* Limbah Plastik Pada Persediaan Bahan Baku Biji Plastik Dengan Menggunakan Metode (EOQ) *Economic Order Quantity* Untuk Memenuhi Permintaan Mitra Di PT. Prima Jaya”.

Skripsi ini termasuk salah satu kurikulum akademik yang wajib diikuti sebagai syarat untuk menyelesaikan Studi jenjang Strata 1 (S1) dalam Bidang Ilmu Teknik Industri di Fakultas Teknik Universitas Yudharta Pasuruan. Dalam kesempatan ini tidak lupa penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Dr. H. Kholid Murtadlo, S.E., M.E. selaku Rektor Universitas Yudharta Pasuruan
2. Bapak Misbach Munir, ST., MT. selaku Dekan Fakultas Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
3. Bapak Ahmad Misbach, S.T., M.T. Selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan.
4. Bapak Abdul Wahid, ST., MT. Selaku Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan arahan selama proses penyusunan Skripsi.
5. Bapak dan Ibu dosen Fakultas Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat dan pengalaman yang berharga selama duduk di bangku perkuliahan ini. Serta Staff Karyawan Teknik Industri yang telah membantu kelancaran dalam urusan administrasi.
6. Bapak Abdul Ghufron yang memberikan izin penelitian di PT. Prima Jaya. Serta para karyawan PT. Prima Jaya atas keramahan dan bantuan yang diberikan.
7. Orang tua yang selalu memberikan dukungan dan do'a untuk kesuksesan penulis.

Penulis tidak dapat membalas seluruh jasa yang telah diberikan kepada penulis, hanya do'a yang dapat diberikan oleh penulis, semoga Allah SWT membalas semua kebaikan yang sudah diberikan kepada penulis dengan berlipat ganda serta menjadi amal dan ibadah untuk bekal di akhirat kelak. Aamiin.

Pasuruan, 9 September 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PERNYATAAN KEASLIAN PENULIS	ii
PERSETUJUAN SKRIPSI.....	iii
PENGESAHAN SKRIPSI.....	iv
HALAMAN PERUNTUKAN.....	v
ABSTRACK.....	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi

BAB I. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	6
1.3. Tujuan Penelitian.....	6
1.4. Manfaat Penelitian.....	6
1.5. Sistematika Penyusunan Laporan.....	6

BAB II. TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Terdahulu.....	9
2.2. Limbah	11
2.2.1. Pengertian Limbah.....	11
2.2.2. Jenis-Jenis Limbah.....	12
2.2.3. Pengertian Limbah Plastik	12
2.3. Pengolahan Limbah.....	14
2.3.1. Pengertian Pengolahan Limbah	14
2.4. Landasan Teori	15
2.4.1. Pengertian Pengendalian.....	15
2.4.2. Pengertian Persediaan	15
2.4.3. Jenis Persediaan	17
2.4.4. Kegunaan Persediaan.....	19

2.4.5. Persediaan Bahan Baku	19
2.4.6. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Persediaan Bahan Baku	20
2.4.7. Kelemahan Persediaan Bahan Baku Yang Terlalu Besar Maupun Terlalu Kecil.....	21
2.5. Pengendalian Persediaan	24
2.5.1. Tujuan Pengendalian Persediaan	25
2.5.2. Fungsi Pendalian Persediaan	25
2.5.3. Penerapan Pengendalian Persediaan Bahan Baku	25
2.6. Pengertian EOQ.....	27

BAB III. METODE PENELITIAN

3.1. Teknis Metode Penelitian	33
3.1.1 Ruang Lingkup dan Lokasi Perusahaan.....	33
3.1.2. Variabel Penelitian.....	33
3.1.3. Devinisi Operasional	34
3.1.4. Jenis Data dan Sumber Data	35
3.1.5. Metode Pengumpulan Data.....	36
3.2. Kerangka Pemikiran	37
3.3. Analisis Data	39
3.4. Diagram Alir Penelitian.....	40

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Proses Produksi	41
4.1.1. Tahapan proses Pembuatan Biji Plastik.....	41
4.2. Hasil Analisi Data	41
4.2.1. Pembelian Bahan Baku.....	41
4.2.2. Perhitungan Biaya Simpan dan Pesan	44
4.2.3. Perhitungan Total Biaya Persediaan	45
4.3. Perhitungan Jumlah Pesanan Bahan Baku Dengan Metode EOQ.....	45
4.4. Perbandingan Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ.....	51

BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan..... 53
5.2. Saran..... 53

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Permintaan dan Persediaan	4
Tabel 1.2 Mitra PT. Prima Jaya.....	5
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	9
Tabel 3.1 Variabel Penelitian	34
Tabel 4.1 Pembelian Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2020	42
Tabel 4.2 Sisa Penggunaan Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2020	43
Tabel 4.3 Biaya Pesan dan Biaya Simpan Bahan Baku Biji Plastik Tahun 2020	44
Tabel 4.4 Hasil Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan ...	44
Tabel 4.3 Perbandingan Biaya Total Persediaan dan Metode EOQ	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.2 Skema Kerangka Pemikiran	38
Gambar 3.4 Diagram Alir Penelitian.....	40

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Time Schedule.....	59
Lampiran 4. Dokumentasi	61