

DAFTAR PUSTAKA

Universitas Yudharta Pasuruan, Fakultas Teknik (2020) ‘Panduan Penyusunan dan laporan Skripsi Program Sarjana (S1) Penyusun Dosen Fakultas Teknik

Arif, M. S., Fatma Putri, C., & Tjahjono, N. (2018). Peningkatan Grade Kain Sarung dengan Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Kaizen dan Siklus PDCA pada PT. X. *Jurnal WIDYA TEKNIKA*, 26(2), 222–231.

Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi Dan Operasi Edisi Revisi Keempat*. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Grei, K. (2016). Implementasi Metode Six Sigma Menggunakan Grafik Pengendali Ewma Sebagai Upaya Meminimalisasi Cacat Produk Kain Grei. *Jurnal Gaussian*, 5(1), 61–70.

Jejaring, M., & Fakultas, B. (2017). *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.6 No.2 (2017)*. 6(2), 1329–1347.

kasus, S., Industri Genteng Tanah Liat Desa Pacar Peluk, S., Megaluh, K., Jombang, K., Rahma Permatasari, S., Widha Setyanto, N., & Tri Wijaya Nata Kusuma, L. (n.d.). *PENERAPAN METODE SIX SIGMA DENGAN PENDEKATAN METODE TAGUCHI UNTUK MENURUNKAN PRODUK CACAT IMPLEMENTATION OF SIX SIGMA METHOD WITH TAGUCHI METHOD APPROACH TO REDUCING PRODUCT DEFECTS (a Case Study in the Industrial Centers of Pacar Peluk Clay Tile, Megaluh, Jombang)*.

Khaerudin, Dedy, rahmatullah asep. (2020). *IMPLEMENTASI METHODE PDCA DALAM MENURUNKAN DEFECT*

SEPATU TYPE CAMPUS DI PT. PRIMA INTEREKSA INDASTRI (PIN). 20 No. 1, 208.

Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 1, 43–48.

Parahyangan, U. K., Ekonomi, F., & Manajemen, P. S. (2017). *Fishbone Diagram Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Pelayanan Pada Rumah Makan Babakaran Bandung the Proposed Application of Service Blueprint and the Fishbone Diagram in Efforts To Improve the Service Quality At Rumah Makan Babakaran*. 227.

Renaldi, I., Dyah Juniarti, A., Arif, D., & Sulistyo, B. (2018). ANALISA KUALITAS COOLING WATER PADA COOLING WATER SYSTEM DI BUTADIENE PLANT PT XYZ DENGAN METODE SIX SIGMA DAN PDCA. In *Jurnal InTent* (Vol. 1, Nomor 1).

Saiful Anwar, A., Achmadi Program Studi Magister Teknik Industri, F., Teknologi Industri, F., & Teknologi Adhi Tama Surabaya Jl Arief Rachman Hakim, I. (n.d.). *Analisis Konsep Six Sigma dan Continuous Improvement*.

Setiani, M. Y. (2016). *Identifikasi Penyebab Defect Pada Produk Sandal Japit Menggunakan Konsep Six Sigma Dan Usulan Perbaikannya (Studi Kasus : Ud . Rumpun Mas).*

Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). In *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship* (Vol. 02, Nomor 03).

Sonny koeswara, haris rofi ardianto. (2017). *IMPLEMENTASI SIX SIGMA UNTUK PENINGKATAN KUALITAS DI CV. SANCU CREATIVE INDONESIA*. 11 No 02, 274.

- Sucipto, S., Astuti, R., & Megawati, A. (n.d.). *ANALISIS KUALITAS PENGEMASAN VAKUM IKAN BEKU DENGAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus di PT X, Pasuruan Jawa Timur)*.
- sugiyono. (2012). *metode penelitian kualitatif dan kuantitatif*. alfabeta.
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & Moektiwibowo, D. H. (n.d.). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA DALAM UPAYA MENGURANGI KECACATAN PADA PROSES PRODUKSI KOPER DI PT SRG*.
- Tannady, H. (2015). *pengendalian kualitas*. graha ilmu.
- V, G. (2002). *manajemen kualitas dalam industri jasa*. gramedia pustaka utama.
- Vanany, I. (n.d.). *APLIKASI SIX SIGMA PADA PRODUK CLEAR FILE DI PERUSAHAAN STATIONARY*.
- Wijayanti, F. (2015). UPAYA PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN KONSEP GOOD HANDLING PRACTICE (GHP) DAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) PADA PT. BLAMBANGAN FOOD PACKER INDONESIA BANYUWANGI. In *Skripsi* (hal. 1–84).

