

DAFTAR PUSTAKA

- Gibran M K, Kristianta FX.2016. Optimasi Waktu Siklus Produksi Kemasan Produk 50 MI Pada Proses Blow Moulding Dengan Metode Respon Permukaan : Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Jember
- Tim Penyusun Fakultas Teknik. (2018). *Buku Pedoman Proposal dan Laporan Skripsi*. Pasuruan: Universitas Yudharta Pasuruan.
- Faulina R, Andri S, Anggraeni D. 2011 *Respon Surface Methodology (rsm) dan Aplikasinya*. Mahasiswa Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya
- Sudjana, 1994, *Desain dan Analisis Eksperimen Edisi III*, Bandung: TARSITO
- Montgomery, Douglas. C. 1997. *Design and Analysis Of Eksperimen*. 5th edition. Australia: John Wiley & Sons Inc
- Hermawan, Yuni. 2019. Optimasi waktu Siklus Pembuatan Kemasan Produk Chamomile 120 MI Pada Proses Blow Molding. Jember: Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Jember. Vol 3 No. 1, April 2009 (18-25)
- Ernawati, 2012. Identifikasi Pengaruh Variabel Proses Dan Penentuan Kondisi Optimum Dekomposisi Katalitik Metana Dengan Metode Respon Permukaan: Jurusan Teknik Kimia Universitas Indonesia.
- Mas'ud M, 2017. Optimasi Proses Mesin Stretch Blow Moulding Pada Botol 600 MI Dengan Metode Rsm (Response Surface Methodology) Studi Kasus Di Pt. Uniplastindo Interbuana : Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin Universitas Yudharta Pasuruan.
- Musthofa, Ariezal., Irfa'i, Arif. 2004. Penentuan Setting Parameter Pembuatan Botol DK 8251 B pada Proses Blow Molding dengan Menggunakan RSM (Response Surface Methodology). Surabaya : Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya