

## DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. 2016. *Proses Penyebab Kerusakan Hot Roller Table Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*. 4 (1) : 1-8
- Bello, R. S. 2013. *Development and Evaluation Of Metal Rolling Machine For Small – Scale Manufacturs*. *CIGR Journal*. 15 (3) : 81 – 85
- Devasani, karthik. 2019. *Development and Analysis of Cold Rolled Sheet Rolling Machine*. *International Journal for Research in Applied Science & Engineering Technology (IJRASET)*. 7 (10) :302 – 306
- Erwin. 2017. *Konsep Perancangan Kualitas Sistem Transmisi Conveyor*. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*. 2 (2) : 106 – 117
- Firmansyah, Muhammad Rizky. 2017. *Analisa Variasi Putaran Pada Mesin Roll Pembentuk Plat Profil Terhadap Hasil Pengerolan Plat 1 MM*. *Jurnal Imiah “Mekanik” Teknik Mesin ITM*. 3 (1) : 40 – 46
- Fitriana, Rina. 2017. *Perancangan Sistem Pendukung Keputusan Untuk Pengendalian Kualitas Pada Departemen Blow PT. D*. *Jurnal Teknik Industri*. 7 (3) : 188 – 207
- Hanif, Richma Yulinda. *Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT. X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Analysis (FTA)*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*. 3 (3) : 137 – 147

- Mardalil. 2016. *Analisa Alat Pengerol Pelat Pada Laboratorium Teknologi Mekanik Jurusan Teknik Mesin UHO. Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin.* 2 (2) : 20 – 24
- Murdiyanto, Danang. 2015. *Rancang Bangun Alat Roll Proses Untuk Mengolah Batang Tanaman Rumput Payung (Cyperus Alternifolius) Menjadi Serat Bahan Baku Komposit. Jurnal Rekayasa Mesin.* 6 (2) : 111 – 116
- Muttaqin, Aan Zainal. 2018. *Analisis Failure Mode And Effect Analysis Proyek X di Kota Madiun. Jati Unik.* 1 (2) : 81 – 96
- Nurchahyo, Yusuf Eko. 2018. *Rancang Bangun Mesin Roll Bending Portable. Engineering and Sains Journal.* 2(2) : 109 – 114
- Prasetyo, E. D. 2016. *Analisa Produksi Pada Aerosol Can Ø65 X 124 dengan Menggunakan Metode Pendekatan Six Sigma Pada Line ABM 3 Departemen Assembly PT. XYZ. Jurnal PASTI.* 8 (2) : 191 - 202
- Puspitasari, Nia Budi. 2014. *Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). TI Undip.* 9 (2) :93 – 98
- Sinaga, Nia Artauli. 2016. *Pemanfaatan Limbah Aluminium Sebagai Bahan Baku Aksesoris. E – Producing of Art & Design.* 3 (2) : 269
- Sulaksono, Bambang. 2016. *Proses Manufaktur Mesin Roll Bending Pipa Model Vertikal Dengan Jenis*

*Pipa Stainless Steel Diameter 1/2 Inchi. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin. 14(2) : 47 – 51*

Sularso, MSME. (2004). *Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta : PT. Pradnya Paramita.

Halaman ini sengaja dikosongkan